

KANEFU S A

Catalogue - Paper Cutting Knives Katalog - Papierschneidmesser



*Specifications and appearance are subject to change without notice. Photographs and illustrations may vary from actual products.

*Die technischen Daten und das Aussehen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Abbildungen und Illustrationen können sich vom tatsächlichen Produkt unterscheiden.

0-31-1
[Class] [Article] [Revision]

With over 100 years of machine knife and cutting tool manufacturing history, Kanefusa Corporation has one of the longest continuous histories in the industry. By constantly researching industry needs and through invention and development of original technology, Kanefusa has led the industry in high performance cutting tools. Driven by customer needs and demands, Kanefusa has developed many items that are world renowned in paper cutting performance. As paper chemistries change to produce acid-free, alkaline papers that are significantly more abrasive, Kanefusa has developed proprietary cutting tool materials and special designs to meet the challenge.

Modern, high speed, labor saving binding and printing machines require special tools to keep production running at full capacity. Kanefusa tools are recognized as the longest lasting in the industry.



Kanefusa Corporation hat mit über 100 Jahren Firmengeschichte den wohl weltweit grössten Erfahrungsschatz wenn es um die Herstellung von Papierschneidmessern geht.

Durch die Innovationskraft unserer F&E und die enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden, war und ist Kanefusa der Wegbereiter neuester und wirtschaftlicher Schneidtechnologien. Es ist unser Ansporn, Messer und Werkzeugsysteme zu entwickeln, die neue Massstäbe in der Industrie setzen. Als die Papierindustrie z. B. auf säurefreie aber abrasivere Papiere umstieg, konnte Kanefusa mit wirtschaftlichen Lösungen dieser neuen Herausforderung entgegnetreten. Um die Maschinenverfügbarkeit von modernen, arbeitskräftesparenden Hochleistungs- Buchbinde- und Druckmaschinen zu erhöhen, müssen qualitative hochwertige Werkzeuge zum Einsatz gebracht werden. Messer von Kanefusa genießen weltweit einen exzellenten Ruf hinsichtlich Standfestigkeit, Wirtschaftlichkeit und einfacher Instandhaltung.

Page / Seite

Product information / Produktinformation

**Paper Knives and
Three Knife Trimmers**

SST tool steel
HSS-18% Tungsten, High Speed Steel
CERA-Steel™-Superalloy inlay
VITECH™ Tungsten Carbide

1

4

**Planschneidmesser
und Dreischneidmesser**

SST Werkzeugstahl
HSS 18% Wolfram
CERA-Steel™ - Superalloy Inlay
VITECH™ Hartmetallmesser

Sheeter Knives

2

6

Querschneidmesser

**Binding Saws and
Book Roughers**

3

7

Buchrückenfräser

**Cutting Sticks
Honing Stones**

4

8

**Schneidleisten
Abziehsteine**

Product list / Warenverzeichnis

Machine Manufacturer Index 10

Maschinenherstellerverzeichnis

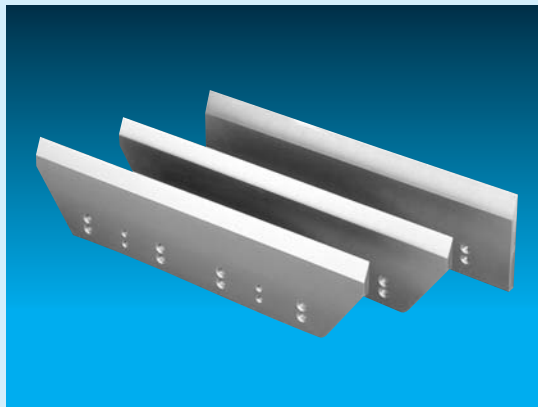
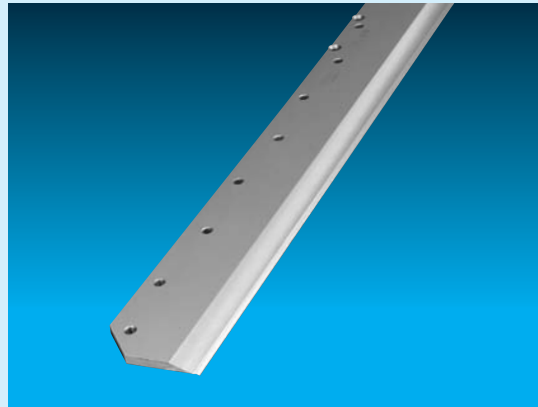
Alphabetical Listing of Knives by OEM 12
1
57

Alphabetisches Messerverzeichnis nach Hersteller

1

Paper Knives and Three Knife Trimmers

Planschneidmesser und Dreischneidmesser



Paper Knives and Three Knife Trimmers

Polar, Wohlenberg, Perfecta, Schneider, Lawson, Itoh, Pivano, Challenge and many others. For all three knife trimmers and binders such as --- Muller Martini, Kolbus, McCain, Sheridan, Osako, Horizon, Yoshino, Perfecta, Heidelberg, Wohlenberg. Kanefusa offers four grades of material to match the paper cutting applications.

Planschneidmesser und Dreischneidmesser

Trimmermesser und Planschneidmesser für Maschinen von z. B. Polar, Wohlenberg, Perfecta, Schneider, Lawson, Itoh, Pivano, Challenge, etc.
Dreischneidmesser für Maschinen von z. B. Müller Martini, Kolbus, McCain, Sheridan, Osako, Horizon, Yoshino, Perfecta, Heidelberg, Wohlenberg, etc.
Kanefusa hat vier verschiedene Schneidstoffe, die jeder Anwendung gerecht werden, im Programm.

SST tool steel

This material is especially developed by Kanefusa for general cutting applications where high toughness and resistance to nicking are important. It is easy to resharpen and is economical for general use on a wide range of materials.

HSS-18% Tungsten, High Speed Steel

Kanefusa originally developed this quality of paper knife for use on abrasive and coated papers. It often lasts several times longer than tool steel. Not all HSS paper knives are the same. The Kanefusa knife is multi-tempered and very fine grained producing the longest lasting HSS knife in the industry. The Kanefusa inlay quality is world famous and the choice of many OEM's. Kanefusa HSS paper knives are consistently excellent in performance and easy to sharpen with modern knife grinders.

CERA-Steel™ -Superalloy inlay

Kanefusa recognized that there was a significant gap between the HSS knives and the high performance Tungsten Carbide quality. After years of testing and development, Kanefusa introduced Cera-Steel™.

This proprietary grade of material exclusive to Kanefusa can last up to 2-3 times longer than HSS while still being able to be resharpened with conventional methods and abrasive wheels. It is more wear resistant than HSS and much tougher and more nick resistant than tungsten carbide. Many customers find it to be the best choice for high production cutting applications where nicking would cause problems with tungsten carbide. It is excellent in both guillotines and three knife trimmers and has found a real niche in the cutting of aluminum litho plate.

Kanefusa technical service support provides exact resharpening instructions to be sure of consistent performance of Cera-Steel™ throughout its life.

VITECH™ Tungsten Carbide

Patented
EP1245380
US6817103

For the longest lasting, ultimate in cutting performance, Kanefusa VITECH™ leads the way.

Not to be confused with conventional tungsten carbide or even the ultra fine grain carbide types in use today, VITECH™ exceeds performance of the "old fashioned" carbide, often by 200% longer life.

Through a revolutionary, patent pending process, a special grade of VITECH™ ultra fine grained tungsten carbide is permanently affixed to a stable blade body without introducing brazing stress that is normally associated with conventional carbide knives.

VITECH™ knives remain straighter with reduced edge and flat bow and have stress-free cutting edges.

Less stress at the cutting edge means a more stable, nick resistant cutting edge.

VITECH™ knives last longer, nick less and remain straighter than any tungsten carbide knife available in the market today. They are the pinnacle of today's knife industry technology.

SST Werkzeugstahl

Dieser Schneidstoff wurde von Kanefusa speziell für Anwendungen entwickelt, bei denen es auf hohe Zähigkeit und Widerstandsfähigkeit gegenüber von Schneidkantenausbrüchen ankommt. SST-2 Messer können ohne Probleme geschärft werden und sind die wirtschaftliche Lösung für eine Vielzahl von Anwendungen.

HSS 18% Wolfram

Kanefusa ist Erfinder dieses Schneidstoffes, der für die Verarbeitung von abrasiven und beschichteten Papieren entwickelt wurde. Die langen Standwege werden dadurch erreicht, daß die Messer mehrfach gehärtet und aus sehr feinkörnigem Material sind. Kanefusa's HSS Papierschneidmesser sind beständig in ihrer Leistungsfähigkeit und können leicht auf herkömmlichen Messerschleifmaschinen geschärft werden. Sie genießen einen hervorragenden Ruf, der sie zur ersten Wahl bei vielen Maschinenherstellern macht.

CERA-Steel™ - Superalloy Inlay

Kanefusa hat erkannt, das es notwendig ist, die Lücke zwischen HSS und Hartmetall-Papierschneidmessern zu schliessen.

Dieser weltweit von Kanefusa geschützte Schneidstoff ermöglicht 2-3 fache Standwege im Vergleich zu HSS. CERA-Steel™ Messer werden mit herkömmlichen Schleifscheiben und Maschinen geschärft. CERA-Steel™ hat eine weitaus grössere Verschleißfestigkeit als HSS und höhere Biegebruchfestigkeit als Hartmetall, was sich in geringeren Schneidkantenausbrüchen widerspiegelt. In Massenproduktion, bei der die Schneidkantenschartigkeit die Standzeit bestimmt, und daher Hartmetallmesser nicht einsetzbar sind, ist das CERA-Steel™ Messer die erste Wahl.

Bei Fragen zum Nachschärfen steht Ihnen der technisch qualifizierte Kanefusa Kundenservice zur Verfügung.

VITECH™ Hartmetallmesser

VITECH™ Hartmetallmesser zeichnen sich durch längsten Standwegen und aussergewöhnlicher Leistungsfähigkeit aus. Es wäre ein Fehler, VITECH™ Messer mit herkömmlichen oder Ultrafeinkornhartmetallmessern, wie sie heute im Gebrauch sind, gleichzusetzen. VITECH™ Messer übertreffen deren Leistungsfähigkeit um bis zu 200%. Durch einen revolutionär neuen und patentierten Herstellungsprozess, wird eine spezielle Hartmetallsorte, mit einem stabilen Grundkörper, ohne die durch den Lötprozess bedingten Spannungen, verbunden. Dadurch sind VITECH™ Messer frei von inneren Spannungen und sehr verwindungssteif. Weniger Spannungen bedeuten eine stabilere und weniger ausbruchgefährdete Schneidkante. Daher ergeben sich aussergewöhnlich lange Standwege, die Schneidkantenschartigkeit wird reduziert und die Messer verziehen sich kaum im Vergleich zu herkömmlichen Hartmetallmessern.

2

Sheeter Knives

Querschneidmesser



Sheeter Knives

Sheeter knives are a very important part of the Kanefusa product line. Kanefusa offers High Carbon High Chrome, Inlaid High Speed Steel, Inlaid Powdered Metal and even Ultra Fine Grain Tungsten Carbide. Through extensive research and field testing, Kanefusa has developed a revolutionary technology for sheeter knives. Heat Refined Backing Steel (H.R.B.) is especially useful for precision sheeters where the knives are mounted in a helix. This material has "spring-like" qualities and is harder than conventional knife backing steel.

It "springs back" into a straighter configuration after removal from the helical mounting allowing knives to be more accurately resharpened. It is also more resistant to deformation by clamping wedges and adjustment screws than conventional backing steels. It is a Kanefusa exclusive and is available with HSS, Powdered Metal and Ultra Fine Grain Tungsten Carbide. Kanefusa inlaid Powdered Metal sheeter knives are more resistant to shock and breakage than solid powdered metal and much easier to resharpen. They are exclusive to Kanefusa and are fast becoming the knife of choice for high production sheeting and paper converting lines. Sheeter Knives are available to fit the common machines such as: Bielomatic, E.C.H. Wills, Pasaban, Jagenberg, Clark Aiken, Lenox, Mitsubishi, Maxon and many others.

Querschneidmesser

Querschneidmesser sind ein wichtiger Bestandteil unseres Verkaufsprogramms. Kanefusa hat Messer aus hochlegiertem Chromstahl, HSS, Pulvermetallurgischem Stahl (PM) und Feinkornhartmetall im Programm. Als Ergebnis langjähriger Forschungsarbeit, hat Kanefusa ein revolutionäre neues Messer entwickelt. Da Querschneidmesser in einer Spirale eingebaut werden, hat sich gezeigt, daß die Verwendung von wärmebehandelten Stahl für den Grundkörper (H.R.B.) am geeignetsten ist. Dieses Material ist härter als gewöhnlicher Stahl und hat Eigenschaften ähnlich einer Stahlfeder. Durch diesen Federeffekt, formiert sich das Messer nach Ausbau aus der Welle wieder in die gerade Form. Dadurch läßt sich das Messer leichter und präziser nachschärfen. Es ist auch widerstandsfähiger gegenüber Deformationen, verursacht durch Spannkeile und Einstellschrauben, als herkömmliche Messer. Dieses Querschneidmesser ist erhältlich mit einer Schneidkante aus Feinkornhartmetall, HSS oder pulvermetallurgischem Stahl.

