

VITECH-TC

KANEFUSA

New

DRUPA 2008
*Planschneidmesser und
Dreischneidmesser*
VITECH-TC



Kanefusa - A New Dimension of Performance

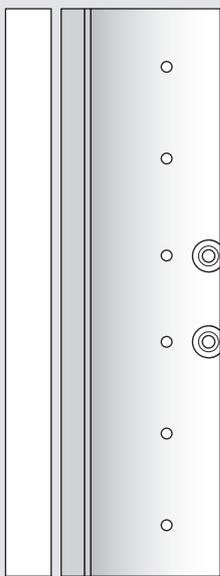


Specifications and appearance are subject to change without notice.
Photographs and illustrations may vary from actual products.

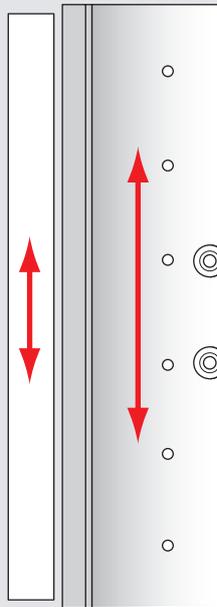
0-50-0
[Class] [Article] [Revision]

Vital Technology

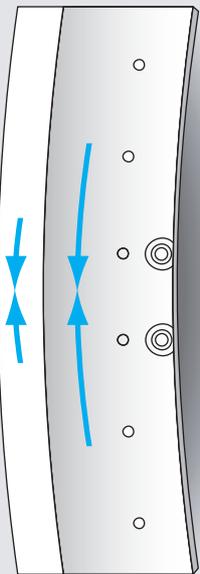
Das Problem



Grundkörper und
Hartmetallschneide bei
Raumtemperatur.



Grundkörper und
Hartmetallschneide bei
Löttemperatur ($\sim 800^{\circ}\text{C}$).



Grundkörper und
Hartmetallschneide nach dem
Abkühlen auf Raumtemperatur.
Das Messer wirft sich.

Normalerweise wird die Hartmetallschneide (Hartmetall engl. Tungsten Carbide) bei ca. 800°C auf einen Stahlgrundkörper aufgelötet. Wegen unterschiedlicher Längenausdehnungskoeffizienten dehnen sich die beiden Materialien unterschiedlich lang aus.

Bei einem 1390 mm langen Messer, wird das Hartmetall um 5.9 mm und der Stahlgrundkörper um 11.9 mm länger.

Nach dem Löten sind beide Materialien fest miteinander verbunden. Beim Abkühlen auf Raumtemperatur schrumpft das Hartmetall und der Stahl wieder unterschiedlich stark, so dass sich Spannungen im Messer ergeben. Diese Spannungen beschädigen die Hartmetallstruktur und führen zum Durchbiegen des Messers.



Die Lösung: Vital Technology - VITECH

Was ist VITECH? VITECH steht für innovative und herausragende Papierschnidmesser und damit verbundener Fertigungstechniken.

Bei VITECH-TC Messern wird das Hartmetall nicht aufgelötet, sondern bei niedriger Temperatur hochfest mit dem Grundkörper

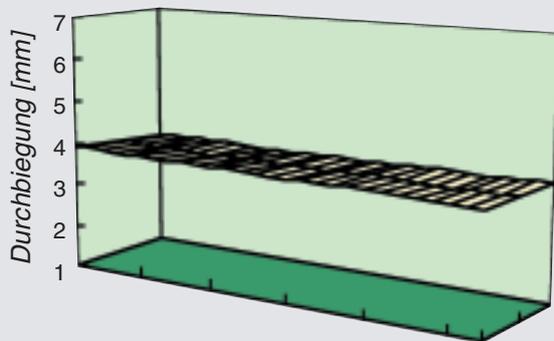
verbunden. Der Vorteil dabei ist, dass sich deutlich geringere Spannungen im Messer ausbilden.

Daher sind VITECH-TC Papierschnidmesser schärfer, gerader und haben deutlich längere Standzeiten als herkömmliche Hartmetallmesser.



Durchbiegung

VITECH-TC

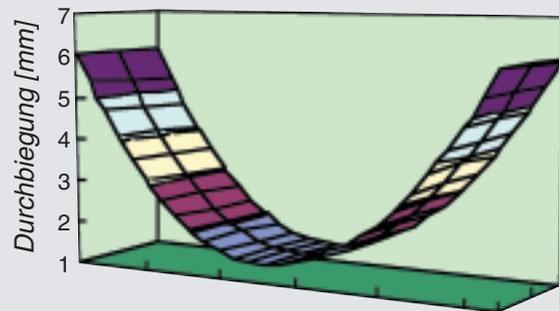


Durchbiegung eines VITECH-TC Messers für eine Polar 115.

