

极薄静音锯

基于“稳定锯”技术

KANEFUSA
兼房



Kanefusa - A New Dimension of Performance



JQA-QM3710



JQA-EM3137

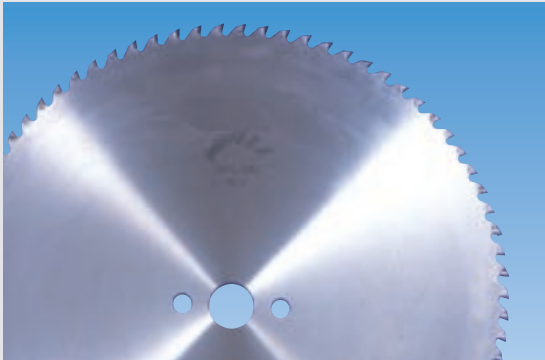
总公司/工厂

※规格和外观如有更改，恕不另行通知。
照片和图片与实物可能有所不同。

0-45-0
[Class] [Article] [Revision]

用户实惠

木材厂的原料成本比重超过总制造成本的60%。通过提高材料利用率，以节省大量节约成本。薄优化锯可大量节省材料。
专利的激光静音线消除木材加工中由于热应力而产生的锯片扭曲现象。



用户价值:

- 大量节省材料
- 由于较小的锯纹产生较小的切割压力，由此减小了材料撕裂现象，从而得到更好的切割质量。
- 可以持续以较快的工作周期运行

计算例子:
锯缝减小量=0.7mm
材料: 软木
切割200次/分钟=节省14cm 材料/分钟
每天有效工作时间为6小时
每年有效工作天数为250个工作日
第年节约材料=12600m



特点:

专利的激光静音线消除木材加工中由于热应力而产生的锯片扭曲现象。

优势:

因此，与一般锯片相比，锯片厚度可减少20%。特别设计的激光静音线还允许锯片以更高的转速运转。Yield Pro™ 锯片应用于优选锯。

应用:

切割天然软木和硬木时表面光滑。切割层合中密度板型木材时（地板及天花板细木工装饰和相框）不会产生撕裂现象。

机器: 高速优选锯（每切割周期时间小于0.3秒）

- 切断锯
- 斜切锯
- 相框锯



代号	D [mm]	B [mm]	b [mm]	d [mm]	z	齿型	定位孔	机械
	300	2.6	1.6	x	84	BC		
	350	2.8	1.8	x	96	BC		
	400	3.0	2.0	x	114	BC		
	400	3.0	2.0	x 30	114	BC		Dimter
	450	3.2	2.2	x	132	BC		
	450	3.2	2.2	x 30	132	BC		Dimter
	500	3.4	2.4	x	144	BC		
	500	3.4	2.4	x 30	144	BC		Dimter
	480	3.4	2.4	x 70	132	BC	6/8/220	Paul 11MKL
659-D461-402	500	3.4	2.4	x 70	132	BC	6/8/220	Paul 11MKL
	550	4.0	2.8	x	156	BC		
	550	4.0	2.8	x 30	156	BC		Dimter
	600	4.2	3.0	x	174	BC		
	600	4.2	3.0	x 30	174	BC		Dimter
659-C936-400	600	4.2	3.2	x120	156	BC	6/10/240	Paul C14 MKL
	600	4.2	3.2	x 70	156	BC	1/8/140	Paul PushCut CX
659-D268-400	620	4.5	3.5	x120	156	BC		Paul
659-D378-400	700	4.8	3.8	x120	132	BC		Paul
659-D379-400	700	4.8	3.8	x120	180	BC		Paul



<http://www.kanefusa.net>

兼房株式会社

总公司 / 工厂
日本国爱知县羽郡大口町中小口1-1
邮编: 480-0192
电话: +81 587 95 7221
传真: +81 587 95 7226
E-mail: sales-ex@kanefusa.co.jp

其他规格也可制作，请和我方联络。

