

Serras Circulares

para metais não ferrosos

Sierras Circulares

para metales no ferrosos

KANEFUSA

Sash Pro

Stable Saw Blade

Novametal Pro DIA

Kanefusa – Uma nova dimensão em desempenho

Especificações e aparências estão sujeitas a mudanças sem aviso prévio.
Fotografias e ilustrações podem variar de acordo com a atualização dos produtos.

Kanefusa - Una nueva dimensión del rendimiento

Las especificaciones y aparências están sujetas a cambios sin previo aviso.
Fotos e ilustraciones pueden variar de acuerdo con la actualización de los productos.



JQA-QM3710



JQA-EM3137
Head Office
Factory

0-41PS-1

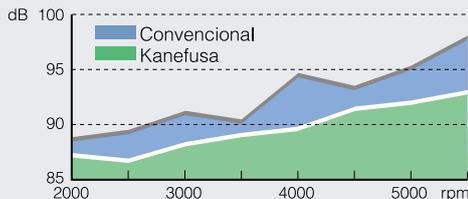
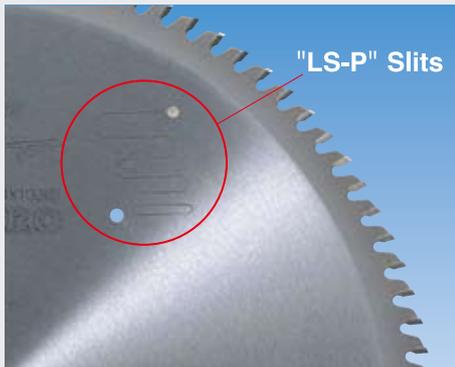
[Class]

[Article]

[Revision]

Confiança em desempenho

Confianza en el desempeño



Comparação de ruído entre uma serra circular Kanefusa Sash Pro e uma serra circular comum

Comparación de ruido entre una sierra circular Kanefusa Sash Pro y una sierra circular común.

1 A Kanefusa usa somente o melhor aço em suas serras. Depois de feito o tratamento térmico a serra torna-se mais plana. As características dos processos de polimento e nivelamento da superfície das serras garantem que as mesmas estejam sem distorções e tenham uma espessura uniforme. A superfície, o material de qualidade e alta rigidez são essenciais para o perfeito funcionamento das serras.

La Kanefusa utiliza los mejores aceros en sus sierras circulares. Estas a su vez pasan por un tratamiento térmico especial, haciéndolas más planas. Las características de los procesos de pulido y nivelado de la superficie de las sierras garantizan que las mismas estén sin distorsiones y tengan un espesor uniforme. La superficie, el material de calidad y alta rigidez son esenciales para el perfecto funcionamiento de las sierras.

2 As serras circulares Kanefusa Sash Pro possuem polímeros injetados para o amortecimento de vibrações como elementos incorporados em sua composição (LS-P). As vibrações são responsáveis por alto ruído, que causa danos irreparáveis na audição, mau desempenho devido a danos estruturais no grão de carboneto e má qualidade de corte, devido ao fio de corte arredondado.

Las sierras circulares Kanefusa Sash Pro poseen polímeros inyectados para el amortiguamiento de vibraciones como elementos incorporados en su composición (LS-P). Las vibraciones son responsables de alto ruido, que causa daños irreparables de audición, identificada como una de las enfermedades ocupacionales más comunes de la industria maderera, mal rendimiento debido a daños estructurales en el grano de carburo y mala Calidad de corte debido al filo de corte redondeado.

3 O carboneto especial é exclusividade da Kanefusa e foi criado em colaboração com o fabricante líder de mercado. Desenvolvido para o corte de metais não ferrosos, como o alumínio, ele supera claramente os carbonetos convencionais.