Kanefusa's "Inlay-type" PM-Stahl Querschneidmesser, haben eine höhere Widerstandskraft gegenüber Stoßbeanspruchung und Bruchfestigkeit im Vergleich zu herkömmliche Querschneidmessern und lassen sich leicht nachschärfen.

Kanefusa hat Querschneidmesser für alle gängigen Maschinentypen wie z. B. Bielomatic, E.C.H. Wills, Pasaban, Jagenberg, Clark Aiken, Lenox, Mitsubishi, Maxon u.v.a. im Programm.

3

Binding Saws and Book Roughers

Buchrückenfräser



Binding Saws and Book Roughers

Kanefusa is a world leader in manufacturing precision tungsten carbide tipped circular saws. Kanefusa has applied many advanced saw technologies to the production of circular binding saws and book machining cutters.

Whether customers use the brazed tooth type or the newer, replaceable tooth designs, look to Kanefusa for the best quality and performance.

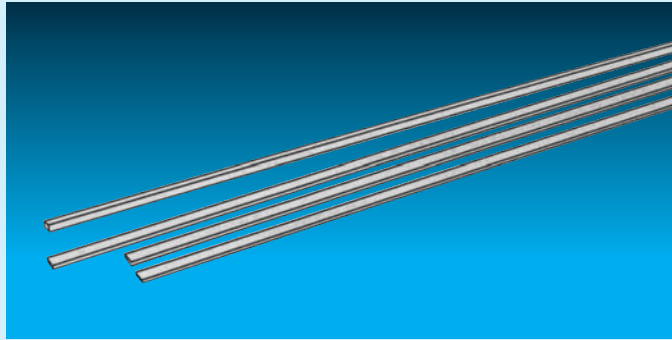
Buchrückenfräser

Kanefusa ist weltweit führend in der Herstellung von hochwertigen Hartmetallkreissägeblättern. Aus diesem Erfahrungsschatz heraus, hat Kanefusa diverse Buchrückenfräser entwickelt. Ob Sie einen festbestückten Fräser, oder einen Messerkopfsystem benötigen, Kanefusa hat das passende System im Programm.

4

**Cutting Sticks
Honing Stones**

**Schneidleisten
Abziehsteine**



Cutting Sticks

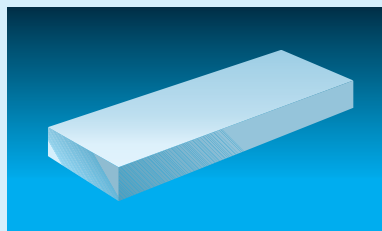
The use of the proper grade and hardness of cutting sticks is important to the performance of high tech knives. A stick that is too soft will not provide a quality cut on the last sheet of paper and a stick that is too hard can damage the knife edge. Kanefusa offers various grades for cutting sticks for each application to match the customer's knife grades.

Do not think of cutting sticks as "just plastic". The polymers are carefully selected for hardness, density and elastomeric properties. Kanefusa can recommend the correct grade or you.

Schneidleisten

Die Verwendung von geeigneten Schneidleisten ist wichtig beim Einsatz von hochwertigen Papierschneidmessern. Eine zu weiche Schneidleiste führt zu Qualitätsproblemen beim letzten, unterliegenden Blatt und eine zu harte Schneidleiste kann die Schneidkante des Messers beschädigen. Die Schneidleisten von Kanefusa sind präzise auf Härte, Dichte und Elastizität eingestellt, um unterschiedlichen Anwendungen gerecht zu werden.

Lassen Sie sich von uns über die für Sie geeignete Schneidleiste informieren



Honing Stones

Proper maintenance of paper knives require expert grinding and honing. Kanefusa offers very fine quality honing stones to finish the edges of knives professionally. Knife honing is a several step process involving different honing stones with varying hardness, grit size and composition. Kanefusa honing stones are the preferred choice of the knowledgeable professionals.

Abziehsteine

Die fachgerechte Instandhaltung der Messer erfordert Wissen über das Schleifen und Abziehen von Messern. Kanefusa hat hochwertige Abziehsteine im Programm, mit denen sich die Schneidkante fachgerecht abziehen lässt.

Das Abziehen besteht aus mehreren Arbeitsschritten. Bei jedem Arbeitsgang kommt ein Abziehstein mit unterschiedlicher Härte, Korngröße und Zusammensetzung zum Einsatz.

Abziehsteine von Kanefusa sind die erste Wahl bei qualitätsbewußten Schleifern.

Machine Manufacturer Index / Maschinenherstellerverzeichnis

A	Page / Seite	I	Page / Seite	R	Page / Seite
Atlas	12	Itoh Iron Works	21	Rador	46
B	Page / Seite	J	Page / Seite	Robust	46
Bourg	12	Jud	22	Rosback (Camco)	46
Bracket	13	Jurine	22	R.P.M.	46
Brehmer (Stahl)	13	K	Page / Seite	S	Page / Seite
C	Page / Seite	Katsuta	22	Saroglia	46
Camco (Rosback)	14	Kolbus	22	Schimanek	47
Campeador	15	Krause-Biagosch	23	Schneider-Senator	47
Casagrande	15	Krug & Priester	23	Seybold (Saber)	47
Ceelen	15	Kwang Long	24	Sheridan (AM Graphics)	49
Challenge	15	L	Page / Seite	Sperr & Lechner (Splek)	53
Comeca	16	Lawson (Regent)	24	Stahl	53
Como	16	Lhermite	25	T	Page / Seite
Consolidated	17	Linotype	26	Theisen & Bonitz	54
Corta	18	M	Page / Seite	Tränklein	55
D	Page / Seite	Mandelli	26	Trimass	55
Dahle	18	Martin Yale	26	U	Page / Seite
Dörris-Printax	18	Maxima (Adast / Kovo)	27	Ushida	56
Duplo	18	MBM	27	V	Page / Seite
E	Page / Seite	Mc Cain	27	Varimex	56
Eba	19	Müller-Martini	28	W	Page / Seite
F	Page / Seite	N	Page / Seite	Wohlenberg	56
Feida	19	Nagai	38		
F.L. (Creusot, Flag)	19	Nishikawa	39		
G	Page / Seite	O	Page / Seite		
Goodhale	19	Omac	39		
Guarani	20	Osako	39		
H	Page / Seite	P	Page / Seite		
Herold	20	Perfecta	41		
Hörauf	20	Pivano	43		
Horizon	21	Polar	44		
Hunkeler	21	Presto	45		

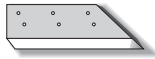
A

Atlas

Machine-Type	Size	Holes
Maschinen-Typ	Abmessungen	Löcher (mm)



A 78 Z	930 x 130 x 11,8	16/M12x1,75
A 80 Y		
A 80 Z	950 x 135 x 11,8	16/M12x1,75
A 106 Z	1210 x 135 x 11,8	22/M12x1,75
A 132 Z	1500 x 140 x 13,8	28/M12x1,75
A 152 Z	1700 x 140 x 13,8	32/M12x1,75



A 28 / 39	1 Front knife 1 Vordermesser 500 x 130 x 11,8	8/M12x1,75
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 410/380 x 130 x 11,8	6/M12x1,75
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 410/380 x 130 x 11,8	6/M12x1,75
A 28 / 39	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	
A 25 / 35 X	1 Front knife 1 Vordermesser 460 x 130 x 11,8	8/M12x1,75
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 410/350 x 130 x 11,8	6/M12x1,75
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 410/350 x 130 x 11,8	6/M12x1,75
A 25 / 35 X	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	
A 25 / 35 X	1 Front knife	8/M12x1,75
B 25 / 35 S	1 Vordermesser	
Split cut Trennschnitt	460 x 130 x 11,8	
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 410/350 x 145 x 11,8	6/M12x1,75
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts (Sprit cut knife) (Trennschnittmesser) 410/350 x 130 x 11,8	6/M12x1,75
A 25 / 35 X	complete set = 3 knives	
B 25 / 35 S	kompletter Satz = 3 Messer	
Split cut Trennschnitt		
A 30 / 42 H		

A 30 / 42 H	1 Front knife 1 Vordermesser 530 x 122 x 12,8	8/M12
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 458/428 x 150 x 12,8	6/M12
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 458/428 x 150 x 12,8	6/M12
A 30 / 42 H	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	
A 30 / 42 VH	1 Front knife 1 Vordermesser 560 x 122 x 12,8	8/M12
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 453/423 x 150 x 12,8	6/M12
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 453/423 x 150 x 12,8	6/M12
A 30 / 42 VH	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	

When ordering please check and indicate kind of thread.
Bei Auftragserteilung aller Typen bitte die Gewindeart prüfen und angeben.

B


Bourg

Machine-Type	Size	Holes
Maschinen-Typ	Abmessungen	Löcher (mm)





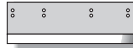
TR	Upper knife, nose right Obermesser, Nase rechts 380,5 x 90/60/47 x 12 (9.212.375.C TR)	6/8,7φ
	Upper knife, nose left Obermesser, Nase links 380,5 x 90/60/47 x 12 (9.214.280.C TR.X)	6/8,7φ
	Lower knife Untermesser 384 x 40 x 15 (9.212.376.B)	5 cyl. / 5 zyl. staggered holes vers. Löcher
B.C.	Upper knife Obermesser 365 x 90/60/48 x 12	6/8,5φ
	Lower knife Untermesser 365 x 40 x 15	5 cyl. / 5 zyl. staggered holes vers. Löcher


Brackett



Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
		
Tail Trimmer #824	282,58 x 57,15 x 6,35 11. 1/8" x 2. 1/4" x .250"	4 1/4"-20 1#10-24
Pad Line K.	381 x 31,8 x 3,175 15" x 1.250" x .125"	
Model A SK-3048	520,7 x 127 x 12,65 20. 1/2" x 5" x .498"	6 1/2"-13 1 7/16"-20
Model B-BT 145	628,65 x 127 x 12,65 24. 3/4" x 5" x .498"	8 1/2"-13
Model A M-5070B	812,8 x 127 12,65 32" X 5" X .498"	12 1/2"-13 1 7/16"-20

Brehmer-Stahl

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
		
		
771 / 772 735 / 742 745 / 750 S1000C/T	1 Front knife, upper 1 Vordermesser, oben Figur 2611(611) 425.00-0173.1/0l 506 x 100 x 8	12/M10
	1 Side knife, upper left 1 Seitenmesser, oben links Figur 2618(618) 425.00-0230.1/0l 330 x 100 x 8	8/M10
	1 Side knife, upper right 1 Seitenmesser, oben rechts Figur 2618(618) 425.00-0230.1/0l 330 x 100 x 8	8/M10
	1 Front knife, lower 1 Vordermesser, unten Figur 2607(607) 425.00-4027.1/1e 506 x 60 x 10	6 staggered Holes 6 vers. Lö. 3/M10
	1 Side knife, lower left 1 Seitenmesser, unten links Figur 2616(616) 425.00-4036.1/1e 330 x 60 x 10	4 staggered Holes . 4 vers. Lö. 2/M10
	1 Side knife, lower right 1 Seitenmesser, unten rechts Figur 2616(616) 425.00-4036.1/1e 330 x 60 x 10	4 staggered Holes 4 vers. Lö. 2/M10
771 / 772 735 / 742 745 / 750 S1000C/T	complete set = 6 knives kompletter Satz = 6 Messer	

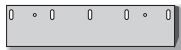
		
771 / 772 735 / 742 745 / 750 S1000C/T	1 Upper knife 1 Obermesser Figur 2618(618) 425.00-0230.1/0l Split cut 330 x 100 x 8	8/M10
Trennen	1 Lower knife 1 Untermesser Figur 2768(768) 425.00-4431.1/0d 336 x 70 x 8 (88°30')	6/M10

		
771 / 772 735 / 742 745 / 750 S1000C/T	Upper knife, 8 mm Obermesser, 8 mm Figur 2767(767) 425.00-4429.1/0e Punch cut 336 x 114/100 x 8	4/M10
Stanzen	Upper knife, 5 mm Obermesser, 5 mm Figur 2766(766) 425.00-4430.1/0e 336 x 114/100 x 8/5	4/M10
	Upper knife, 6 mm Obermesser, 6 mm 336 x 114/100 x 8/6	4/M10
	Lower knife, left Untermesser, links Figur 2765(765) 425.00-4428.1/0d 336 x 70 x 8(20°)	6/M10
	Lower knife, right Untermesser, rechts Figur 2765(765) 425.00-4428.1/0d 336 x 70 x 8(20°)	6/M10

		
		
ST 300 TR 300 old model altes Modell	1 Front knife, upper 1 Vordermesser, oben 2140-073-01-00 540 x 76,2 x 9,5	5/M12 8/M5
	1 Side knife, upper left 1 Seitenmesser, oben links 2140-132-01-00 362 x 76,2 x 9,5	5/M12 4/M5
	1 Side knife, upper right 1 Seitenmesser, oben rechts 2140-132-01-00 362 x 76,2 x 9,5	5/M12 4/M5
	1 Front knife, lower 1 Vordermesser, unten 2140-067-01-00 560 x 24,7 x 12,7	5 cyl./ 5 zyl. vers. staggered slots Langlöcher
	1 Side knife, lower left 1 Seitenmesser, unten links 2140-110-01-00 407 x 24,7 x 12,7	5 cyl./ 5 zyl. vers. staggered slots Langlöcher