Abmessung: 1390 x 160 x 13.75

Die gemessene Durchbiegung ist 0.23 mm.

Gelötetes Hartmetallmesser



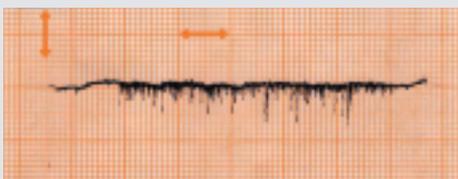
Durchbiegung eines gelöteten Messers für eine Polar 115.

Abmessung: 1390 x 160 x 13.75

Die gemessene Durchbiegung ist 4.65 mm.

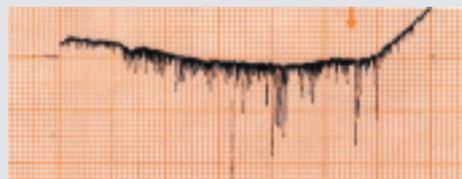
Schneidkantenrauigkeit

VITECH-TC



Die gemessene Schneidkantenrauigkeit nach 20 Schnitten in Karton mit einer Dicke von 3.0 mm ist: Ra max = 14µm.

Gelötetes Hartmetallmesser



Die gemessene Schneidkantenrauigkeit nach 20 Schnitten in Karton mit einer Dicke von 3.0 mm ist: Ra max = 50µm.

Hartmetallqualität

Die VITECH-TC Fertigungstechnologie ermöglicht den Einsatz einer speziellen Hartmetallqualität, die überragenden technische Eigenschaften hat und herkömmlichen Sorten deutlich überlegen ist.

VITECH-TC Hartmetall zeichnet sich durch eine hohe Abriebfestigkeit und somit langen Standzeiten aus.

Weiterhin hat das VITECH-TC Hartmetall eine gleichmäßige und feine Struktur, wodurch sich eine scharfe Schneidkanten mit hoher Schneidkantenstandfestigkeit realisieren läßt.

VITECH-TC Hartmetall

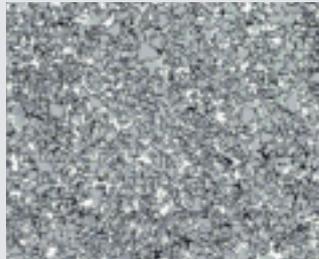


Die Vorteile sind:

- Hohe Abriebfestigkeit
- Geringe Kantenschartigkeit
- Hohe Schneidkantenschärfe und Standfestigkeit

➔ Lange Standzeit und gute Schnittgüte

Herkömmliches Hartmetall



Die Nachteile sind:

- Hohe Kantenschartigkeit
- Geringe Schneidkantenschärfe
- Geringe Standfestigkeit

➔ Kurze Standzeit und schlechte Schnittgüte

Farbcodierung

VITECH-TC Messer haben eine rote Linien zwischen dem Hartmetall und dem Grundkörper.

Damit sind sie für Schärfen und Anwender leicht von anderen Messern unterscheidbar.

Ausschließlich VITECH-TC Messer haben diese rote Farbcodierung



Anwendernutzen

- Lange Standzeit und damit höhere Maschinenverfügbarkeit
- Geringere Schleifkosten
- Hohe Schneidkantenstandfestigkeit ermöglicht lange Standzeiten bei hoher Schnittqualität