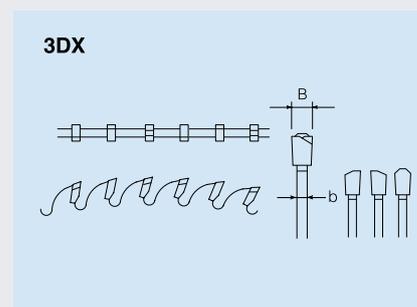
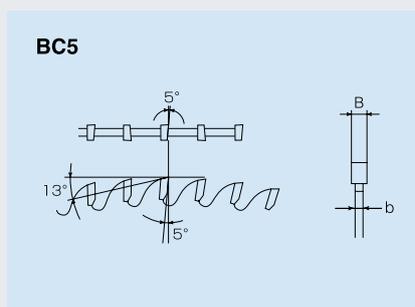
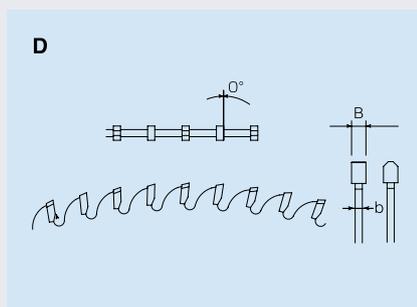
El carburo especial es exclusividad de Kanefusa y fue creado en colaboración con el fabricante líder del mercado. Desarrollado para el corte de metales no ferrosos supera claramente a los carburos convencionales.

Geometria dos Dentes

Geometría de los Dientes

<p>Perfis extrusados Perfiles extruidos</p> 	<p>3DX</p> <ul style="list-style-type: none"> Não gera esforços no corte, portanto, os cortes são suaves. Quase não há flexionamento do material, especialmente cortando materiais finos como aletas do radiador ou lamelas. A qualidade do corte se mantém constante pelo tempo total de uso. Corte preciso sem vibrações. <p>BC5</p> <ul style="list-style-type: none"> No genera esfuerzos en el corte, dando lugar a cortes más suaves. Casi no hay flexionamiento del material, especialmente cortando materiales delgados como aletas de radiador o lamellas. La calidad de corte se mantiene constante por el tiempo total de uso. Corte preciso sin vibraciones. <p>D</p> <ul style="list-style-type: none"> Devido à geometria simétrica do dente, a serra corre mais fácil. Muito indicado para material com espessura acima de 4mm. <p>D</p> <ul style="list-style-type: none"> Debido a la geometría simétrica de los dientes, la sierra corre más fácilmente. Muy indicado para material con espesor mayor de 4mm.
<p>Sólidos Sólidos</p> 	<p>D</p> <ul style="list-style-type: none"> Devido à geometria simétrica do dente, a serra corre mais fácil. Debido a la geometría simétrica de los dientes, la sierra corre más fácilmente.

Sash Pro



Nº do Produto Número de Producto	D [mm]	B [mm]	b [mm]	d [mm]	z	Furos Auxiliares e Centrais Agujeros Auxiliares y Centrales	Tipo de Diente Tipo de Diente	Ângulo de ataque [°] Ángulo de ataque [°]	
1	681-B480-405	350	x 3.0	x 2.4	x 32	x 108	2/14/64	BC5	5
2	681-A630-405	400	x 3.5	x 3.0	x 30	x 120	2/12/64	BC5	5
3	681-B114-405	500	x 3.5	x 3.0	x 30	x 120	2/14/64	BC5	5
4	681-B482-405	530	x 4.0	x 3.4	x 30	x 140	2/14/64	BC5	5

Nº do Produto Número de Producto	D [mm]	B [mm]	b [mm]	d [mm]	z	Furos Auxiliares e Centrais Agujeros Auxiliares y Centrales	Tipo de Diente Tipo de Diente	Ângulo de ataque [°] Ángulo de ataque [°]	
1	691-C432-405	215	x 2.2	x 1.6	x 30	x 60		D	-5
2	691-D207-405	250	x 3.0	x 2.4	x 32	x 80	2/11/63	D	5
3	691-B207-405	300	x 3.0	x 2.4	x 30	x 96	2/10/60+2/10.5/70	D	5
4	691-C604-405	300	x 3.0	x 2.4	x 32	x 96	2/11/63	D	5
5	691-A495-405	300	x 3.2	x 2.4	x 30	x 72	2/10/60	D	5
6	691-A792-405	300	x 3.2	x 2.4	x 30	x 96	2/12/63	D	5
7	691-D805-405	350	x 3.0	x 2.4	x 32	x 108	2/11/63	D	5
8	691-D137-405	350	x 3.0	x 2.5	x 40	x 84	2/11/63	D	5
9	691-A578-405	350	x 3.6	x 2.8	x 30	x 108	2/10/60	D	5
10	691-D428-405	352	x 3.6	x 2.8	x 30	x 108	2/10/60	D	5
11	691-A791-405	400	x 4.0	x 3.2	x 30	x 96	2/12/64	D	5
12	691-A580-405	420	x 4.0	x 3.2	x 30	x 100		D	5
13	691-C628-405	430	x 3.0	x 2.5	x 30	x 60		D	5
14	691-A551-405	450	x 4.0	x 3.2	x 30	x 108	2/12/64	D	5
15	691-D804-405	450	x 4.0	x 3.4	x 32	x 140		D	5
16	691-A925-405	500	x 4.0	x 3.4	x 30	x 120	2/10/60+2/13/70+2/12/63	D	5

Demais tamanhos e formatos de dentes estarão disponíveis mediante solicitação
 Otros tamaños y formatos de dientes están disponibles bajo pedido.