Brehmer-Stahl

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
ST 300	1 Side knife, lower right	5 cyl./ 5 zyl. vers.
TR 300	1 Seitenmesser, unten recht	staggered slots
old model altes Modell	2140-110-01-00 407 x 24,7 x 12,7	Langlöcher
ST 300	complete set = 6 knives	
TR 300	kompletter Satz = 6 Messer	
old model altes Modell		
ST 300	1 Front knife, upper	5/M12
TR 300	1 Vordermesser, oben	2/M5
(1998)	2140-040-00-11/01 560 x 86 x 8	
	1 Side knife, upper left	5/M12
	1 Seitenmesser, oben links	2/M5
	2140-038-00-11/01 382 x 86 x 8	
	1 Side knife, upper right	5/M12
	1 Seitenmesser, oben rechts	2/M5
	2140-038-00-11/01 382 x 86 x 8	
	1 Front knife, lower	5 cyl.
	1 Vordermesser, unten	5 zyl. vers.
	2140-067-00-11/05	staggered slots
	560 x 25,7 x 12,7	Langlöcher
	1 Side knife, lower left	5 cyl.
	1 Seitenmesser, unten links	5 zyl. vers.
	2140-110-00-11/05	staggered slots
	407 x 25,7 x 12,7	Langlöcher
	1 Side knife, lower right	5 cyl.
	1 Seitenmesser, unten rechts	5 zyl. vers.
	2140-110-00-11/05	staggered slots
	407 x 25,7 x 12,7	Langlöcher
ST 300	complete set = 6 knives	
TR 300	kompletter Satz = 6 Messer	
(1998)		



SM / ST 300	Upper knife	5 slots
Punch cut	Obermesser	5 Langlöcher
V-Shape	SM 300-4	2/M12
Stanzen V-Fase	362 x 76 x 4	
	Upper knife	5 slots
	Obermesser	5 Langlöcher
	SM 300-5	2/M12
	362 x 76 x 5	
	Upper knife	5 slots
	Obermesser	5 Langlöcher
	SM 300-6	2/M12
	2140-879-0011/0,3	4/M5
	362 x 76 x 6	
	Upper knife	5 slots
	Obermesser	5 Langlöcher
	SM 300-8	2/M12
	362 x 76 x 8	4/M5
	Upper knife	5 slots
	Obermesser	5 Langlöcher
	SM 300-9	2/M12
	362 x 76 x 9	4/M5

SM / ST 300	Upper knife	5 slots
Punch cut	Obermesser	5 Langlöcher
V-Shape	SM 300-10	2/M12
Stanzen V-Fase	362 x 76 x 10	4/M5
	Upper knife	5 slots
	Obermesser	5 Langlöcher
	SM 300-12	2/M12
	362 x 76 x 12	4/M5
	Lower knife, left	5 cyl.
	Untermesser, links	5 zyl. vers.
	2140-110-00-11/05	staggered slots
	407 x 25,7 x 12,7	Langlöcher
	Lower knife, right	5 cyl.
	Untermesser, rechts	5 zyl. vers.
	2140-110-00-11/05	staggered slots
	407 x 25,7 x 12,7	Langlöcher
SM / ST 300	Upper knife	5 slots
Punch cut	Obermesser	5 Langlöcher
V-Shape	SM 300-6/L	2/M12, 6/M5
with air	2140-878-00-11/02	4 air holes 3φ
Stanzen	362 x 76 x 6	4Luftlö. 3φ
V-Fase	Upper knife	5 slots
mit Luft	Obermesser	5 Langlöcher
	SM 300-8/L	2/M12, 6/M5
	362 x 76 x 8	4 air holes 3φ
		4Luftlö. 3φ
	Upper knife	5 slots
	Obermesser	5 Langlöcher
	SM 300-10/L	2/M12, 6/M5
	362 x 76 x 10	4 air holes 3φ
		4Luftlö. 3φ
	Lower knife, left	5 cyl.
	Untermesser, links	5 zyl.vers.
	2140-110-00-11/05	staggered slots
	407 x 25,7 x 12,7	Langlöcher
	Lower knife, right	5 cyl.
	Untermesser, rechts	5 zyl. vers.
	2140-110-00-11/05	staggered slots
	407 x 25,7 x 12,7	Langlöcher

C

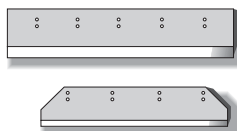
Campeador

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
	520 x 60 x 6 (0183)	5 5/16"UNC
	670 x 70 x 7,5 (0283-039)	5 3/8"UNC
	800 x 115 x 10 (0287 080)	14 3/8"UNF
72	830 x 100 x 8 (1770 102 00)	10 1/2"-20NF



Casagrande

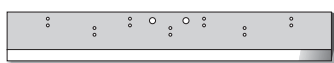
Machine-Type	Size	Holes
Maschinen-Typ	Abmessungen	Löcher (mm)



Swiss Hydrocut	1 Front knife 1 Vordermesser 630 x 120 x 10	10/M12
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 530 x 120 x 10	8/M12
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 530 x 120 x 10	8/M12
Swiss Hydrocut	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	

Ceelen

Machine-Type	Size	Holes
Maschinen-Typ	Abmessungen	Löcher (mm)



77	925 x 110 x 11	14/M10
QZ 92	1085 x 127 x 12,5	14/M12 + MWE

Challenge

Machine-Type	Size	Holes
Maschinen-Typ	Abmessungen	Löcher (mm)



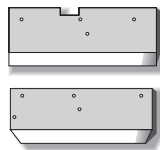
13"	355,6 x 63,5 x 6,35	4 3/8"-16
C 60	14" X 2.5" X .250"	
13 Challenge	(13-107)	
16 1/4"	520,7 x 88,9 x 9,50	8 3/8"-16
16 / 162 Challenge	20.5" X 3.5" X .374"	
16 Advance	(2100)	
Model 20	603,2 x 76,2 x 9,52 23.75" X 3" X .375" (A10034)	4 3/8"-16
16 3/8"	609,6 x 88,9 x 9,50	8 3/8"-16
193 H Challenge	24" X 3.5" X .374" (2122-2)	
19 3/8"	609,6 x 88,9 x 9,50	10 3/8"-16
19 / 193 Challenge	24" X 3.5" X .374"	
19 Advance	(2122-1)	
193 Diamond	622,3 x 101,6 x 9,50 24.5" X 4" X .374" (2122-4)	8 3/8"-16

23"	685,8 x 88,9 x 9,50	10 3/8"-16
230 H Challenge	27" X 3.5" X .374" (230-2122-2)	
23"	685,8 x 101,6 x 9,50	10 3/8"-16
230 MB	27" X 4" X .374" (230-2122-3)	
22-1/2"	685,8 x 101,6 x 9,50	10 1/2"-12
22-1/2" Advance	27" x 4" x .374" (2271)	
23"	711,2 x 88,9 x 9,50	10 3/8"-16
230 F Challenge	28" x 3.5" x .374" (230-2122)	
23"	711,2 x 88,9 x 9,50	10 3/8"-16
230 FS Challenge	28" x 3.5" x .374" (230-2122-1)	
25-1/2"	762 x 101,6 x 9,50	12 1/2"-12
25-1/2" Advance	30" x 4" x .374" (2211)	
25-1/4"	762 x 114,3 x 9,50	10 1/2"-12
25- Challenge	30" x 4.5" x .374" (2272)	
26-1/2"	762 x 101,6 x 9,50	10 1/2"-12
265 C Challenge	30" x 4" x .374" (2263-1)	
26-5/8"	781,05 x 101,6 x 9,50	12 1/2"-12
265 F Challenge	30.3/4" x 4" x .374" (2263-2)	
26-1/2" Advance		
26-5/8"	781,05 x 101,6 x 9,50	12 3/8"-16
265 H Challenge	30.3/4" x 4" x .374" (2263)	
265 Diamond	793,75 x 101,6 x 9,50 31.25" x 4" x .374" (2263-4)	12 3/8"-16
30-1/2"	863,6 x 101,6 x 9,50	12 1/2"-12
305 C Challenge	34" x 4" x .374" (2238-1)	
30-1/2"	882,65 x 101,6 x 9,50	12 3/8"-16
305 H Challenge	34" x 4" x .374" (2238-2)	
Power & Lever		
30-1/2"	889 x 101,6 x 11	14 1/2"-12
305 F Challenge	35" x 4" x .433" (2238)	
30 Advance		
30-1/4"	889 x 127 x 12,6	14 1/2"-12
30 Challenge	35" x 5" x .496" (2274)	
Power		
30-1/4"	889 x 114,3 x 12,6	14 1/2"-12
30 Challenge	35" x 4.5" x .496" (2273)	
Lever		
305 Diamond	895,35 x 101,6 x 9,50 35.25" x 4" x .374" (2238-4)	12 3/8"-16
30-1/2"	908 x 101,6 x 9,50	12 3/8"-16
98-Model	35.75" x 4" x .374"	
305 X		
30-1/2"	914,4 x 114,3 x 11	14 1/2"-12
30 Diamond	36" x 4" x .433" (4-1/2") (5-142)	
30-1/2"	914,4 x 101,6 x 11	14 1/2"-12
30-1/2" Diamond	36" x 4.5" x .433" (4") (5-142-1)	
32" Power	939,8 x 127 x 12,7 37" x 5" x .500" (2276)	7 1/2"-12



Challenge

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
32 [°] Lever	939,8 x 114,3 x 12,7 37" x 4.5" x .500" (2275)	7 1/2"-12
32-1/2 [°] Diamond	965,2 x 114,3x 11,11 38" x 4.5" x 7/16" (6-142)	14 1/2"-12
33-1/2 [°] Challenge 33 [°] Advance	977,9x 101,6 x 11,1 38. 1/2" x 4" x 7/16" (2239)	7 1/2"-12
34 [°] Diamond (4-1/2 [°])	1041,4 x 114,3x 11,1 41" x 4. 1/2" x .437" (7-142)	14 1/2"-12
34-1/2 [°] Diamond (4 [°])	1041,4 x 101,6 x 11,1 41" x 4" x .437" (7-142-1)	14 1/2"-12
36 [°] Power	1060,45 x 127 x 12,7 41. 3/4" x 5" x .500" (2277)	8 5/8"-11
36-1/2 [°] Diamond 36 [°]	1066,8 x 101,6 x 11,1 42" x 4" x .437" (8-142-1)	12 1/2"-12
37 [°] 370 XG	1098,8 x 114,3x 9,50 43.26" x 4.50" x .374"	18 3/8"-16
37 [°] 370 CH	117,6 x 127 x 11,1 44" x 5" x .438" (9-142)	18 1/2"-12
37 [°] Power	1130,3x 127 x 10,95 44. 1/2" x 5" x .431" (9-142-1)	18 3/8"-16
420	1244,6 x 127 x 10,97 49" x 5" x .432" (10-142)	21 1/2"-12
42 TCM	1257,3 x 127 x 10,95 49. 1/2" x 5" x .431" (10-142-1)	21 3/8"-16



Three knife trimmer Dreischneider	1 Front knife 1 Vordermesser 330,2 x 127 x 12,7 13" x 5" x .500" (6248)	4 1/2"-13NC 1 staggered hole vers. Lo.
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 304,8 x 127 x 12,7 12" x 5" x .500" (6247)	4 1/2"-13NC 1 1/4"-20NC
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 304,8 x 127 x 12,7 12" x 5" x .500" (6249)	4 1/2"-13NC 1 groove 1Nute
Three knife trimmer Dreischneider	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	

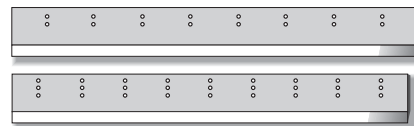
Comeca / F.T.P.

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
FTP 76	815 x 117 x 10	16/M10
FA 76	940 x 127 x 12,7	16/M12
FA 78		+ MWE
TGF 78	970 x 127 x 12,7	16/M12
FA 78		+ MWE
FTP 82 Hy	1076 x 116 x 9,1	16/M10
FA 92	1080 x 127 x 12,7	18/M12 + MWE
FTP 107 (old / alt)	1310 x 140 x 12	20/M12
FTP 107 Hy-S	1310 x 130 x 12,1	30/M12
FTP 112 (old / alt)	1340 x 150 x 13,8	24/M12
FTP 112 Hy-S FTP 115 Hy-S	1345 x 150 x 13,8	30/M12
FA 115	1390 x 160 x 12,7	22/M12 + MWE
FA 137	1605 x 160 x 12,7	26/M12 + MWE
FA155	1790 x 160 x 12,7	28/M12 + MWE



Como

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
78	995 x 135 x 10	14/M10
H1 / S1 31"	(4062)	
92	1125 x 135 x 12	18/M10
H2 / S2 36"	(4111)	
110	1315 x 135 x 12	30/M10
H3 / S3 43- 1/4"	(4385-1)	+ MWE
115	1339 x 135 x 13	20/M10
H4 / S4 45"	(4385-2)	
82 HY 32"	1100 x 127 x 10 (1829)	16 3/8"W
92	1155 x 127 x 12,65 (8442)	24/M10 + MWE
110	1290 x 135 x 10 (B-3611)	20/M10
115	1371,6 x 127 x 12,65 (4385-4)	30/M10 + MWE
155	1870 x 127 x 12,65 (1760)	26 1/2"W
* H1 31"	990 x 127 x 12,65	14 1/2"W
* H2 92 36- 1/4"	1118 x 127 x 12,65	18 1/2"W
* H3 109 43" H3 110 43- 1/4"	1320 x 127 x 12,65	20 1/2"W



* H4 114 45" H4 115 45- 1/4"	1346 x 127 x 12,65	20 1/2"W
Super 36- 1/4" 92	1244,6 x 127 x 12,65 (1056)	30 1/2"W
Super 46" 117	1498,6 x 127 x 12,65 (1056)	33 1/2"W
Super 52" 132	1651 x 127 x 12,65 (1056)	36 1/2"W
Super 52" 132	1664 x 127 x 12,65 (1056)	36/M12 + MWE
Super 57" 145	1790,7 x 127 x 12,65 (1056)	39 1/2"W
Super 59" 150 / 155	1867 x 127 x 12,65 (1056-1)	39/M12 + MWE
Super 65" 165	2044,7 x 127 x 12,65 (1056-1)	42 1/2"W
Super 87" 220	2590,8 x 127 x 12,65 (1056-1)	54/M12 or / oder 1/2"W

* = A drawing is required for these types.