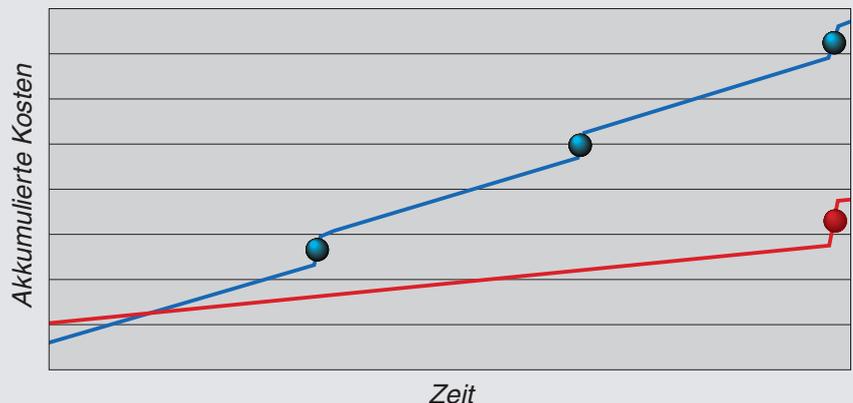
Standzeitenvergleich



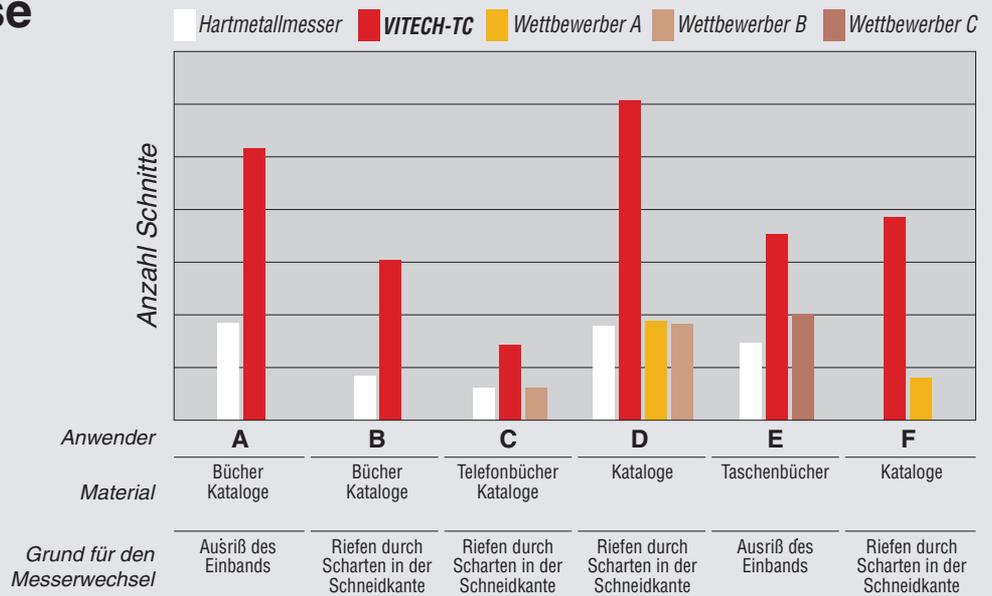
Kostenvergleich

Wegen der überragenden Standzeit, sind VITECH-TC Messer die kostengünstigste Messerlösung die derzeit auf dem Markt verfügbar ist.

Herkömmliches Hartmetallmesser ● Kauf eines neuen Messers
VITECH-TC ● Kauf eines neuen Messers



Testergebnisse





<http://www.kanefusa.net>

KANEFUSA CORPORATION

Head Office / Factory

1-1 Nakaoguchi, Ohguchi-cho, Niwa-Gun
Aichi-ken, Japan, Postal Code 480-0192
Tel : +81 587 95 7221
Fax : +81 587 95 7226
E-mail: sales-ex@kanefusa.co.jp

PT. KANEFUSA INDONESIA

EJIP Industrial Park, Plot 8D, Cikarang Selatan,
Bekasi 17550, West Java, Indonesia
Tel : +62 21 897 0360
Fax: +62 21 897 0286
+62 21 897 0287
E-mail : sales@kanefusa.co.id

KANEFUSA EUROPE B.V.

De Witbogt 12, 5652 AG, Eindhoven, The Netherlands
Tel : +31 40 2900901
Fax: +31 40 2900908
E-mail : info@kanefusa.nl

KANEFUSA USA, INC.

621 Dolwick Drive, Erlanger, KY 41018, USA
Tel : +1 859 283 1450
Fax: +1 859 283 5256
E-mail : sales@kanefusa-na.com

KANEFUSA CHINA CORPORATION

NO.50 Zhuzhu Road, Lujia Town Kunshan city, Jiangsu, China
Tel : +86 512 57875072
Fax: +86 512 57875073
E-mail : yy@kanefusa-cn.com

TIANJIN OFFICE

Sanjinglu No.5 Dongli economic development zone Tianjin city CHINA
Tel : +86 22 5823 7633
Fax: +86 22 5823 7632
E-mail : tjkc03@kanefusa-cn.com

KANEFUSA INDIA PRIVATE LIMITED

Plot No.232, Sector-8, IMT Manesar, Gurgaon,
Haryana PIN 122-050 India
Tel : +91 124 420 8440
Fax: +91 124 420 8441
E-mail : info@kanefusa.co.in

KANEFUSA DO BRASIL LTDA.

Rua Joaquim de Almeida,75,Sao Paulo,SP,Brasil,CEP04050-010
Tel : +55 11 2372 7664
Fax: +55 11 2372 7663
E-mail : vendas@kanefusa.net.br

MALAYSIA OFFICE

Suite 839 Level 8, Pavilion KL 168 Jalan Bukit Bintang
55100 Kuala Lumpur, Malaysia
Tel : +60 3 92057721
Fax: +60 3 92057720
E-mail : kanefusamal@myjaring.net

Vertriebspartner Papierschneidemesser



hagedorn GmbH

An der Zinkhütte 13
51469 Bergisch Gladbach
Deutschland
Tel : +49 2202 93660 0
Fax: +49 2202 93660 10
E-mail : info@hagedorn-gmbh.de
www.hagedorn-gmbh.de