Serra Circular Stable

Sierra Circular Stable

KANEFUS A



PAT.CA2542470,CN ZL200480030284,EP1679165,ID P0024180,IN234055,KR10-1041312,RU2348513,US8042443,TWI316882

A geometria do slot feito a laser é patenteado, ela permite reduzir a espessura da serra sem perder a estabilidade lateral.

La geometría de la ranura hecha al láser está patentada, ella permite reducir el espesor de la sierra sin perder la estabilidad lateral.

A espessura da serra Stable pode ser reduzida em 20% em relação às serras convencionais.

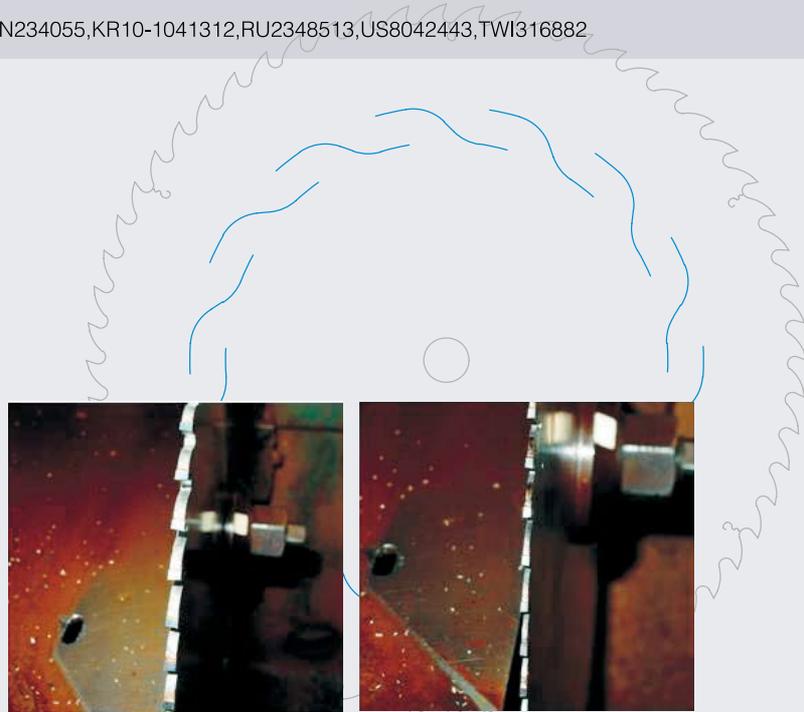
El espesor de la sierra Stable puede ser reducida en 20% en comparación con las sierras convencionales.

Desempenho da serra Stable:

- Melhor taxa de rendimento do material.
- Menos aparas a serem recicladas.
- Melhor qualidade de corte.
- Maior vida útil da serra.
- Menor esforço do motor.
- Corte significativamente silencioso.

El rendimiento de la sierra Stable:

- Mejor tasa de rendimiento del material.
- Menos desechos a ser reciclados.
- Mejor calidad del corte.
- Mayor vida útil de la sierra.
- Menor esfuerzo del motor.
- Corte significativamente silencioso.



Serras Convencionais
Sierras Convencionales

Sierra Circular Stable
Sierra Circular Stable

Corte de Sólidos

Corte de Sólidos

f l = diâmetro do flange
f l = diámetro del flange

	D [mm]	B [mm]	b [mm]	z	Tipo de Dente Tipo de Diente	Ângulo de ataque [°] Ángulo de ataque [°]	f l [mm]	N _{máx.}
1	300	x 3.0	x 2.0	x 30	D	15	93	2,700
2	350	x 3.5	x 2.5	x 36	D	15	108	3,200
3	400	x 3.5	x 2.5	x 42	D	15	124	2,800
4	450	x 3.5	x 2.5	x 48	D	15	140	2,500
5	500	x 3.5	x 2.5	x 54	D	15	155	2,250
6	550	x 4.0	x 3.0	x 60	D	15	170	2,000
7	600	x 4.0	x 3.0	x 66	D	15	186	1,850