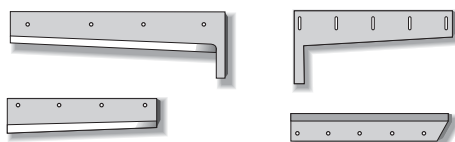
* = Für diese Typen ist eine Zeichnung erforderlich.

When ordering please check and indicate kind of thread.

Bei Auftragserteilung aller Typen bitte die Gewindeart prüfen und angeben.

Consolidated

Machine-Type	Size	Holes
Maschinen-Typ	Abmessungen	Löcher (mm)




OT 3	1 Front knife, upper	4/M8
Jetstream 225	1 Vordermesser, oben 520 x 141/76/61 x 10 (2009-43/1101)	
	1 Side knife, upper left	4/M8
	1 Seitenmesser, oben links 355 x 65/55 x 10 (2009-40/1106)	
	1 Side knife, upper right	4/M8
	1 Seitenmesser, oben rechts 355 x 65/55 x 10 (2009-40/1108)	
	1 Front knife, lower	5 staggered holes
	1 Vordermesser, unten 500 x 40 x 15/10 (2009-44/1102)	5 vers. Löcher
	1 Side knife, lower left	3 staggered holes
	1 Seitenmesser, unten links 360 x 40 x 15/10 (2009-42/1107)	3 vers. Löcher
	1 Side knife, lower right	3 staggered holes
	1 Seitenmesser, unten rechts 360 x 40 x 15/10 (2009-42/1109)	3 vers. Löcher
OT 3	complete set = 6 knives	
Jetstream 225	kompletter Satz = 6 Messer	

341	1 Front knife, upper	4/M8
Swing cut	1 Vordermesser, oben	
Schwingschnitt	520 x 141/76/61 x 10 (2009-43/1101)	
	1 Side knife, upper left	4/M8
	1 Seitenmesser, oben links 345 x 80/60/51 x 10 (2009-41/TS-2006)	
	1 Side knife, upper right	4/M8
	1 Seitenmesser, oben rechts 345 x 80/60/51 x 10 (2009-41/TS-2006)	
	1 Front knife, lower	5 staggered holes
	1 Vordermesser, unten 500 x 40 x 15/10 (2009-44/1102)	5 vers. Löcher
	1 Side knife, lower left	3 staggered holes
	1 Seitenmesser, unten link 360 x 40 x 15/10 (2009-42/1107)	3 vers. Löcher
	1 Side knife, lower right	3 staggered holes
	1 Seitenmesser, unten rechts 360 x 40 x 15/10 (2009-42/1109)	3 vers. Löcher
341	complete set = 6 knives	
Swing cut	kompletter Satz = 6 Messer	
Schwingschnitt		
OT 3	Upper knife	5 slots
Split cut	Obermesser	5 Langlöcher
Trennen	350 x 96/82/60 x 6 (2009-45/2623-3)	
	Lower knife	5/M6
	Untermesser 350 x 58 x 10/6 (2009-46/2622-3)	
OT 3	Upper knife, Bevel 90°	5 slots
Punch cut	Obermesser, Fase 90°	5 Langlöcher
Stanzen	350 x 165/82/60 x 4 (5/32") (2009-38-2/2603-3-1)	
(4 th & 5 th)	Upper knife, Bevel 90°	5 slots
	Obermesser, Fase 90° 350 x 165/82/60 x 5 (3/16") (2009-38/2603-3-2)	5 Langlöcher
	Upper knife, Bevel 90°	5 slots
	Obermesser, Fase 90° 350 x 165/82/60 x 6 (1/4") (2009-38-1/2603-3-3)	5 Langlöcher
	Upper knife, Bevel 90°	5 slots
	Obermesser, Fase 90° 350 x 165/82/60 x 8 (5/16") (2009-38/2603-3-4)	5 Langlöcher
	Upper knife, Bevel 90°	5 slots
	Obermesser, Fase 90° 350 x 165/82/60 x 10 (3/8") (2009-38/2603-3-5)	5 Langlöcher
	Upper knife, Bevel 90°	5 slots
	Obermesser, Fase 90° 350 x 165/82/60 x 12 (1/2") (2009-38-3/2603-3-6)	5 Langlöcher
	Lower knife, left	5/M6
	Untermesser, links 350 x 58 x 6,0/5,7 (2009-39/2604-3 L)	

Consolidated


Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
OT 3 Punch cut Stanzen (4 th & 5 th)	Upper knife, Bevel 90° Obermesser, Fase 90° 350 x 165/82/60 x 6 (1/4") (2009-38-1/2603-3-3)	5 slots 5 Langlöcher
	Upper knife, Bevel 90° Obermesser, Fase 90° 350 x 165/82/60 x 8 (5/16") (2009-38/2603-3-4)	5 slots 5 Langlöcher
	Upper knife, Bevel 90° Obermesser, Fase 90° 350 x 165/82/60 x 10 (3/8") (2009-38/2603-3-5)	5 slots 5 Langlöcher
	Upper knife, Bevel 90° Obermesser, Fase 90° 350 x 165/82/60 x 12 (1/2") (2009-38-3/2603-3-6)	5 slots 5 Langlöcher
	Lower knife, left Untermesser, links 350 x 58 x 6,0/5,7 (2009-39/2604-3 L)	5/M6
	Lower knife, right Untermesser, rechts 350 x 58 x 6,0/5,7 (2009-39/2604-3 R)	5/M6

Corta (Papier)


Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
		
56	700 x 80 x 7,95 (4.05.03.41)	7/M8
56 MCD (starting 86 / ab 86)	700 x 80 x 7,95 (4.08.02.10)	14/M8
58	760 x 95 x 6,68 (3.02.4.06)	7/M8
72 new / neu	870 x 105 x 10 (3.04.02.11)	14/M10
72 old / alt	950 x 110 x 9,98 (3.01.4.06)	7/M10
SM 78	980 x 118 x 9,95 (3.07.02.63)	27/M10
92 old / alt	1200 x 115 x 12 (2.03.02.09)	9/M12
92 new / neu	1200 x 115 x 12 (650-42.101.015)	18/M12

D


Dahle

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
		
510 / 540 36	418 x 50 x 6	6/M6
	420 x 50 x 6	3/M6 2/14 φ
544	443 x 50 x 6	6/M6
545 46	530 x 50 x 6	7/M6

Dörries - Printax

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
		
78	945 x 100 x 10	12/M10
80	950 x 120 x 12	12/M12 2/M10
80 new / neu	950 x 120 x 12 with sloping edge mit abgeschrägter Ecke	12/M12 2/M10
82	970 x 120 x 12	12/M12 2/M10
86 92	1060 x 100 x 10	16/M10
92 new / neu	1060 x 120 x 12	14/M12
107	1210 x 100 x 10	18/M10
115	1428 x 160 x 14	26/M12
138	1584 x 160 x 14	30/M12
145	1728 x 160 x 14	30/M12

Duplo

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
		
DC 8000	Upper knife Obermesser 350 x 120/65/55 x 12	2/M6 4/6,5 φ
	Lower knife Untermesser 360 x 30 x 15	4 cyl. 4 zyl. Vers. staggered slots Langlöcher

DC 10000	Upper knife Obermesser 360 x 135/80/70 x 12	2/M6 8/6,5φ
	Lower knife Untermesser 360 x 38 x 15	4 cyl. 4 zyl. Vers. staggered slots Langlöcher

E

EBA / Krug & Priester(Ehinger)

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
-------------------------------	---------------------	----------------------



EBA Multicut 4/360	418 x 50 x 6 (4 230 4 011)	6/M6
EBA Multicut 4/430 IDEAL 4305/15	487 x 39 x 6 (9000 120.3)	5/M6
EBA Multicut 4/460	518 x 50 x 6 (4 234 4 009)	7/M6
EBA Multicut 8/480	580 x 90 x 10 (4 250 4 017) (4 250 4 044)	10/M10
EBA Multicut 10/520 10/550	660 x 104 x 9,8 (4 244 4 005) (4 244 4 036)	10/M10
EBA Multicut 10/660	764 x 104 x 9,8 (4 265 4 006) (4 265 4 020)	10/M10
EBA Multicut 10/710 10/720	870 x 104 x 9,9 (4 239 4 020) (4 239 4 022)	12/M10 2/M8

F

Feida

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
-------------------------------	---------------------	----------------------



76	940 x 127 x 12,7 (78-01-07)	16/M12 + MWE
78	970 x 127 x 12,7 (78-01-07a)	16/M12 + MWE
92	1080 x 127 x 12,7 (92-01-05)	18/M12 + MWE
115	1390 x 160 x 12,7 (115-01-21)	22/M12 + MWE
137	1605 x 160 x 12,7 (137-01-3)	26/M12 + MWE
155	1790 x 160 x 12,7 (155-01-23)	28/M12 + MWE

F.L.(Creusot, Flag)

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
-------------------------------	---------------------	----------------------



54	620 x 112 x 9	7/M8
58	730 x 100 x 10	10/M12
67	840 x 100 x 8	16/M10
72	912 x 115 x 10	24/M14x1,5
76 GW	900 x 100 x 10	12/M12
82 AB	1000 x 130 x 10	16/M10
82 D/C/S		
92 old / alt	1080 x 130 x 12	18/M12
92 new / neu	1060 x 125 x 12	18/M12
106 C/E/L/D	1240 x 130 x 12	20/M10
106 N		
115 CL old / alt	1370 x 130 x 13	22/M12
115 (10/87) 118	1400 x 140 x 14	22/M12
125 C	1488 x 130 x 12	24/M10
125 D		
135 C	1580 x 150 x 14	26/M12
135 E		
150 CL	1825 x 150 x 15	28/M12
150 B		
165 I/D/F	1945 x 150 x 15	32/M12
165 C		
185	2170 x 180 x 18	34/M14
200 P	2350 x 200 x 20	36/M14
225 CL	2600 x 200 x 20	40/M14
225 P		

G

Goodhale

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
-------------------------------	---------------------	----------------------



25"	762 x 101,6 x 7,93 30" x 4" x .3125"	4 3/8"W
25"	787 x 101,6 x 7,93	4 3/8"W
26"	31" x 4" x .3125"	
76	900 x 100 x 10	12/M12
30"		

Gurarani

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
-------------------------------	---------------------	----------------------



82 HC/HCE/SMC	1040 x 100 x 10	8/M10
120 HSS/SMC	1480 x 160 x 14	26/M12
155 SMC	1780 x 160 x 14	32/M12

A drawing is required for all types.

Für alle Typen ist eine Zeichnung erforderlich.

