

Kreissägeblätter für Nichteisenmetalle

KANEFUSA

Sash Pro

Sash Pro-sw

Stable Sägeblatt

Novametal Pro DIA

Kanefusa - A New Dimension of Performance



JQA-QM3710

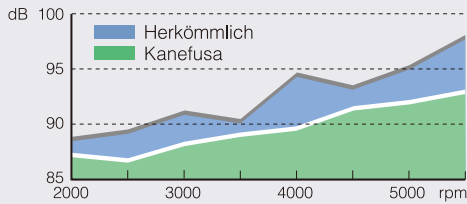


JQA-EM3137
Head Office
Factory

Die technischen Daten und das Aussehen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
Abbildungen und Illustrationen können sich vom tatsächlichen Produkt unterscheiden.

0-41G-0
[Class] [Article] [Revision]

Zuverlässige Leistung



Geräuschvergleich zwischen einem Kanefusa Sash Pro Kreissägeblatt und einem herkömmlichen Kreissägeblatt

1 Kanefusa verwendet nur den besten Stahl für seine Kreissägeblätter. Nach der Wärmebehandlung ist das Stammblatt sehr eben. Kanefusa's eigene Richt- und Schleiftechnologie gewährleistet spannungsfreie und in der Dicke homogene Stammblätter. Ein gutes Stammblatt mit hoher Steifigkeit ist die Voraussetzung für gute Geradeauslaufeigenschaften eines Kreissägeblattes.

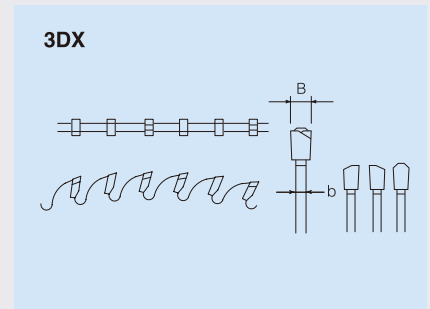
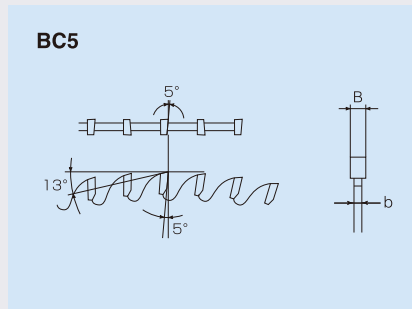
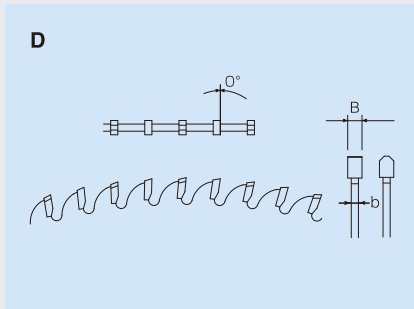
2 Kanefusa Sash Pro Kreissägeblätter haben Polymer injizierte, vibrationsdämpfende Elemente im Stammblatt (LS-P Schlitze). Vibration ist verantwortlich für hohe Töne, welche Schwerhörigkeit auslösen können, schlechte Leistung durch strukturelle Schäden am HM-Korn und schlechte Schneidqualität durch Zahnabsplitterung oder einen welligen Schnitt.

3 Spezielles Hartmetall, das exklusiv für Kanefusa erhältlich ist, wurde in Kooperation mit einem führenden Hartmetallhersteller entwickelt. Dieses Hartmetall wurde zum Schneiden von Nichteisenmetallen wie zum Beispiel Aluminium entworfen und ermöglicht deutlich längere Standzeiten als herkömmliches Hartmetall.