Corte de perfis extrusados

Corte de perfiles extruidos

f l = diâmetro do flange
f l = diámetro del flange

	D [mm]	B [mm]	b [mm]	z	Tipo de Dente Tipo de Diente	f l [mm]	N _{máx.}
1	300	x 2.0	x 1.5	x 72	3DX	93	5,100
2	350	x 2.5	x 2.0	x 84	3DX	108	4,350
3	400	x 2.5	x 2.0	x 96	3DX	124	3,800
4	450	x 2.5	x 2.0	x 108	3DX	140	3,400
5	500	x 2.5	x 2.0	x 120	3DX	155	3,000
6	550	x 3.0	x 2.5	x 132	3DX	170	2,800
7	600	x 3.0	x 2.5	x 138	3DX	186	2,500

As serras circulares Stable são produzidas mediante solicitação.
Otros tamaños y formatos de dientes están disponibles bajo pedido.

NovaMetal Pro DIA

KANEFUSA



Novametal Pro DIA é indicada para cortar ligas de alumínio com um teor de silício abaixo de 10%.

Novametal Pro DIA é produzida com Diamante policristalino (PCD).

O diamante policristalino proporciona uma vida mais longa do que o carboneto tungstênio para corte de ligas de alumínio.

No passado, era necessário um tamanho considerável de dente de diamante policristalino para garantir que os dentes estavam firmemente presos a serra.

Dado ao fato do diamante policristalino ser muito mais caro que os demais materiais de corte, o preço da serra depende extremamente do tamanho de seus dentes.

Nós da Kanefusa desenvolvemos uma tecnologia que permite unir um pequeno dente PCD a um substrato de carboneto de tungstênio, que é soldado a serra. Desta forma, podemos otimizar o uso do diamante policristalino e possibilitar um único uso das serras de PCD.

Novametal Pro DIA es adecuada para cortar aleaciones de aluminio con un contenido de silicio por debajo del 10%.

Novametal Pro DIA es producida con diamante policristalino (PCD).

El diamante policristalino proporciona una vida más larga que el corte de carburo de tungsteno para corte de aleaciones de aluminio.

En el pasado, era necesario un tamaño considerable de diente de diamante policristalino para asegurar que los dientes estén unidos firmemente a la sierra.

Teniendo en cuenta el hecho de que el diamante policristalino es mucho más caro que los demás materiales de corte, el precio de la sierra depende extremadamente del tamaño de sus dientes.

Nosotros de la Kanefusa desarrollamos una tecnología que permite unir un pequeño diente PCD a un sustrato de carburo de tungsteno, que es soldado a la sierra. De esta forma, podemos optimizar el uso del diamante policristalino y possibilitar un único uso de las sierras de PCD.



Por muitas razões, as serras circulares de um único uso são superiores às serras circulares que podem ser afiadas.

A serra circular que pode ser re-afiada é instável em desempenho, especialmente depois de ter sido re-afiada algumas vezes. Já a serra circular para único uso mantém a qualidade de corte, corte após corte, e serra após serra.

A serra circular para único uso pode trabalhar até que sofra dano substancial. Já a serra circular que pode ser re-afiada, deve ser retirada da máquina antes de evitar danos. Por essa razão, a Novametal Pro DIA dura mais que uma serra PCD convencional.

Para diversas aplicações, estão disponíveis serras circulares com ângulo de ataque positivo ou negativo.

Desempenho Novametal Pro DIA:

- Vida útil maior do que a serra de carboneto de tungstênio.
- Desempenho superior ao da serra circular PCD comum.
- Maior tempo de uso na máquina.
- Alta confiabilidade, como o conceito do único uso.
- Livre de manutenção.

Por muchas razones, las sierras circulares de un solo uso son superiores a las sierras circulares que pueden ser afiladas.