H

Herold (Eterna, Tempo)

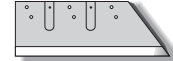
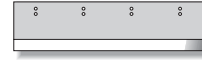
Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
-------------------------------	---------------------	----------------------



TH 46 TS 46	570 x 70 x 6	5/M10
H 51 TS 52 TS 52 HY	650 x 85 x 6,5 725 x 100 x 9	5/M10 4/M10
S 65 H 65	785 x 85 x 6,5 785 x 85 x 9	6/M10 6/M10
H 72 H 72	885 x 90 x 7 905 x 90 x 7	6/M10 6/M10
new starting 6/67 neu ab 6/67		
TS 72 TS 72 HY	945 x 100 x 9	6/M10
S 76 S 83	970 x 90 x 7 1035 x 90 x 7	7/M10 8/M10
up to machine no. 3559 bis Masch.-Nr. 3559		
S 83	1035 x 90 x 9	8/M10
from machine no. 3560 (S72 ES) ab Masch.-Nr. 3560 (S72 ES)		
S 88 L/E S 90 L	1155 x 100 x 10	8/M10
S 92 L S 107 C S 110	1220 x 130 x 12 1310 x 140 x 13	8/M10 8/M12
S 107 S S 115	1365 x 140 x 13 1550 x 150 x 15	8/M12 8/M12

Hörauf (Stahl / VBF)

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
-------------------------------	---------------------	----------------------



BS SN 130 717	1 Front knife 1 Vordermesser 460 x 130 x 11,8	8/M12
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links (Split cut knife) (Trennschneidmesser) 410/350 x 145 x 11,8	6/M12
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 410/350 x 130 x 11,8	6/M12
BS SN 130 717	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	
AVH 72 SN 131	1 Front knife 1 Vordermesser 560 x 122 x 12,8	8/M12
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 453/423 x 150 x 12,8	6/M12
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 453/423 x 150 x 12,8	6/M12
AVH 72 SN 131	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	
SN 135 A	1 Front knife 1 Vordermesser 475 x 130 x 11,8	8/M12
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 425 x 150 x 15,8	6/M12 2/M8 with routing / m. Ausfr.
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 425 x 150 x 15,8	6/M12 2/M8 with routing / m. Ausfr.
SN 135 A	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	
SN 138 145 AF 150 SN	1 Front knife 1 Vordermesser 475 x 130 x 11,8	8/M12
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 405 x 150 x 15,8	6/M12 2/M8 with routing / m. Ausfr.
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 405 x 150 x 15,8	6/M12 2/M8 with routing / m. Ausfr.
SN 138 145 AF 150 SN	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	

2001 135 S	1 Front knife 1 Vordermesser 475 x 130 x 11,8	8/M12
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 440 x 150 x 15,8 with routing / m. Ausfr.	6/M12 2/M8
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 440 x 150 x 15,8 with routing / m. Ausfr.	6/M12 2/M8
2001 135 S	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	

Horizon

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
-------------------------------	---------------------	----------------------



PC 45 F-11	545 x 70 x 6	4/M10
PC 64 H-1	735 x 75 x 8	5/M10
APC 58 M-18	740 x 110 x 7,94	8/M10
M-18	750 x 110 x 7,94	6/M10
H-1	755 x 75 x 8	5/M10
PC 61	765 x 110 x 7,94	10/M10
C 76	940 x 127 x 12,7	16/M12
C 78		+ MWE
C 920 M	1080 x 127 x 12,7	18/M12 + MWE
HT 70	400 x 75 x 9,5	12/M8
FC-10	1 Upper knife 1 Obermesser 370 x 87/86/53 x 10	3/11φ 2/12,3φ
	1 Lower knife 1 Untermesser 370 x 35 x 10/9	4 cyl. 4 zyl. Vers. staggered slots Langlöcher
FC-20	1 Upper knife 1 Obermesser 400 x 98/76/62 x 10	4/11φ 2/12,5φ
	1 Lower knife 1 Untermesser 400 x 35 x 10/9	5 cyl. staggered slots Langlöcher

Hunkeler

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
-------------------------------	---------------------	----------------------

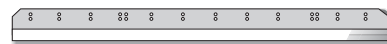


ADS 42 One knife three trimmer Einmesser- dreischneider	700 x 160 x 12	9 staggered holes 9 vers. Löcher
HDS 36 / 46	1 Front knife 1 Vordermesser 630 x 120 x 10	10/M12
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 530 x 120 x 10	8/M12
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 530 x 120 x 10	8/M12
HDS 36 / 46	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	
HDS 36 / 47 Split cut Trennschnitt	398 x 120 x 10	6/M12

I

Itoh Iron Works

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
-------------------------------	---------------------	----------------------



ITOH 72 JAC/QN 720	890 x 130 x 11,1	16 1/2"W 4/5φ
ITOH 85 JAC/QN 850	1070 x 130 x 12,7	22 1/2"W 6/5φ
ITOH 100 JAC/QN 1000	1220 x 140 x 12,7	28 1/2"W 6/5φ
ITOH 115 (A) JAC/QN 1150	1390 x 150 x 13,7	30 1/2"W 7/5φ
ITOH 115 (B) JAC/QN 1150	1410 x 150 x 13,7	30 1/2"W 7/5φ
ITOH 130 JAC/QN 1300	1530 x 150 x 13,7	32 1/2"W 7/5φ
ITOH 132 JAC/QN 1320	1560 x 150 x 13,7	32 1/2"W 7/5φ
* ITOH 137 JAC/QN 1370	1610 x 150 x 13,7	32 1/2"W 7/5φ
ITOH 147 JAC/QN 1470	1700 x 150 x 14,2	32 1/2"W 7/5φ
ITOH 160 JAC/QN 1600	1850 x 165 x 14,2	34/M12 7/5φ
ITOH 170 JAC/QN 1700	1900 x 165 x 14,2	36/M12 7/5φ

* = A drawing is required for this type.

* = Für diesen Typ ist eine Zeichnung erforderlich.

J

Jud (Challenger, Feida)

Machine-Type	Size	Holes
Maschinen-Typ	Abmessungen	Löcher (mm)



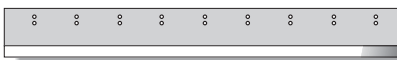
M 50	610 x 80 x 7	5/M10
M 52 Hy	(3162)	
* M 61	700 x 90 x 8 (3962)	7/M10
M 67	840 x 100 x 8 (3122)	7/M10
M 72 / 76 Challenger	940 x 100 x 8 (8257)	7/M10
76 / 78 FEIDA	940 x 127 x 12,7 (78-01-07)	16/M12 + MWE
M 76 new / neu	960 x 120 x 12	16/M12
78 FEIDA	970 x 127 x 12,7 (78-01-07a)	16/M12 + MWE
M 80 M 82	1000 x 120 x 10 (1056)	7/M10
M 82 / 84 Challenger	1000 x 120 x 12 (5692)	20/M10
92 FEIDA	1080 x 127 x 12,7 (92-01-05)	18/M12 + MWE
92 COMO	1155 x 127 x 12,65 (8442)	24/M10 + MWE
M 106	1240 x 130 x 12 (2104)	18/M10
M 106 M 108 / 110 Challenger	1300 x 130 x 12 (2104)	18/M10
115 FEIDA	1390 x 160 x 12,7 (115-01-21)	22/M12 + MWE
137 FEIDA	1605 x 160 x 12,7 (137-01-3)	26/M12 + MWE
155 FEIDA	1790 x 160 x 12,7 (155-01-23)	28/M12 + MWE

* = A drawing is required for this type.

* = Für diesen Typ ist eine Zeichnung erforderlich.

Juurine

Machine-Type	Size	Holes
Maschinen-Typ	Abmessungen	Löcher (mm)



* 80	995 x 130 x 10	
* 82	1025 x 130 x 10	20/M10
106	1275 x 130 x 10	12/M10
106	1290 x 130 x 10	24/M10
125	1480 x 130 x 10	28/M10
new / neu		
* 125	1550 x 130 x 12	30/M10
old / alt		

* = A drawing is required for this type.

* = Für diesen Typ ist eine Zeichnung erforderlich.

K

Katsuta

Machine-Type	Size	Holes
Maschinen-Typ	Abmessungen	Löcher (mm)



S 220-HA	850 x 130 x 9,5	16 3/8"W
S 230-HOP	900 x 130 x 9,5	18 3/8"W
	950 x 130 x 9,5	18 3/8"W
S 290-HOP	1130 x 140 x 11,1	22 3/8"W
	1145 x 130 x 9,5	18 3/8"W
S 330-HOP	1220 x 140 x 11,1	22 3/8"W
S 330-HOP	1220 x 140 x 12,7	22 3/8"W
S 330-HOW	1300 x 150 x 12,7	24 3/8"W
	1400 x 150 x 12,7	26 3/8"W
S 380-HOW FRIEND	1450 x 150 x 12,7	26 3/8"W
SN 380-HOW SH 380-HOP 430-HOW	1420 x 160 x 13,7	34/M12

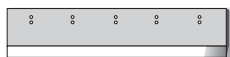
Kolbus

Machine-Type	Size	Holes
Maschinen-Typ	Abmessungen	Löcher (mm)



HD (5/85)	1 Front knife	10/M12
HD 49 / FD 49	1 Vordermesser	
HD 100 / 140	560 x 115 x 10	
HD 150	15-3-372	
HDS 150 / 151	1 Side knife, left	9/M12
MD 55	1 Seitenmesser, links	
MDS	405 x 115 x 10 15-3-446	
	1 Side knife, right	9/M12
	1 Seitenmesser, rechts	
	405 x 115 x 10 15-3-446	
HD (5/85)	complete set = 3 knives	
HD 49 / FD 49	kompletter Satz = 3 Messer	
HD 100 / 140		
HD 150		
HDS 150 / 151		
MD 55		
MDS		
HD 150	1 Front knife	10/M12
old / alt	1 Vordermesser	
	560 x 115 x 10 15-3-372	

HD 150 old / alt	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 445 x 115 x 10 15-3-371	6/M12
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 445 x 115 x 10 15-3-370	6/M12
HD 150 old / alt	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	



HD old / alt	1 Front knife 1 Vordermesser 560 x 115 x 10 15-3-372	10/M12
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 440 x 115 x 10 15-3-371	6/M12 (3/M10)*
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 440 x 115 x 10 15-3-370	6/M12 (3/M10)*
HD old / alt	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	
MD 155	1 Front knife 1 Vordermesser 540 x 115 x 10 48.22.024	8/M12x1,5
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 420 x 115 x 10 48.22.024	6/M12x1,5
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 420 x 115 x 10 48.22.024	6/M12x1,5
MD 155	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	

*On special request only, not necessary for steel knives

*Nur auf besondere Bestellung, bei Stahlmessern nicht erforderlich.

Krause / Biagosch

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
-------------------------------	---------------------	----------------------



A 36 B	362 x 70 x 5,75 (E 1640)	4 staggered holes 4 vers. Löcher
A 52 B / Bm	666 x 95 x 7,75 (E 5993b)	4/M10
A 68 B	830 x 94,5 x 7,75 (E 1583)	5/M10
A 70 B	850 x 95 x 7,75 (E 11015)	5/M10
A 72 B / Bm	866 x 94,5 x 7,75 (D 5755b)	5/M10
A 72 OH	870 x 100 x 9,75 (D 5773a)	12/M10
A 72 Series 9/82	910 x 140 x 10 (AV 2D7847)	7/M10
A 76 N A 78 N	920 x 112 x 9,75 (D 3779)	7/M10
A 76 Series 9/82	950 x 140 x 10 (AV 2D7990)	9/M10
A 80 Mh A 82 Mh / Combi	960 x 130 x 10 (H 2D6036)	10/M10
A 86 Mh A 88 Mh / Combi	1040 x 130 x 11,8 (D 2D5283a)	11/M12
A 92 Series 8/83	1100 x 140 x 10 (AW 2D8051)	9/M10 (T-120)
A 92 Series 9/82	1110 x 140 x 10 (AV 2D7824)	9/M10 (T-125)
A 106 Mh / Mhn A 107 Mh / Mhn	1250 x 130 x 13 (G 2D5457)	13/M12
A 115	1390 x 140 x 14 (CB 4B2505)	20/M12 + MWE
A 30 / 43 D	720 x 110 x 9,75 (A 4D5043)	12/M12

Krug & Priester / Ideal

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
-------------------------------	---------------------	----------------------



FORTE 24	295 x 32 x 6	4 staggered slots 4 vers. Langlöcher
FORTE 3600 3610	425 X 39 X 6	6 staggered slots 6 vers. Langlöcher
IDEAL 3915	444 x 39 x 6	5/M6
IDEAL 3900	445 x 39 x 6	6 staggered slots 6 vers. Langlöcher

Krug & Priester / Ideal

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
FORTE 38	455 x 58 x 6	6 staggered slots 6 vers. Langlöcher
IDEAL 4305 4315	487 x 39 x 6	5/M6
FORTE 45	570 x 88 x 8	5 staggered slots 5 vers. Langlöcher
IDEAL 4700 / 4800 4810 / 4850 4810-95	570 x 90 x 10	5/M10
FORTE 52	630 x 88 x 8	5 staggered slots 5 vers. Langlöcher
IDEAL 5210 / 5250	630 x 90 x 10 (E/Ra)	5/M10 (T-125)
IDEAL 5220 / 5221 5210-94 5210-95	630 x 90 x 10 (E/45°)	5/M10 (T-118,75)
IDEAL 6550	756 x 90 x 10	5/M10
IDEAL 7228	840 x 100 x 10	6/M10

Kwang Long

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
SA-94 SP-37 94-CNC	1092 x 127 x 9,52 43" x 5" x .375"	20 3/8"W
115-CNC 115-SD	1346 x 139,7 x 12 53" x 5.12" x .472"	24 7/16"W + MWE

L

Lawson

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)

30" 76 MMC	1000 x 120 x 12 39.37" x 4.72" x .472" (2DA-5000)	18/M10
36" 92 MMC	1155 x 127 x 12,5 45.47" x 5" x .496" (2DB-5000)	24/M10
38" / 39"	1219,2 x 127 x 12,6 48" x 5" x .496" (2AA2)	24 1/2"-13
42"	1346,2 x 127 x 12,6 53" x 5" x .496" (2BA4016)	27 1/2"-13
46"	1473,2 x 127 x 12,6 58" x 5" x .496" (2AB2-A)	30 1/2"-13
46"	1473,2 x 127 x 12,6 58" x 5" x .496" (2BB4016)	30 1/2"-13
52"	1574,8 x 127 x 12,6 62" x 5" x .496" (2AC2)	30 1/2"-13
52"	1600,2 x 127 x 12,6 63" x 5" x .496" (2AC4006)	33 1/2"-13
55"	1676,4 x 127 x 12,6 66" x 5" x .496"	33 1/2"-13
60"	1828,8 x 127 x 12,6 72" x 5" x .496" (2AE4000)	36 1/2"-13
66"	1955,8 x 127 x 12,6 77" x 5" x .496"	39 1/2"-13
69"	2032 x 127 x 12,6 80" x 5" x .496" (2AG4000)	39 1/2"-13
47" Pacemaker III / IV	1498,6 x 127 x 12,6 59" x 5" x .496" (2BB4001)	30 1/2"-13
52" Pacemaker II	1600,2 x 127 x 12,6 63" x 5" x .496" (2BC4016)	33 1/2"-13
52" Pacemaker II	1625,6 x 127 x 12,6 64" x 5" x .496" (2BC4002)	33 1/2"-13
56" Pacemaker II	1701,8 x 127 x 12,6 67" x 5" x .496" (2BD4016)	33 1/2"-13
59" Pacemaker II	1828,8 x 127 x 12,6 72" x 5" x .496" (2BE4040)	36 1/2"-13
60" / 60T80 Pacemaker II	1854,2 x 127 x 12,6 73" x 5" x .496" (2BE5046)	36 1/2"-13