Zahngeometrien

<p>Strangpressprofile</p>	<p>3DX</p> <ul style="list-style-type: none"> Verursacht keine hohen Schneidkräfte daher leichtes schneiden Beinahe keine Verformung des Materials, speziell beim Schneiden von dünnwandigem Material wie Lamellen oder Kühlrippen. Die Schneidqualität ist während der gesamten Verwendungszeit sehr gleichbleibend. Läuft sehr gerade und erzeugt keine Vibrationen
	<p>BC5</p> <ul style="list-style-type: none"> Geringere Schneidkräfte für einen leichteren Schnitt Schneidet sauberer als 3DX oder D Beinahe keine Verformung bei dünnwandigem Material wie Lamellen oder Kühlrippen Nicht empfohlen für dickwandiges Material (<4mm) aufgrund Vibrationen
	<p>D</p> <ul style="list-style-type: none"> Gerades schneiden durch symmetrische Zahngeometrie Sehr geeignet zum Schneiden von dickwandigem Material (>4mm)
<p>Vollmaterialien</p>	<p>D</p> <ul style="list-style-type: none"> Gerades schneiden durch symmetrische Zahngeometrie Bitte kontaktieren sie uns bezüglich einer Kreissägeblattspezifikation mit geeigneter Zähnezahl zum Schneiden von rundem Vollmaterial aus Aluminium

Sash Pro



	Bestell-Nr.	D [mm]	B [mm]	b [mm]	d [mm]	z	Nebenlöcher	Zahnform	Spanwinkel [°]
1	681-B480-405	350	3,0	2,4	32	108	2/14/64	BC5	5
2	681-A630-405	400	3,5	3,0	30	120	2/12/64	BC5	5
3	681-B114-405	500	3,5	3,0	30	120	2/14/64	BC5	5
4	681-B482-405	530	4,0	3,4	30	140	2/14/64	BC5	5

	Bestell-Nr.	D [mm]	B [mm]	b [mm]	d [mm]	z	Nebenlöcher	Zahnform	Spanwinkel [°]
1	691-C432-405	215	2,2	1,6	30	60		D	-5
2	691-D207-405	250	3,0	2,4	32	80	2/11/63	D	5
3	691-B207-405	300	3,0	2,4	30	96	2/10/60+2/10,5/70	D	5
4	691-C604-405	300	3,0	2,4	32	96	2/11/63	D	5
5	691-A495-405	300	3,2	2,4	30	72	2/10/60	D	5
6	691-A792-405	300	3,2	2,4	30	96	2/12/63	D	5
7	691-D805-405	350	3,0	2,4	32	108	2/11/63	D	5
8	691-D137-405	350	3,0	2,5	40	84	2/11/63	D	5
9	691-A578-405	350	3,6	2,8	30	108	2/10/60	D	5
10	691-D428-405	352	3,6	2,8	30	108	2/10/60	D	5
11	691-A791-405	400	4,0	3,2	30	96	2/12/64	D	5
12	691-A580-405	420	4,0	3,2	30	100		D	5
13	691-C628-405	430	3,0	2,5	30	60		D	5
14	691-A551-405	450	4,0	3,2	30	108	2/12/64	D	5
15	691-D804-405	450	4,0	3,4	32	140		D	5
16	691-A925-405	500	4,0	3,4	30	120	2/10/60+2/13/70+2/12/63	D	5

Andere Abmessungen und Zahnformen sind auf Anfrage erhältlich

Sash Pro-sw

Neu

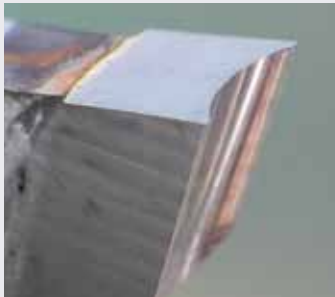
KANEFUSA

Kontrolle der Spanstreuung für eine perfekte Späneinsammlung

Spanstreuung und umherfliegende Späne beim Schneiden von Aluminiumprofilen sind ein großes Problem. Spanteilchen die im Inneren des Profils verbleiben können herausfallen und auf der Produktoberfläche Kratzer hinterlassen. Eine gute Kontrolle der Richtung der Spanstreuung ist dringend erforderlich.

Kanefusa bietet jetzt die Möglichkeit!

