

LS-P静音防振线
"LS-P" Laser slit

外部刮刀槽
Blacle with wiper slot

定位孔
Pin Hole

键槽
Keyway

散热孔
Cooling hole

内部刮刀槽
Wiper slot

齿距
Pitch

刀头
Tooth

刀室
Gullet

膨胀防振槽
Expansion slot

刀体
Plate

正视图
Radial Clearance

上视图
Side Clearance

刀头名称
Angle Designation

- ① 径向后角
Clearance Angle [α]
- ② 刀角
Included Angle [β]
- ③ 负倒
Hook Angle [γ]
- ④ 先端倾角
Top Bevel Angle [ε]
- ⑤ 横向前角
Face Bevel Angle [λ]
- ⑥ 侧面向心角
Radial Clearance Angle [αr]
- ⑦ 侧面侧角
Tangential Clearance Angle [αt]

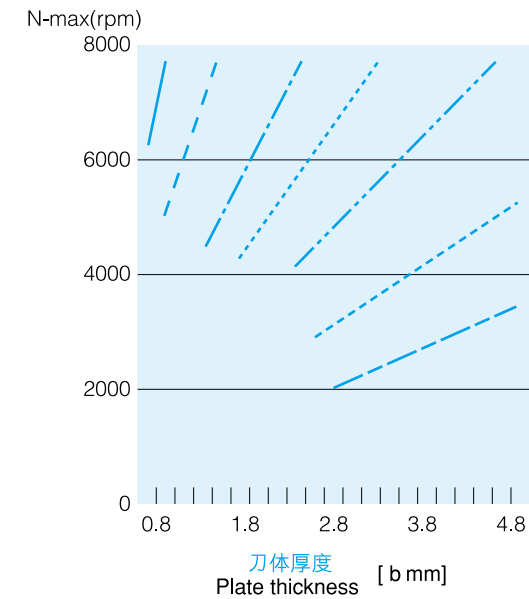
直径 Diameter	D
内径 Bore	d
托盘径 Hub Diameter	D ₁
齿厚 Kerf	B
刀体厚 Plate Thickness	b
托盘厚 Hub Thickness	b _N
齿数 Number of Teeth	Z
侧面量 Side Clearance	S ₁ , S ₂

切割速度 [Vc m/min]
Cutting Speed [Vc m/min]

$$Vc = \frac{\pi \cdot D \cdot n}{1000} \text{ (m/min)} \quad n: \text{RPM [min}^{-1}\text{]}$$

切削材料 Material	切割速度 [Vc m/min] Cutting Speed [Vc m/min]	φ305旋转数 [min ⁻¹] φ305 RPM [min ⁻¹]
实木, 板材 Solid wood, Panel material	3,000 ~ 5,000m/min	3,100 ~ 5,200r.p.m
塑料 Plastic	2,500 ~ 4,000	2,600 ~ 4,200
有色金属 Non-ferrous	2,800 ~ 4,200	2,900 ~ 4,400
钢铁 Steel	1,000 ~ 2,000	1,000 ~ 2,100

临界旋转数 [N-max]
Critical Speed [N-max]



直径 Diameter	法兰盘直径 Flange Diameter
205 [mm]	(80) [mm]
255	(100)
305	(100)
355	(120)
405	(120)
510	(160)
610	(160)

商品编号

Order No.

675-A884-403