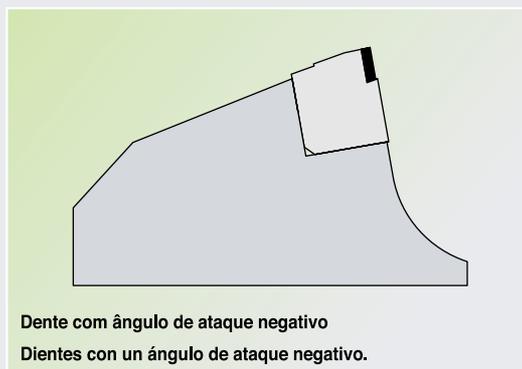
La sierra circular que puede ser afilada es inestable en rendimiento, especialmente después de haber sido afilada varias veces. Por el otro lado la sierra circular de único uso mantiene la calidad de corte, corte tras corte, y sierra tras sierra.

La sierra circular de un solo uso puede trabajar hasta que sufra daño substancial. Mientras que una sierra circular que puede ser afilada, debe ser removida de la máquina antes para evitar daños. Por esta razón, la Novametal Pro DIA dura más que una sierra PCD convencional.

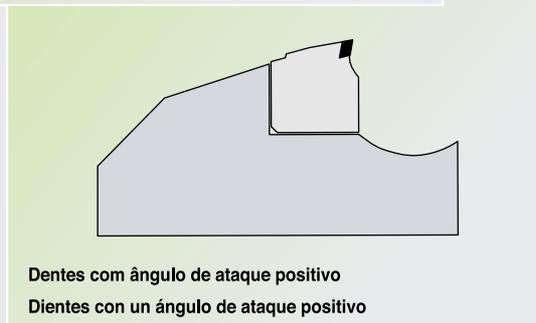
Para diversas aplicaciones, están disponibles sierras circulares con un ángulo de ataque positivo o negativo.

Rendimiento Novametal Pro DIA:

- Vida útil mayor que las sierras de carburo de tungsteno.
- Rendimiento superior al de la sierra circular PCD común.
- Mayor tiempo de uso de la máquina.
- Alta confiabilidad, como el concepto de un solo uso.
- Sin necesidad de mantenimiento.



Dente com ângulo de ataque negativo
Dientes con un ángulo de ataque negativo.



Dentes com ângulo de ataque positivo
Dientes con un ángulo de ataque positivo



<http://www.kanefusa.net>

KANEFUSA CORPORATION

Head Office / Factory

1-1, Nakaoguchi, Ohguchi-cho, Niwa-Gun,
Aichi-ken, Japan, Postal Code 480-0192
Tel : +81 587 95 7221
Fax: +81 587 95 7226
E-mail: sales-ex@kanefusa.co.jp

PT. KANEFUSA INDONESIA

EJIP Industrial Park, Plot 8D, Cikarang Selatan,
Bekasi 17550, West Java, Indonesia
Tel : +62 21 897 0360
Fax: +62 21 897 0286
+62 21 897 0287
E-mail : sales@kanefusa.co.id

KANEFUSA EUROPE B.V.

De Witbogt 12, 5652 AG, Eindhoven, The Netherlands
Tel : +31 40 2900901
Fax: +31 40 2900908
E-mail : info@kanefusa.nl

KANEFUSA USA, INC.

621 Dolwick Drive Erlanger, KY 41018, USA
Tel : +1 859 283 1450
Fax: +1 859 283 5256
E-mail : sales@kanefusa-na.com

KANEFUSA CHINA CORPORATION

NO.50 Zhuzhu Road, Lujia Town Kunshan city, Jiangsu, China
Tel : +86 512 57875072
Fax: +86 512 57875073
E-mail : yy@kanefusa-cn.com

TIANJIN Office

Sanjinglu No.5 Dongli economic development zone Tianjin city CHINA
Tel : +86 22 5823 7633
Fax: +86 22 5823 7632
E-mail : tjkc03@kanefusa-cn.com

KANEFUSA INDIA PRIVATE LIMITED

Plot No.232, Sector-8, IMT Manesar, Gurgaon,
Haryana PIN 122-050 India
Tel : +91 124 420 8440
Fax: +91 124 420 8441
E-mail : info@kanefusa.co.in

KANEFUSA DO BRASIL LTDA.

Rua Joaquim de Almeida,75,Sao Paulo,SP,Brasil,CEP04050-010
Tel : +55 11 2372 7664
Fax: +55 11 2372 7663
E-mail : vendas@kanefusa.net.br

Malaysia Office

Suite 839 Level 8, Pavilion KL 168 Jalan Bukit Bintang
55100 Kuala Lumpur, Malaysia
Tel : +60 3 92057721
Fax: +60 3 92057720
E-mail : kanefusamal@myjaring.net
