

冷锯 Cold Saw Blades

KANEFUSA
兼房

- 铣切锯机用冷锯
- 钢铁用冷锯
- 有色金属用冷锯

KANEFUSA
A

Kanefusa - A New Dimension of Performance



JQA-QM3710



JQA-EM3137
总公司 / 工厂

为了提供更佳产品，有可能改变外观及规格。照片，图面有不精确之处只可供参考。

0-55C-1

[Class] [Article] [Revision]

冷鋸

① 可经受超强负荷的强韧刀体

通常来说，锯片的性能由刀体而定。我司凭借在刀具制作历史中所积蓄的热处理技术和源于对理论的彻底追求而研发出的独特技术，创造出了无可比拟的强韧刀体。

② 经过严格筛选工序采用的最佳刀头材质

从像合金钢、调质钢、铜、铝这些合金等钢铁到非铁金属材料，无论是材料的种类还是材质、硬度，都可进行广泛的对应。采用严格挑选的刀头材种，产生出良好的切割感。

③ 可保证刀口强度的强有力刀头焊接技术——值得信赖

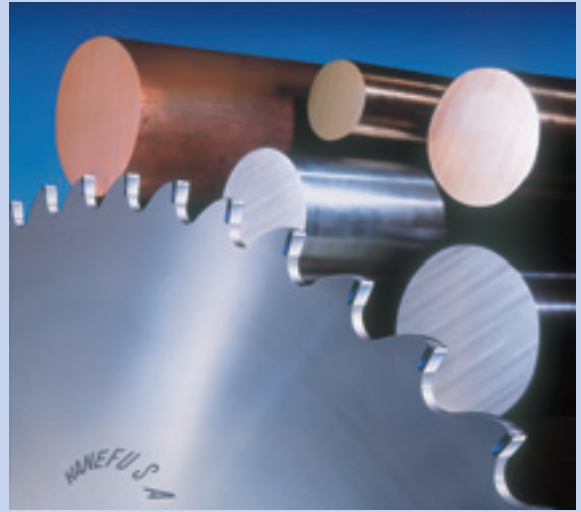
即便是对于那些因使用中的故障而产生的刀头欠损及锯板变形，依靠值得信赖的高水平焊接技术，便可有效的抑制刀头的剥离脱落。

④ 使得正确、精密的切断加工成为可能——高加工精度

我司生产的高精度冷锯，因为严格控制了锯片自身的外径及侧面摆动，因此可进行高品质高精度的切割。

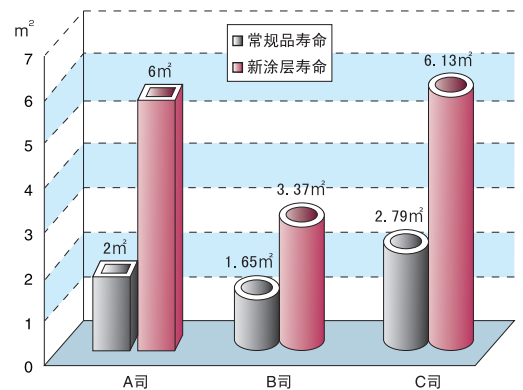
⑤ 提高生产性、保持切割能力——我司独特的硬化涂层处理

我司拥有自主硬化涂层设备，应不同用途来实施由专业工程师设计的最佳硬化涂层。特别是用于高周速钢管切割时，需要使用对应高速的特殊硬化涂层。



1 / 实例试验结果（铣切锯机用冷锯：仿形式）

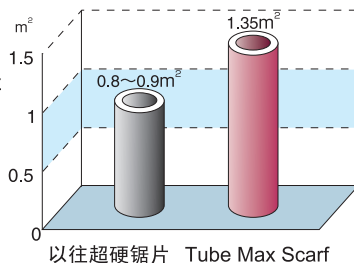
	切割条件	材料	常规品寿命	我司涂层产品寿命
A司	280x3.7x2.7x45x72 S司铣切锯机 V=280-320m/min Sz1=0.08-0.12	STKR-400 (方管) 150x150xt6.0	我司标准涂层品 2m ²	3倍 (6.0m ²)
B司	355x3.1x2.3x45x72 S司铣切锯机 V=480-550m/min Sz1=0.16-0.26 Sz2=0.16-0.26	C45(圆管) 114xt4.5	我司标准涂层品 1.65m ²	2倍 (3.37m ²)
C司	380x3.7x3.0x115x66 H司铣切锯机	A500B	T司产品(超硬) 2.79m ²	2.2倍 (6.13m ²)



