

## 冷锯选用参照表

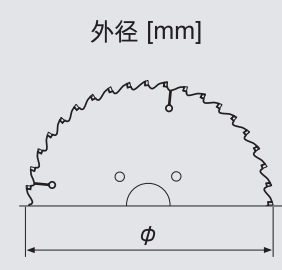
	JIS	材料名称	适用范围	冷锯款式	
机械结构用 碳素钢 合金钢	S-C	碳素钢铸件	$C \leq 0.45\%$	ST-5 ST-5P	
	SNC	镍铬钢材			
	SNCM	镍铬钼钢材	$C \geq 0.4\%$	Ti-4	
	SCr	铬钢材			
	SCM	铬钼钢材	$v_c \geq 200\text{m/min}$	Ti-4R	
	SMn	锰钢			
特殊用途钢	SUS	不锈钢棒		Ferro Max SUS	
	SUP	弹簧钢材		Ti-4	
	SUM	硫磺及硫磺复合快削钢材			
	SUJ	高碳素铬轴承钢材			
	SKD	模具钢		Ferro Max Dies	
钢管	STKS	结构用合金钢管	抗拉力 $\leq 800\text{N/mm}^2$	薄壁钢管	Ferro Max Tube
	STK	普通结构用碳素钢管	$v_c \leq 200\text{m/min}$	普通钢管	ST-5P
	STKM	机械结构用碳素钢管		薄壁钢管	Ferro Max Super Tube
	STKR	普通结构用角形钢管	抗拉力 $\geq 800\text{N/mm}^2$ 或 $v_c \geq 200\text{m/min}$	普通钢管	Ti-4R
	SUS	不锈钢管	薄壁钢管		Ferro Max SUS Tube

## 切割材料和推荐锯片的外径

适用于切断材料的最小外径~最大外径 (mm)

外径(mm)	齿数	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	
250	54																
	72																
285	60																
	80																
315	48																
	60																
	80																
360	60																
	80																
	100																
425	50																
	80																
460	40																
	60																

## 切割钢管的推荐齿数

外径 [mm]		$\phi 285$	
		140Z (Ferro Max Tube) (Ferro Max Super Tube) (Ferro Max SUS Tube)	120Z (Ferro Max Tube) (Ferro Max Super Tube) (Ferro Max SUS Tube)
钢管尺寸 [mm]	$\phi 10$	—	—
	$\phi 20$	t 6.8	—
	$\phi 30$	t 3.1	t 9.3
	$\phi 40$	t 2.1	t 5.2
	$\phi 50$	t 1.6	t 3.7
	$\phi 60$	t 1.2	t 2.8
	$\phi 70$	t 1.0	t 2.3

## 推荐切削液的滴落条件

材料	切削液	成分	滴落量 (1滴)	特点
普通钢材	Supralube 25	非水溶性植物油	1滴/5-7秒	中粘度
特殊用途钢 (不锈钢)	Supralube 60S	非水溶性硫磺系矿物油	1滴/1-2秒	不锈钢切割用、高粘度
非铁金属	Supralube 10P	非水溶性植物油	1滴/2-5秒	无味、低粘度