Spezieller Zahntyp



BHF Typ



Verbliebene Späne

Sägeblatt	Verbliebene Späne
im Einsatz 3DX	0,180g
Sash Pro-sw	0,012g
Vergleich	93% weniger

Im Einsatz : 3DX ϕ 510x3,5x3,0x25,4x120Z
Sash Pro-sw : BHF ϕ 510x3,5x2,7x25,4x100Z

Nutzen für den Anwender:

- Verhinderung von Kratzern auf dem Produkt durch fallende Späne während des Abtransports.
- Geringerer Aufwand beim Reinigen der Maschine.

Stable Kreissägeblatt

KANEFU S A



PAT.CA2542470,CN ZL200480030284,EP1679165,ID P0024180,IN234055,KR10-1041312,NO333385,RU2348513,US8042443,TWI316882

Eine patentierte Laserschlitzgeometrie erlaubt eine Reduzierung der Stammblattdicke ohne die laterale Stabilität einzubüßen.

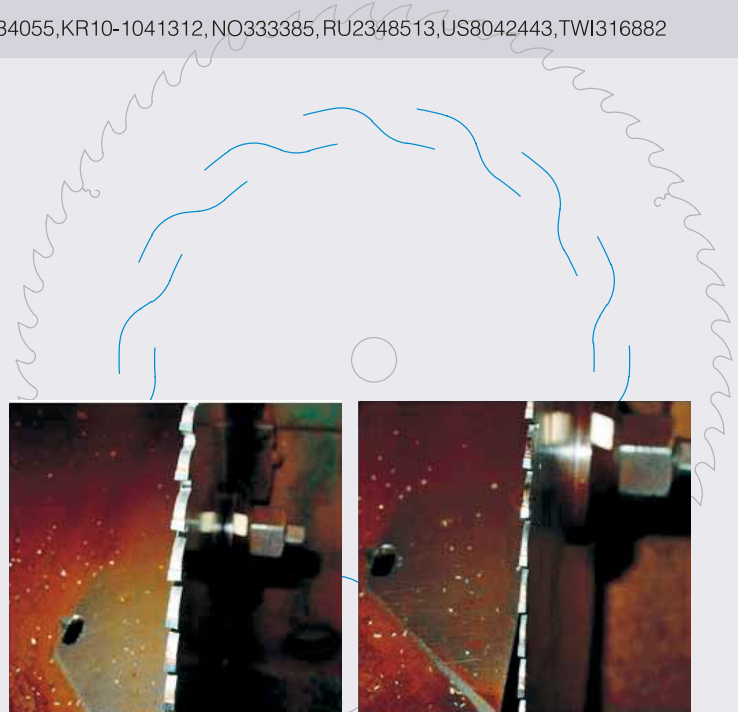


Die Stammblattdicke kann um 20% im Vergleich zu einem herkömmlichen Kreissägeblatt verringert werden.



Nutzen für den Anwender:

- Bessere Materialausbeute
- Weniger Späne die wiederaufbereitet werden müssen
- Bessere Schneidqualität
- Längere Standzeit
- Geringerer Leistungsbedarf
- Läuft deutlich leiser



Herkömmliches Kreissägeblatt

Stable Kreissägeblatt

Schneiden von Vollmaterial

	D [mm]	B [mm]	b [mm]	z	Zahnform	Spanwinkel [°]	f l [mm]	N _{max}
1	300	x 3,0	x 2,0	x 30	D	15	93	2.700
2	350	x 3,5	x 2,5	x 36	D	15	108	3.200
3	400	x 3,5	x 2,5	x 42	D	15	124	2.800
4	450	x 3,5	x 2,5	x 48	D	15	140	2.500
5	500	x 3,5	x 2,5	x 54	D	15	155	2.250
6	550	x 4,0	x 3,0	x 60	D	15	170	2.000
7	600	x 4,0	x 3,0	x 66	D	15	186	1.850

f l = Flanschdurchmesser

Schneiden von Strangpressprofilen

	D [mm]	B [mm]	b [mm]	z	Zahnform	f l [mm]	N _{max}
1	300	x 2,0	x 1,5	x 72	3DX	93	5.100
2	350	x 2,5	x 2,0	x 84	3DX	108	4.350
3	400	x 2,5	x 2,0	x 96	3DX	124	3.800
4	450	x 2,5	x 2,0	x 108	3DX	140	3.400
5	500	x 2,8	x 2,2	x 120	3DX	155	3.000
6	550	x 3,0	x 2,5	x 132	3DX	170	2.800
7	600	x 3,2	x 2,6	x 138	3DX	186	2.500

f l = Flanschdurchmesser

Stable Kreissägeblätter werden auf Bestellung hergestellt.

