

NEW

SUS切断用圆锯

Ferro Max SUS 升级版

Ferro Max SUS

产品特征

通过新涂层的开发实现长寿命化

新涂层技术比原涂层更具耐凝着性和耐磨性，提高了20%以上的寿命。

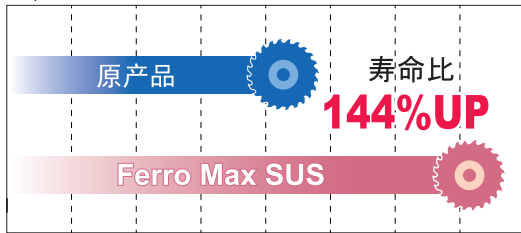
刀头形状变更

通过刀头形状的改善，增加了切屑排出能力和焊接强度，实现了切断面品质和耐久性的提升。



实机测试结果

(CUT) 4000 5000 6000 7000 8000 9000 10000 12000



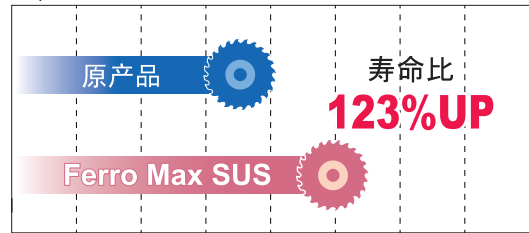
	原产品	Ferro Max SUS	寿命比
切断数	7,300	10,518	144%UP

A用户：

材料：SUS304(奥氏体系) ϕ 52.5

切断条件：V=53m/min、Sz=0.06mm/z

(CUT) 4000 5000 6000 7000 8000 9000 10000 12000



	原产品	Ferro Max SUS	寿命比
切断数	6,500	7,967	123%UP

B用户：

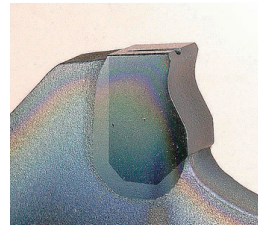
材料：SUS440C相当材(马氏体系) ϕ 48

切断条件：V=53m/min、Sz=0.05mm/z

切断初期切屑粘附情况比较



新刀头形状



实现了切屑的自然排出
提升了30%的焊接强度

※为提升产品品质，有可能更改产品外观和式样，恕不另行通知。