2 / 实例试验结果（Tube Max Scarf）

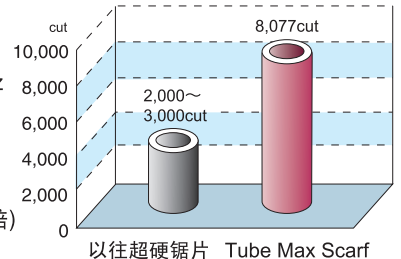
切断机：N社
切削材料：SGP80A
φ89.1 x t 2.8mm
锯片规格：φ550 x 3.6 x 132z

以往超硬锯片
0.8~0.9m²
Tube Max Scarf
1.35m² (以往比提高1.5倍)



切断机：O社
切削材料：SAE1018 1010
抗拉强度700Mpa
锯片规格：φ550 x 3.5 x 120z

以往超硬锯片
2,000~3,000cut
Tube Max Scarf
8,077cut (以往比提高2.7倍)



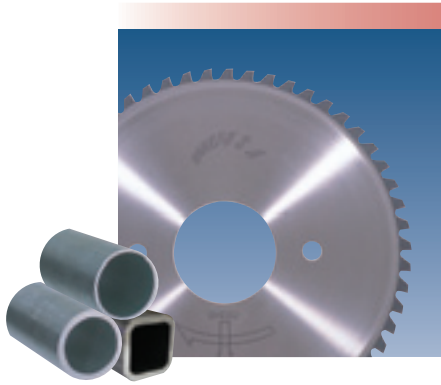
3 / 切削油「SUPRALUBE」

推荐切削液的滴落条件(例)

材料	冷却液	成分	滴下量(1滴)	特点
普通钢材	SUPRALUBE 25	非水溶性植物油	1滴/5-7秒	通用型・中粘度
特殊用途钢 (不锈钢)	SUPRALUBE 60S	非水溶性矿物质油	1滴/1-2秒	不锈钢切割用・高粘度
非铁金属	SUPRALUBE 10P	非水溶性植物油	1滴/2-5秒	无味、低粘度



从普通钢、合金钢、不锈钢等铁钢材料，到铝合金、铜等有色金属材料的各种金属切断均可对应。



铣切锯机用冷锯（仿形式） 钢管切割用冷锯

用途: 钢管切割

刀头材质: 表面硬化处理硬质合金

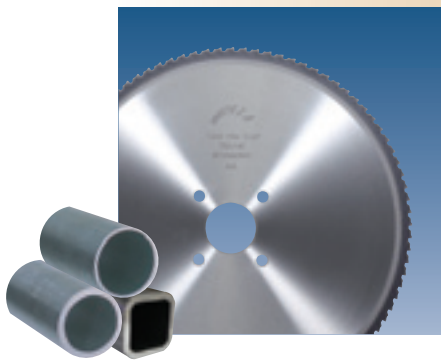
适用机械: 铣切锯机（仿形式铣切锯）

中田制作所・日下部电机・住友重机・三菱重工・OTO mills・

Olimpia 80・SMS MEER・Linsinger・沈阳新瑞特机电设备有限公司・

大连三高集团有限公司 他

▶ 在焊接钢管的铣切锯断上，为配合制管生产线速度而使用的高线速、高进给量加工容易造成锯齿损伤，因此兼备耐磨损性及耐欠损性的锯片成为首选。我司的铣切锯机用锯片采用专用的齿形、刀头材质及特殊涂层，即使在高速切削的铣切机加工上，也可实现长寿命化、提高切断机的稼动率。（也可提供一次性锯片）



铣切锯机用冷锯（飞锯）

Tube Max Scarf

用途: 钢管切割

刀头材质: 表面硬化处理硬质合金

适用机械: 铣切锯机（飞锯）

中田制作所・OTO mills・Olimpia 80・Thermatool・

MTM・SMS MEER 他

▶ 在小口径焊接钢管的切割上为了配合造管生产线速度，锯片采用高线速和大进给量加工，因此，特别在单轴飞锯机上，锯片很容易和钢管内部残留的焊筋碰撞造成锯齿堵塞，这很容易造成锯片损伤。我司的 Tube Max Scarf 采用专用的齿型、刀头材质、刀头嵌入方式及特殊涂层，大幅降低锯齿的破损率、实现了长寿命化及寿命的稳定化。（一次性使用型）