Novametal Pro DIA



Novametal Pro DIA ist verwendbar zum Schneiden von Aluminiumlegierungen mit einem Silikongehalt über 10%.

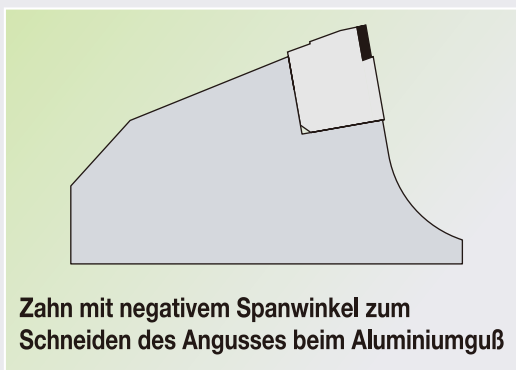
Novametal Pro DIA ist bestückt mit polykristallinem Diamant (PKD).

PKD bietet eine deutlich längere Standzeit als Hartmetall beim Schneiden von Aluminiumlegierungen.

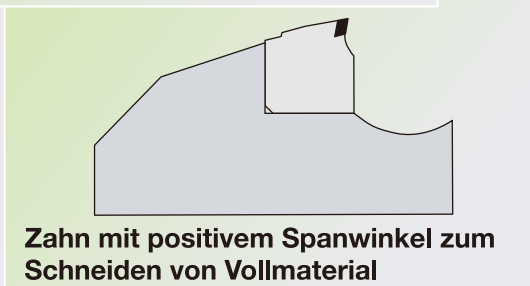
In der Vergangenheit war eine bestimmte PKD-Größe notwendig um sicherzustellen das der Zahn sicher mit dem Sägeblatt verbunden war.

Weil PKD deutlich teurer ist als andere Schneidmaterialien, hat die Zahngröße einen entscheidenden Einfluss auf den Preis eines Kreissägeblattes.

Wir bei Kanefusa haben eine Technologie entwickelt die es ermöglicht einen sehr kleinen PKD-Zahn mit Hartmetall-Trägermaterial zu verbinden, dass anschließend mit dem Kreissägeblatt verlötet wird. Auf diese Weise können wir den PKD optimieren und machen so Einweg-Kreissägeblätter möglich.



Zahn mit negativem Spanwinkel zum Schneiden des Angusses beim Aluminiumguß



Zahn mit positivem Spanwinkel zum Schneiden von Vollmaterial



Es gibt viele Gründe warum Einweg-Kreissägeblätter besser sind als nachschärfbare Kreissägeblätter.

Nachgeschliffene Kreissägeblätter sind instabil in der Leistung, speziell wenn diese schon mehrfach nachgeschliffen wurden. Einweg-Kreissägeblätter bieten die gleiche Schneidqualität Schnitt für Schnitt, Blatt für Blatt.

Einweg-Kreissägeblätter können bis zum Limit verwendet werden. Nachschleifbare Kreissägeblätter sollten frühzeitig aus der Maschine genommen werden um Beschädigungen zu vermeiden. Aus diesem Grunde überleben Novametal Pro DIA konventionelle PKD Kreissägeblätter.

Für unterschiedliche Anwendungen sind Kreissägeblätter mit positivem oder negativem Spanwinkel erhältlich.

Nutzen für den Anwender:

- Deutlich längere Standzeit als HM bestückte Kreissägeblätter
- Übertrifft konventionelle PKD Kreissägeblätter
- Längere Maschinenverfügbarkeit
- Hohe Prozesssicherheit bedingt durch Einweg-Sägeblatt-Konzept
- Wartungsfrei

Spezifikationen sind auf Anfrage erhältlich. Bitte kontaktieren Sie Kanefusa.