69" Pacemaker II	2108,2 x 127 x 12,6 83" x 5" x .496" (2BG4005)	42 ½"-13
87" / 87T100 Pacemaker III / IV	2590,8 x 127 x 12,6 102" x 5" x .496" (2BH4000)	51 ½"-13
110" Pacemaker III / IV	3175,0 x 127 x 12,6 125" x 5" x .496" (2BK4004)	63 ½"-13



30"	900 x 100 x 9,95	16 ½"-13
76	35.433" x 3.937" x .391"	
KB-32" 80 / 82	960 x 130 x 10 37.795" x 5.118" x .394"	10 ⅜"-16
34- ½" 86 / 88	1040 x 130 x 11,8 40.945" x 5.118" x .465"	11 ½"-13
35- ⅜" 86 / 90	1060 x 125 x 12 41.732" x 4.921" x .472"	10 ½"-13
36" 92	1090 x 120 x 12 42.913" x 4.724" x .472"	22 ½"-13
36" 92	1100 x 125 x 12 43.307" x 4.921" x .472"	11 ½"-13
W-42" 107	1280 x 140 x 13,75 50.394" x 5.512" x .541"	13 ½"-13
44" / 45- ¼" 112 / 115	1340 x 125 x 12 52.755" x 4.921" x .472"	13 ½"-13
45- ¼" 115	1380 x 125 x 12 54.33" x 4.921" x .472"	14 ½"-13 + MWE
52" 132	1570 x 140 x 13,75 61.811" x 5.512" x .541"	15 ½"-13
54" 137	1595 x 125 x 12 62.8" x 4.921" x .472	16 ½"-13 + MWE
57- ½" / 59" 146 / 150	1720 x 140 x 14 67.716" x 5.512" x .551"	17 ½"-13
61" 155	1780 x 140 x 14 70.078" x 5.512" x .551"	18 ½"-13 + MWE
65" / 66" 165 / 168	1920 x 140 x 16,75 75.591" x 5.512" x .659"	19 ½"-13
71" 180	2055 x 160 x 16 80.906" x 6.299" x .629"	20 ½"-13



C / DM Trimmer Rapid 43 / 44	1 Front knife 1 Vordermesser 560 x 115 x 10 222 x 4. ½" x .393" (RT343 Front)	12 ½"-13
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 424 x 115 x 10 16.693" x 4. ½" x .393" (RT340 Side)	10 ½"-13
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 424 x 115 x 10 16.693" x 4. ½" x .393" (RT340 Side)	10 ½"-13

C / DM Trimmer Rapid 43 / 44	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	
Trimmer Rapid 38	1 Front knife 1 Vordermesser 500 x 115 x 10 19.685" x 4. ½" x .393"	12 ½"-13
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 424 x 115 x 10 16.693" x 4. ½" x .393" (RT340 Side)	10 ½"-13
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 424 x 115 x 10 16.693" x 4. ½" x .393" (RT340 Side)	10 ½"-13
Trimmer Rapid 38	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	
Trimmer Rapid 44 FS100	1 Front knife 1 Vordermesser 500 x 115 x 10 19.685" x 4. ½" x .393"	12 ½"-13
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 390 x 115 x 10 15.354" x 4. ½" x .393"	10 ½"-13
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 390 x 115 x 10 15.354" x 4. ½" x .393"	10 ½"-13
Trimmer Rapid 44 FS100	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	

Lhermite

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
-------------------------------	---------------------	----------------------



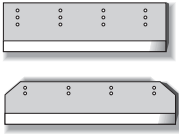
* 70	855/750 x 130 x 8	7/M10
* 82R2A	1015 x 135 x 12	9/M10
82	1055/925 x 140 x 12	9/M10
* 80	1070/955 x 140 x 8	9/M10
106	1320/1190 x 140 x 12	11/M10
114	1420 x 140 x 12	12/M10
132	1560/1430 x 140 x 12	13/M10
165	1930 x 160 x 15	34/M10
* 200	2400 x 160 x 15	42/M10

* = A drawing is required for these types.

* = Für diese Typen ist eine Zeichnung erforderlich.


L

Linotype


Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
		
2 A Trimstich	1 Front knife, upper 1 Vordermesser, oben 355,6 x 76,2 x 9,52 14" x 3" x .375"	8 5/16"-18
	1 Side knife, upper left 1 Seitenmesser, oben links 323,85 x 82,55 x 9,52 12,75" x 3,25" x .375"	12 5/16"-18
	1 Side knife, upper right 1 Seitenmesser, oben rechts 323,85 x 82,55 x 9,52 12,75" x 3,25" x .375"	12 5/16"-18
	1 Front knife, lower 1 Vordermesser, unten 355,6 x 29 x 9,52 14" x 1.125" x .375"	5 cyl. staggered slots 5 zyl. vers. Langlöcher
	1 Side knife, lower left 1 Seitenmesser, oben links 336,55 x 57,15 x 9,52 13,25" x 2,25" x .375"	4 3/8"-16
	1 Side knife, lower right 1 Seitenmesser, oben rechts 336,55 x 57,15 x 9,52 13,25" x 2,25" x .375"	4 3/8"-16
2 A Trimstich	complete set = 6 knives kompletter Satz = 6 Messer	
Trimstich	1 Front knife, upper 1 Vordermesser, oben 355,6 x 76,2 x 9,52 14" x 3" x .375"	8 5/16"-18
	1 Side knife, upper left 1 Seitenmesser, oben links 279,4 x 76,2 x 9,52 11" x 3" x .375"	8 5/16"-18
	1 Side knife, upper right 1 Seitenmesser, oben rechts 279,4 x 76,2 x 9,52 11" x 3" x .375"	8 5/16"-18
	1 Front knife, lower 1 Vordermesser, unten 355,6 x 73 x 9,52 14" x 2,875" x .375"	8 3/8"-16
	1 Side knife, lower left 1 Seitenmesser, unten links 336,55 x 57,15 x 9,52 13,25" x 2,25" x .375"	4 3/8"-16
	1 Side knife, lower right 1 Seitenmesser, unten rechts 336,55 x 57,15 x 9,52 13,25" x 2,25" x .375"	4 3/8"-16
Trimstich	complete set = 6 knives kompletter Satz = 6 Messer	

M

Mandelli

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
		
LMM 58, 23"	730 x 73 x 7,3	5 5/16"W
LMM 62, 24"	760 x 80 x 8	5 5/16"W
LMM 62, 24"	780 x 80 x 8	5 5/16"W
LMM 63 starting at series 2/69 ab Serie 2/69		
LMM 72, 28"	915 x 90 x 9	6 3/8"W
LMM 76, 30"		
LMM 82, 32"	1015 x 90 x 9	7 3/8"W
LMM 92, 36"	1115 x 105 x 10	8/M10
LMM 105, 42"	1280 x 120 x 11	9/M12
LMM 107		
LMM 115, 46"	1360 x 120 x 11	9/M12
LMM 132, 52"	1560 x 120 x 11	11/M12
LMM 137, 54"		
LMM 150, 59"	1740 x 120 x 11	12/M12
LMM 155, 61"		

Martin Yale (Franklin Spaulding)

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
		
O-12 Portable Cutter	381 x 63,5 x 9,4 15" x 2. 1/2" x .370" (M-376-B)	2φ-holes Löcher
EZ-CUT H-175 EZ-CUT L-175	516 x 76,2 x 9,5 20,31" x 3" x .375" (M-1180-B)	5 5/16"-24

Maxima (Adast, Kovo)

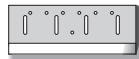
Machine-Type	Size	Holes
Maschinen-Typ	Abmessungen	Löcher (mm)



MJ 46	610 x 110 x 10	15/M10
MM/MS 58-S old model altes Modell	720 x 110 x 10	12/M10
MM 58 new model neues Modell	720 x 110 x 10	18/M10
MH 78 MH/MM 80-3	960 x 140 x 10	16/M12
MS 82	1000 x 140 x 10	18/M12
MS 92 Rapid	1090 x 150 x 12	30/M12
MS 106	1250 x 150 x 10	33/M10
MS 107 P	1250 x 150 x 12	45/M12
MS 115	1320 x 150 x 12	36/M12

Mc Cain

Machine-Type	Size	Holes
Maschinen-Typ	Abmessungen	Löcher (mm)



A	1 Front knife, upper	6 slots
Standard	1 Vordermesser, oben	6 Langlöcher
	540 x 127 x 12,7	7 3/8"-24
	21. 1/4" x 5" x .500"	1 1/2"-13
	MT-I-1525C	
	1 Side knife, upper left	4 slots
	1 Seitenmesser, oben links	4 Langlöcher
	330 x 127 x 12,7	6 3/8"-24
	13" x 5" x .500"	1 1/2"-13
	MT-1088C	
	1 Side knife, upper right	4 slots
	1 Seitenmesser, oben rechts	4 Langlöcher
	330 x 127 x 12,7	6 3/8"-24
	13" x 5" x .500"	1 1/2"-13
	MT-1088C	
	1 Front knife, lower	5 cyl. staggered slots
	1 Vordermesser, unten	5 zyl. vers.
	541 x 38,1 x 13,5	Langlöcher
	21.312" x 1.500" x .531"	
	MT-I-1521C	
	1 Side knife, lower left	4 cyl. staggered slots
	1 Seitenmesser, unten links	4 zyl. vers.
	340 x 38,1 x 13,5	Langlöcher
	13. 3/8" x 1.500" x .531"	
	MT-095B	

A	1 Side knife, lower right	4 cyl. staggered slots
Standard	1 Seitenmesser, unten rechts	4 zyl. vers.
	340 x 38,1 x 13,5	Langlöcher
	13. 3/8" x 1.500" x .531"	
	MT-095B	
A	complete set = 6 knives	
Standard	kompletter Satz = 6 Messer	
BA	1 Front knife, upper	6 slots
MTA	1 Vordermesser, oben	6 Langlöcher
20" Trimmer	540 x 127 x 12,7	7 3/8"-24
	21. 1/4" x 5" x .500"	1 1/2"-13
	MT-I-1525C	
	1 Side knife, upper left	4 slots
	1 Seitenmesser, oben links	4 Langlöcher
	330 x 127 x 12,7	6 3/8"-24
	13" x 5" x .500"	1 1/2"-13
	MT-1088C	
	1 Side knife, upper right	4 slots
	1 Seitenmesser, oben rechts	4 Langlöcher
	330 x 127 x 12,7	6 3/8"-24
	13" x 5" x .500"	1 1/2"-13
	MT-1088C	
	1 Front knife, lower	5 cyl. staggered slots
	1 Vordermesser, unten	5 zyl. vers.
	541 x 38,1 x 13,5	Langlöcher
	21.312" x 1.500" x .531"	
	MT-I-521C	
	1 Side knife, lower left	6 cyl. staggered slots
	1 Seitenmesser, unten links	6 zyl. vers.
	340 x 38,1 x 8,75	Langlöcher
	13. 3/8" x 1.500" x .344"	
	MT-I-676B	
	1 Side knife, lower right	6 cyl. staggered slots
	1 Seitenmesser, unten rechts	6 zyl. vers.
	340 x 38,1 x 8,75	Langlöcher
	13. 3/8" x 1.500" x .344"	
	MT-I-676B	
BA	complete set = 6 knives	
MTA	kompletter Satz = 6 Messer	
20" Trimmer		
Standard A	1 Front knife, upper	6 slots
13. 1/2"	1 Vordermesser, oben	6 Langlöcher
Book-Head length	540 x 127 x 12,7	7 3/8"-24
Buchkopf-Beschnitt	21. 1/4" x 5" x .500"	1 1/2"-13
	MT-I-1525C	
	1 Side knife, upper left	4 slots
	1 Seitenmesser, oben links	4 Langlöcher
	355,6 x 127 x 12,7	4 Langlöcher
	14" x 5" x .500"	6 3/8"-24
	MT-088C4	1 1/2"-13
	1 Side knife, upper right	4 slots
	1 Seitenmesser, oben rechts	4 Langlöcher
	355,6 x 127 x 12,7	6 3/8"-24
	14" x 5" x .500"	1 1/2"-13
	MT-088C4	
	1 Front knife, lower	5 cyl. staggered slots
	1 Vordermesser, unten	5 zyl. vers.
	541 x 38,1 x 13,5	Langlöcher
	21.312" x 1.500" x .531"	
	MT-I-521C	

