

17

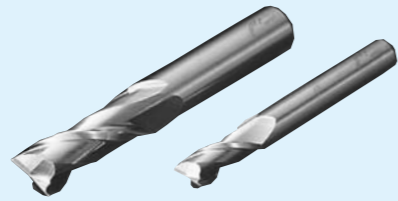
亚克力铣刀 用于精切割亚克力的螺旋钻头

Acryl-Bit Finishing Spiral Bit for acrylics

适用
精切割

适和机械
CNC钻铣刀机等

切削材
亚克力 (PMMA)



Application
Finish cutting

Machine
CNC router machine, else

Material
Acryl (PMMA)

特长

- 1) 能准确并光滑的切割亚克力类材料。
- 2) 亚克力钻头的高品质是由于使用钨碳化合金钢和特殊精磨所获得。
- 3) 亚克力钻头特别适合使用在开槽和打孔工程。
- 4) 下页表示亚克力钻头可节省加工时间，省略砂带抛光等加工程序和普通钻头的对比。

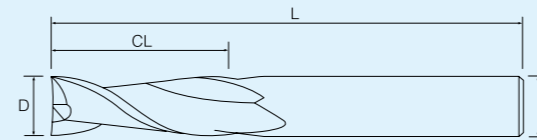
Features

- 1) Absolutely clear cutting of Acryl material is possible.
- 2) Acryl-Bit is made of fine grade tungsten carbide and polish-sharpened for clear finish.
- 3) Acryl-Bit is suitable both for routing and boring operations.
- 4) The following table shows the benefit of time saving due to minimal or no hand sanding work required which is normally required with normal drill bit.

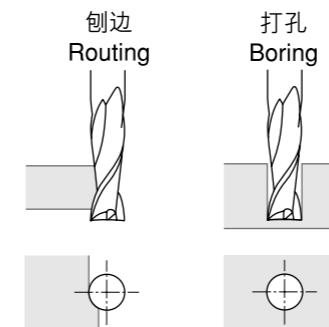


刀头材质	Edge Material
HW	HW

亚克力钻 / Acryl-Bit



如何使用此钻头 How the product can be used



用户试验结果 Results of user test

我司用户进行试验切削一个商品的加工的加工时间。
The comparison of processing time per one product at one of our customers.

加工材料：透明亚克力
Work piece material : clear acrylic

加工程序 Manufacturing process	方法 Method	普通加工程序 Conventional method	使用亚克力钻头 Using "Acryl-Bit"
用锯粗切材料 Rough cutting with saw blade		2	0
用CNC(数控槽机)粗切材料 Rough cutting with CNC		0	2
用CNC(数控槽机)精割材料 Finish cutting with CNC		0	4
砂纸抛光(#360,600,800) Sanding by hand(#360,600,800)		30	0
砂纸抛光(#360,600,800) Sanding by hand(#360,600,800)		2	2
总合计时间 Total time		34	8

作业时间减少到四分之一以下!
They got increase of their productivity more than 4 times!

商品编号 Order no.	尺寸 Size	型号 Type	旋转方向 Rotation	螺旋角度 Spiral angle
	(d) (D) (L) (CL) (Z)			
1 827-9194-900	4 x 4 x 70 x 15 x 2	Spiral / 螺旋	Right / 右旋	Pos. / 正
2 827-9201-900	5 x 5 x 70 x 15 x 2	Spiral / 螺旋	Right / 右旋	Pos. / 正
3 827-0027-900	8 x 8 x 70 x 20 x 2	Spiral / 螺旋	Right / 右旋	Pos. / 正
4 827-0035-900	10 x 10 x 80 x 30 x 2	Spiral / 螺旋	Right / 右旋	Pos. / 正
5 827-0043-900	12 x 12 x 85 x 35 x 2	Spiral / 螺旋	Right / 右旋	Pos. / 正