常规切断机用冷锯 钢铁用冷锯

用途: 钢铁圆棒切割用

可制作外径: 2,000mm以下

刀头材质: 金属陶瓷 超硬合金 表面硬化处理超硬合金

适用机械: 远藤工业・三菱重工・津根・Linsinger・Wagner・Heller 他

▶ 在第一产业中的圆棒切割，因被切材和切断条件等变数存在，需要各种不同刀头材质和齿型，用以改善从炭化钢、合金钢到不锈钢的切割作业及提高其切割效率。我司在听取客户的切割条件及材料的特征后，提供最适合刀具。



常规切断机用冷锯

有色金属用冷锯

用途: 有色金属圆棒切割用（铝合金 铜合金 其他）

可制作外径: 2,000mm以下

刀头材质: 超硬合金

适用机械: 远藤工业・津根・Linsinger・Wagner・Loma 他

▶ 第一产业中的圆棒切割，因被切材和切割条件等变数存在，需要各种不同刀头材质和齿型来改善切割作业，提高效率及切割品质。我司在听取客户的切割条件及材料的特征后，提供最适合刀具。



兼房

<http://www.kanefusa.net>

兼房株式会社

总公司 / 工厂

日本国爱知县丹羽郡大口町中小口1-1

邮编: 480-0192

Tel: +81 587 95 7221 Fax: +81 587 95 7226

E-mail: sales-ex@kanefusa.co.jp

PT. KANEFUSA INDONESIA (兼房印度尼西亚)

EJIP Industrial Park, Plot 8D, Cikarang Selatan,

Bekasi 17550, West Java, Indonesia

Tel: +62 21 897 0360 Fax: +62 21 897 0286, +62 21 897 0287

E-mail: sales@kanefusa.co.id

Surabaya Service Center (苏腊巴亚(泗水岛)服务中心)

JL. Berbek Industri VII/5B Kawasan Industri Sier Surabaya, Indonesia

Tel: +62 31 849 1784 Fax: +62 31 849 2784

E-mail: ssc@kanefusa.co.id

KANEFUSA EUROPE B.V. (兼房欧州)

De Witbogt 12, 5652 AG, Eindhoven, The Netherlands

Tel: +31 40 2900901 Fax: +31 40 2900908

E-mail: info@kanefusa.nl

KANEFUSA USA, INC. (兼房美国)

621 Dolwick Drive Erlanger, KY 41018, USA

Tel: +1 859 283 1450 Fax: +1 859 283 5256

E-mail: sales@kanefusa-na.com

昆山兼房高科技刀具有限公司

江苏省昆山经济技术开发区东部工业区珠竹路50号

Tel: +86 512 57875072 Fax: +86 512 57875073

E-mail: yy@kanefusa-cn.com

天津分公司

中国天津市东丽经济开发区三经路五号

Tel: +86 22 5823 7633 Fax: +86 22 5823 7632

E-mail: tjkc03@kanefusa-cn.com

佛山分公司

广东省佛山市丹灶镇丹横路2号(1-3商铺)

Tel: +81(0)75785406562 Fax: +81(0)75785406571

E-mail: fssales@kanefusa-cn.com

KANEFUSA INDIA PRIVATE LIMITED (兼房印度)

Plot No.232, Sector-8, IMT Manesar, Gurgaon,

Haryana PIN 122-051 India

Tel: +91 124 420 8440 Fax: +91 124 420 8441

E-mail: info@kanefusa.co.in

KANEFUSA DO BRASIL LTDA. (兼房巴西)

Rua Bom Pastor, 2732 Bloco Torre Sul-Sala 73 São Paulo - SP Cep:04203-003

Tel: +55 11 2372 7664 Fax: +55 11 2372 7663

E-mail: vendas@kanefusa.net.br

KANEFUSA MEXICO S.A. DE C.V. (兼房墨西哥)

Brecha A Mezquite KM 0+193, Carretera 45 León-Silao KM 156+400

Bodega 27 Col. Nuevo México C.P. 36270 Silao, Gto.

Tel: +52 1 472 7486314/3 Fax: +52 1 472 7486313

E-mail: info@kanefusa.com.mx