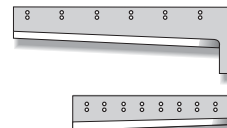
Mc Cain

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
Standard A 13. 1/2"	1 Side knife, lower left 1 Seitenmesser, unten links	4 cyl. staggered slots
Book-Head length Buchkopf- Beschnitt	355,6 x 38,1 x 13,5 14" x 1.500" x .531" MT-095B2	4 zyl. vers. Langlöcher
Standard A 13. 1/2"	1 Side knife, lower right 1 Seitenmesser, unten rechts	4 cyl. staggered slots
Book-Head length Buchkopf- Beschnitt	355,6 x 38,1 x 13,5 14" x 1.500" x .531" MT-095B2	4 zyl. vers. Langlöcher
Standard A 13. 1/2"	complete set = 6 knives kompletter Satz = 6 Messer	
Book-Head length Buchkopf- Beschnitt		
OT-Trimmer High Speed	1 Front knife, upper Vordermesser, oben	4 slots 4 Langlöcher
	373,1 x 127 x 12,7 14. 1 1/16" x 5" x .500" TA-217C	5 3/8"-24 1 1/2"-13
	1 Side knife, upper left 1 Seitenmesser, oben links	4 slots 4 Langlöcher
	330,2 x 127 x 12,7 13" x 5" x .500" TA-580LC	6 3/8"-24 1 1/2"-13
	1 Side knife, upper right 1 Seitenmesser, oben rechts	4 slots 4 Langlöcher
	330,2 x 127 x 12,7 13" x 5" x .500" TA-581RC	6 3/8"-24 1 1/2"-13
	1 Front knife, lower 1 Vordermesser, unten	5 cyl. staggered slots
	541 x 38,1 x 13,5 21.312" x 1.500" x .531" MT-I-521C	5 zyl. vers. Langlöcher
	1 Side knife, lower left 1 Seitenmesser, unten links	4 cyl. staggered slots
	340 x 38,1 x 13,5 13. 3/8" x 1.500" x .531" MT-095B	4 zyl. vers. Langlöcher
	1 Side knife, lower right 1 Seitenmesser, unten rechts	4 cyl. staggered slots
	340 x 38,1 x 13,5 13. 3/8" x 1.500" x .531" MT-095B	4 zyl. vers. Langlöcher
OT-Trimmer High Speed	complete set = 6 knives kompletter Satz = 6 Messer	
OT 3000 24"	Front knife, upper Vordermesser, oben	8 slots 8 Langlöcher
	660,4 x 127 x 12,7 MT4-1305C	3 1/2"-13 9 3/8"-24
	26" x 5" x .500"	4 1/4"-20
	Front knife, lower Vordermesser, unten	7 cyl. staggered slots
	660,4 x 38,1 x 13,5 26" x 1.500" x .531" MT4-1306C	7 zyl. vers. Langlöcher

Punch cut Stanzschnitt	Upper knife Obermesser	4 slots 4 Langlöcher
V-Shape V-Fase	330,2 x 114,3 x 4,76 13" x 4. 1/2" x .187" CK-1864C1- 3/16"	
	Upper knife Obermesser	4 slots 4 Langlöcher
	330,2 x 114,3 x 6,35 13" x 4. 1/2" x .250" CK-1864C3- 1/4"	
	Upper knife Obermesser	4 slots 4 Langlöcher
	330,2 x 114,3 x 7,92 13" x 4. 1/2" x .312" CK-1864C- 5/16"	
	Upper knife Obermesser	4 slots 4 Langlöcher
	330,2 x 114,3 x 9,52 13" x 4. 1/2" x .375" CK-1864C4- 3/8"	
	Upper knife Obermesser	4 slots 4 Langlöcher
	330,2 x 114,3 x 11,11 13" x 4. 1/2" x .437" CK-1864C2- 7/16"	
	Upper knife Obermesser	4 slots 4 Langlöcher
	330,2 x 114,3 x 12,7 13" x 4. 1/2" x .500" CK-1864C5- 1/2"	
	Lower knife, left Untermesser, links	4 5/16"-18
	312,74 x 42,86 x 14,3 12. 5/16" x 1. 1/16" x .562" CK-865LC2	
	Lower knife, right Untermesser, rechts	4 5/16"-18
	338,14 x 42,86 x 14,3 13. 5/16" x 1. 1/16" x .562" CK-865RC2	

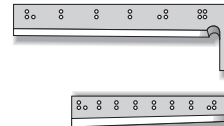
Müller - Martini (Grapha - USA)

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
DSS 890 (514-515)	1 Front knife, upper 1 Vordermesser, oben	14/M6 2/7φ
Anleger: IGV, 217, 221 335, 1509	520 x 140/75/65/ x 6 890.0535.2F	
	1 Side knife, upper left 1 Seitenmesser, oben links	16/M6 2/7φ
	355 x 65/55 x 6 890.0536.3B	



DSS 890 (514-515) Anleger: IGV, 217, 221 335, 1509	1 Side knife, upper right	16/M6
	1 Seitenmesser, oben rechts	2/7 ϕ
	355 x 65/55 x 6	
	890.0537.3B	
	1 Front knife, lower	5 cyl. staggered
	1 Vordermesser, unten	5 zyl. vers.
	520 x 40 x 15/10	
	890.0538.3D	
	1 Side knife, lower left	3 cyl. staggered
	1 Seitenmesser, unten links	3 zyl. vers.
	360 x 40 x 15/10	2/7 ϕ
	890.0539.3B	
	1 Side knife, lower right	3 cyl. staggered
	1 Seitenmesser, unten rechts	3 zyl. vers.
	360 x 40 x 15/10	2/7 ϕ
	890.0540.3B	
DSS 890 (514-515)	complete set = 6 knives	
	kompletter Satz = 6 Messer	
DSS 890 (514-515) old model altes Modell	1 Front knife, upper	12/M6
	1 Vordermesser, oben	2/7 ϕ
	495 x 140/75/65 x 6	
	890.0535.2B	
	1 Side knife, upper left	16/M6
	1 Seitenmesser, oben links	2/7 ϕ
	355 x 65/55 x 6	
	890.0536.3B	
	1 Side knife, upper right	16/M6
	1 Seitenmesser, oben rechts	2/7 ϕ
	355 x 65/55 x 6	
	890.0537.3B	
	1 Front knife, lower	5 cyl. staggered
	1 Vordermesser, unten	5 zyl. vers.
	505 x 40 x 15/10	
	890.0538.3C	
	1 Side knife, lower left	3 cyl. staggered
	1 Seitenmesser, unten links	3 zyl. vers.
	360 x 40 x 15/10	2/7 ϕ
	890.0539.3B	
	1 Side knife, lower right	3 cyl. Staggered
	1 Seitenmesser, unten rechts	3 zyl. vers.
	360 x 40 x 15/10	2/7 ϕ
	890.0540.3B	
DSS 890 (514-515) old model altes Modell	complete set = 6 knives	
	kompletter Satz = 6 Messer	
DS I 708 / 877	1 Front knife, upper	6/M6
	1 Vordermesser, oben	
	490 x 140/75/65 x 6	
	877.0708.2E	
	1 Side knife, upper left	4/M6
	1 Seitenmesser, oben links	
	335 x 65/55 x 6	
	877.0728.3	
	1 Side knife, upper right	4/M6
	1 Seitenmesser, oben rechts	
	335 x 65/55 x 6	
	877.0729.3	
	1 Front knife, lower	5 cyl. Staggered
	1 Vordermesser, unten	5 zyl. vers.
	500 x 40 x 15/10	
	877.0725.3A	

DS I 708 / 877	1 Side knife, lower left	3 cyl. Staggered
	1 Seitenmesser, unten links	3 zyl. vers.
	340 x 40 x 15/10	
	877.0730.3	
	1 Side knife, lower right	3 cyl. Staggered
	1 Seitenmesser, unten rechts	3 zyl. vers.
	340 x 40 x 15/10	
	877.0731.3	
DS I 708 / 877	complete set = 6 knives	
	kompletter Satz = 6 Messer	



DSS 890 Swing cut Schwingschnitt 6 mm	1 Front knife, upper	14/M6
	1 Vordermesser, oben	2/7 ϕ
	520 x 140/75/65 x 6	
	890.0535.2F	
	1 Side knife, upper left	16/M6
	1 Seitenmesser, oben links	2/7 ϕ
	355/337 x 65/55 x 6	
	890.3311.3A	
	1 Side knife, upper right	16/M6
	1 Seitenmesser, oben rechts	2/7 ϕ
	355/337 x 65/55 x 6	
	890.3312.3A	
	1 Front knife, lower	5 cyl. Staggered
	1 Vordermesser, unten	5 zyl. vers.
	520 x 40 x 15/10	
	890.0538.3D	
	1 Side knife, lower left	3 cyl. Staggered
	1 Seitenmesser, unten links	3 zyl.vers.
	360 x 40 x 15/10	2/7 ϕ
	890.0539.3B	
	1 Side knife, lower right	3 cyl. Staggered
	1 Seitenmesser, unten rechts	3 zyl.vers.
	360 x 40 x 15/10	2/7 ϕ
	890.0540.3B	
DSS 890 Swing cut Schwingschnitt 6 mm	complete set = 6 knives	
	kompletter Satz = 6 Messer	
DSS 890 Special format Spezial-Format 135 MS 100	1 Front knife, upper	14/M6
	1 Vordermesser, oben	2/7 ϕ
	520 x 140/75/65 x 6	
	890.0535.2F	
	1 Side knife, upper left	16/M6
	1 Seitenmesser, oben links	2/7 ϕ
	355 x 65/55 x 6	
	890.0536.3B	
	1 Side knife, upper right	16/M6
	1 Seitenmesser, oben rechts	2/7 ϕ
	355 x 65/55 x 6	
	890.0537.3B	
	1 Front knife, lower	5 cyl. Staggered
	1 Vordermesser, unten	5 zyl. vers.
	520 x 40 x 15/10	
	890.0538.3D	

Müller - Martini (Grapha - USA)

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
DSS 890 Special format 135 MS 100	1 Side knife, lower left 1 Seitenmesser, unten links 360 x 40 x 10/7 890.0541.3D	3 cyl. Staggered 3 zyl. vers. 2/7 φ
	1 Side knife, lower right 1 Seitenmesser, unten rechts 360 x 40 x 10/7 890.0542.3C	3 cyl. Staggered 3 zyl. vers. 2/7 φ
DSS 890 Special format Spezial-Format 135 MS 100	complete set = 6 knives kompletter Satz = 6 Messer	
DSS 10 mm Swing cut Schwingschnitt	1 Front knife, upper 1 Vordermesser, oben 495 x 140/75/65 x 10 890.0545.2	12/M6 2/7 φ
	1 Side knife, upper left 1 Seitenmesser, oben links 355 x 65/55 x 10 890.0547.3	16/M6 2/7 φ
	1 Side knife, upper right 1 Seitenmesser, oben rechts 355 x 65/55 x 10 890.0548.3	16/M6 2/7 φ
	1 Front knife, lower 1 Vordermesser, unten 505 x 40 x 15/10 890.0538.3C	5 cyl. Staggered 5 zyl. vers.
	1 Side knife, lower left 1 Seitenmesser, unten links 360 x 40 x 15/10 890.0539.3B	3 cyl. Staggered 3 zyl. vers. 2/7 φ
	1 Side knife, lower right 1 Seitenmesser, unten rechts 360 x 40 x 15/10 890.0540.3B	3 cyl. Staggered 3 zyl. vers. 2/7 φ
DSS 10 mm Swing cut Schwingschnitt	complete set = 6 knives kompletter Satz = 6 Messer	
DS 240	1 Front knife, upper 1 Vordermesser, oben 550 x 80 x 12 240.1424.2B	6/M8 4 staggered slots 4 off. Langlö. 2/7 φ
	1 Side knife, upper left 1 Seitenmesser, oben links 395 x 80 x 12 240.1440.3D	6/M8 2/7 φ
	1 Side knife, upper right 1 Seitenmesser, oben rechts 395 x 80 x 12 240.1440.3D	6/M8 2/7 φ
	1 Front knife, lower 1 Vordermesser, unten 540 x 50 x 15 240.1443.3D	6 cyl. staggered slots 6 zyl. vers. Langlöcher 2/9 φ
	1 Side knife, lower left 1 Seitenmesser, unten links 368 x 40 x 15 240.1441.3D	5/M10 2/9 φ

DS 240	1 Side knife, lower right 1 Seitenmesser, unten rechts 368 x 40 x 15 240.1442.3D	5/M10 2/9 φ
DS 240	complete set = 6 knives kompletter Satz = 6 Messer	



DS 241 up to series bis Serie 1.0251.0400.-.07	1 Front knife, upper 1 Vordermesser, oben 530 x 95/65 x 8 251.2006.2C	7/M6 2/7 φ
	1 Side knife, upper left 1 Seitenmesser, oben links 365 x 60 x 8 251.2005.3D	6/M6 2/7 φ
	1 Side knife, upper right 1 Seitenmesser, oben rechts 365 x 60 x 8 251.2005.3D	6/M6 2/7 φ
	1 Front knife, lower 1 Vordermesser, unten 540 x 40 x 15/10 251.2004.3C	5 cyl. staggered 5 zyl. vers. 2/9 φ
	1 Side knife, lower left 1 Seitenmesser, unten links 360 x 40 x 15/10 890.0539.3B	3 cyl. staggered 3 zyl. vers. 2/7 φ
	1 Side knife, lower right 1 Seitenmesser, unten rechts 360 x 40 x 15/10 890.0540.3B	3 cyl. staggered 3 zyl. vers. 2/7 φ
DS 241	complete set = 6 knives kompletter Satz = 6 Messer	
DS 241 starting at series ab Serie 1.0251.0400.-.08 (8/80)	1 Front knife, upper 1 Vordermesser, oben 550 x 95/65 x 8 251.2119.2A	8/M6 2/7 φ
	1 Side knife, upper left 1 Seitenmesser, oben links 365 x 60 x 8 251.2005.3D	6/M6 2/7 φ
	1 Side knife, upper right 1 Seitenmesser, oben rechts 365 x 60 x 8 251.2005.3D	6/M6 2/7 φ
	1 Front knife, lower 1 Vordermesser, unten 555 x 40 x 15/10 251.2116.3A	5 cyl. staggered 5 zyl. vers. 2/9 φ
	1 Side knife, lower left 1 Seitenmesser, unten links 360 x 40 x 15/10 890.0539.3B	3 cyl. staggered 3 zyl. vers. 2/7 φ
	1 Side knife, lower right 1 Seitenmesser, unten rechts 360 x 40 x 15/10 890.0540.3B	3 cyl. staggered 3 zyl. vers. 2/7 φ

DS 241 starting at series 8/80 series 8/80 ab Serie 8/80 1.0251.0400.-.08	complete set = 6 knives kompletter Satz = 6 Messer	
DS 250	1 Front knife, upper 1 Vordermesser, oben 550 x 80 x 12 240.1424.2B	4 staggered slots 4 off. Langlö. 6/M8 2/7φ
	1 Side knife, upper left 1 Seitenmesser, oben links 395 x 80 x 12 240.1440.3D	6/M8 2/7φ
	1 Side knife, upper right 1 Seitenmesser, oben rechts 395 x 80 x 12 240.1440.3D	6/M8 2/7φ
	1 Front knife, lower 1 Vordermesser, unten 540 x 45 x 15 250.2666.1	5/M10
	1 Side knife, lower left 1 Seitenmesser, unten links 370 x 45 x 15 250.2659.2	4/M10
	1 Side knife, lower right 1 Seitenmesser, unten rechts 370 x 45 x 15 250.2659.2	4/M10
DS 250	complete set = 6 knives kompletter Satz = 6 Messer	
DS 251 up to series bis Serie 1.0251.0400.-.01	1 Front knife, upper 1 Vordermesser, oben 530 x 95/65 x 8 251.2006.2C	7/M6 2/7φ
	1 Side knife, upper left 1 Seitenmesser, oben links 365 x 60 x 8 251.2005.3D	6/M6 2/7φ
	1 Side knife, upper right 1 Seitenmesser, oben rechts 365 x 60 x 8 251.2005.3D	6/M6 2/7φ
	1 Front knife, lower 1 Vordermesser, unten 540 x 40 x 15/10 251.2004.3C	5 cyl. staggered 5 zyl. vers. 2/9φ
	1 Side knife, lower left 1 Seitenmesser, unten links 372 x 40 x 15/10 251.2003.3B	3 cyl. staggered 3 zyl. vers. 2/9φ
	1 Side knife, lower right 372 x 40 x 15/10 251.2003.3B	3 cyl. staggered 3zyl.vers. 2/9φ
DS 251	complete set = 6 knives kompletter Satz = 6 Messer	
DS 251 starting at series ab Serie 1.0251.0400.-.02 until / bis 1.0251.0400.-.07 Anleger: 235 235/8 300 335	1 Front knife, upper 1 Vordermesser, oben 530 x 95/65 x 8 251.2006.2C	7/M6 2/7φ
	1 Side knife, upper left 1 Seitenmesser, oben links 365 x 60 x 8 251.2005.3D	6/M6 2/7φ

DS 251 starting at series ab Serie 1.0251.0400.-.02 until / bis 1.0251.0400.-.07 Anleger: 235 235/8 300 335	1 Side knife, upper right 1 Seitenmesser, oben rechts 365 x 60 x 8 251.2005.3D	6/M6 2/7φ
	1 Front knife, lower 1 Vordermesser, unten 540 x 40 x 15/10 251.2004.3C	5 cyl. staggered 5 zyl. vers. 2/9φ
	1 Side knife, lower left 1 Seitenmesser, unten links 372 x 25,5 x 15 251.2074.3D	5 cyl. staggered 5 zyl. vers. Langlöcher 2/9φ
	1 Side knife, lower right 1 Seitenmesser, unten rechts 372 x 25,5 x 15 251.2073.3D	5 zyl. staggered slots 5 zyl. vers. Langlöcher 2/9φ
DS 251	complete set = 6 knives kompletter Satz = 6 Messer	
DS 251 starting atseries ab Serie 1.0251.0400.-.08 (8/80) Anleger: 235 235/8 300 335	1 Front knife, upper 1 Vordermesser, oben 550 x 95/65 x 8 251.2119.2A	8/M6 2/7φ
	1 Side knife, upper left 1 Seitenmesser, oben links 365 x 60 x 8 251.2005.3D	6/M6 2/7φ
	1 Side knife, upper right 1 Seitenmesser, oben rechts 365 x 60 x 8 251.2005.3D	6/M6 2/7φ
	1 Front knife, lower 1 Vordermesser, unten 555 x 40 x 15/10 251.2116.3A	5 cyl. staggered 5 zyl. vers. Langlöcher 2/9φ
	1 Side knife, lower left 1 Seitenmesser, unten links 372 x 25,5 x 15 251.2074.3D	5 cyl. staggered 5 zyl. vers. Langlöcher 2/9φ
	1 Side knife, lower right 1 Seitenmesser, unten rechts 372 x 25,5 x 15 251.2073.3D	5 cyl. staggered 5 zyl. vers. Langlöcher 2/9φ
DS 251	complete set = 6 knives kompletter Satz = 6 Messer	
DS 251 50 mm cut 50 mm Schnitt	1 Front knife, upper 1 Vordermesser, oben 550 x 95/65 x 8 251.2119.2A	8/M6 2/7φ
	1 Side knife, upper left 1 Seitenmesser, oben links 377 x 60 x 8 251.2154.3	6/M6 2/7φ
	1 Side knife, upper right 1 Seitenmesser, oben rechts 377 x 60 x 8 251.2155.3	6/M6 2/7φ
	1 Front knife, lower 1 Vordermesser, unten 555 x 40 x 15/10 251.2116.3A	5 cyl. staggered 5 zyl. vers. 2/9φ
	1 Side knife, lower left 1 Seitenmesser, unten links 384 x 25,5 x 15 251.2089.3B	5 cyl. staggered slots 5 zyl. vers. Langlöcher 2/9φ

Müller - Martini (Grapha - USA)

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
DS 251 50 mm cut 50 mm Schnitt	1 Side knife, lower right 1 Seitenmesser, unten rechts 384 x 25,5 x 15 251.2088.3B	5 cyl. staggered slots 5 zyl. vers. Langlöcher 2/9 ϕ
DS 251 50 mm cut 50 mm Schnitt	complete set = 6 knives kompletter Satz = 6 Messer	
DS 251 Sondermesser americ. project.	Seitenmesser, unten links 1251.8968.3 372 x 25,5 x 15 mit Ausfr. Seitenmesser, unten rechts 1251.8969.3 372 x 25,5 x 15 mit Ausfr.	5 cyl. staggered slots 5 zyl. vers. Langlöcher 1/9 ϕ 5 cyl. staggered slots 5 zyl. vers. Langlöcher 1/9 ϕ



304 Anleger: 301	1 Front knife, upper 1 Vordermesser, oben 390 x 60 x 8 304.2236.2 1 Side knife, upper left 1 Seitenmesser, oben links 280 x 60 x 8 304.2234.3B 1 Side knife, upper right 1 Seitenmesser, oben rechts 280 x 60 x 8 304.2234.3B 1 Front knife, lower 1 Vordermesser, unten 400 x 40 x 15 304.2232.2B 1 Side knife, lower left 1 Seitenmesser, unten links 295 x 32 x 15 304.2230.3 1 Side knife, lower right 1 Seitenmesser, unten rechts 295 x 32 x 15 304.2230.3	6 slots 6 Langlöcher 5/M8 2/7 ϕ 6 slots 6 Langlöcher 5/M8 6 slots 6 Langlöcher 5/M8 6 cyl. staggered slots 6 zyl. vers. Langlöcher 2/9 ϕ 5 cyl. staggered slots 5 zyl. vers. Langlöcher 2/9 ϕ 5 cyl. staggered slots 5 zyl. vers. Langlöcher 2/9 ϕ
304 Anleger 301	complete set = 6 knives kompletter Satz = 6 Messer	
DS 360 Anleger: PRIMA 390 / 370	1 Front knife, upper 1 Vordermesser, oben 550 x 95/65 x 8 251.2119.2A 1 Side knife, upper left 1 Seitenmesser, oben links 320 x 65 x 8 360.3424.3A 1 Side knife, upper right 1 Seitenmesser, oben rechts 320 x 65 x 8 360.3424.3A	8/M6 2/7 ϕ 6/M6 2/7 ϕ 6/M6 2/7 ϕ

	1 Front knife, lower 1 Vordermesser, unten 550 x 40 x 15 360.3422.2C	8 cyl. staggered slots 8 zyl. vers. Langlöcher 2/9 ϕ
	1 Side knife, lower left 1 Seitenmesser, unten links 380 x 32 x 15/13,7 360.3420.2G	5 cyl. staggered slots 5 zyl. vers. Langlöcher 2/9 ϕ
	1 Side knife, lower right 1 Seitenmesser, unten rechts 380 x 32 x 15/13,7 360.3420.2G	5 cyl. staggered slots 5 zyl. vers. Langlöcher 2/9 ϕ
DS 360 Anleger: PRIMA 390 / 370	complete set = 6 knives kompletter Satz = 6 Messer	



1522 Anleger: 1509 Heftter: PRESTO	1 Front knife, upper 1 Vordermesser, oben 420 x 74,5/65,5 x 6 1522.1049.2A 1 Side knife, upper left 1 Seitenmesser, oben links 355 x 65/55 x 6 890.0536.3B 1 Side knife, upper right 1 Seitenmesser, oben rechts 355 x 65/55 x 6 890.0537.3B 1 Front knife, lower 1 Vordermesser, unten 420 x 30 x 18 1522.1050.3C 1 Side knife, lower left 1 Seitenmesser, unten links 360 x 23,5 x 15 1522.1272.3C 1 Side knife, lower right 1 Seitenmesser, unten rechts 360 x 23,5 x 15 1522.1271.3C	12/M6 2/7 ϕ 16/M6 2/7 ϕ 16/M6 2/7 ϕ 4 cyl. staggered slots 4 zyl. vers. Langlöcher 4/M8 4/M8
1522 Anleger: 1509 Heftter: PRESTO	complete set = 6 knives kompletter Satz = 6 Messer	
1522	1 Side knife, upper left 1 Seitenmesser, unten links 1522.1310.3B 360 x 23,5 x 15 1 Seitenmesser, oben right 1 Seitenmesser, unten rechts 1522.1309.3B 360 x 23,5 x 15 1 Front knife, upper 1 Vordermesser, oben 1522.1154.2 420 x 140/74, 5/65,5 x 6	3/M8 mit Ausfr. 3/M8 mit Ausfr. 12/M6 2/7 ϕ



1537	1 Front knife, upper 1 Vordermesser, oben 420 x 80/70 x 10 1537.1165.2	8 cyl. staggered slots 8 zyl. vers. Langlöcher
	1 Side knife, upper left 1 Seitenmesser, oben links 330,5 x 80/70 x 10 1537.1091.3	6 cyl. staggered slots 6 zyl. vers. Langlöcher
	1 Side knife, upper right 1 Seitenmesser, oben rechts 330,5 x 80/70 x 10 1537.1092.3	6 cyl. staggered slots 6 zyl. vers. Langlöcher
	1 Front knife, lower 1 Vordermesser, unten 444 x 30 x 25 1537.1163.2B	8 cyl. staggered slots 8 zyl. vers. Langlöcher 2/M6
1537	1 Side knife, lower left 1 Seitenmesser, unten links 386 x 25 x 20 1537.1139.2	4/M8
	1 Side knife, lower right 1 Seitenmesser, unten rechts 386 x 25 x 20 1537.1140.2	4/M8
	complete set = 6 knives kompletter Satz = 6 Messer	

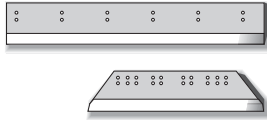


3670 old style alte Ausführung	1 Front knife 1 Vordermesser 560 x 80 x 12 3670.1022.2B MK: 3670.3576.3	12/M10 2/8,4 φ
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 392 x 80 x 12 3670.2132.2B MK: 3670.3580.2	8/M10
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 392 x 80 x 12 3670.2132.2B MK: 3670.3580.2	8/M10
3670 old style alte Ausführung	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	

3670 verkürzt old style alte Ausführung	1 Front knife 1 Vordermesser 440 x 80 x 12 3670.2592.2 MK: 3670.3577.3	8/M10
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 322 x 80 x 12 3670.2593.2A MK: 3670.3581.2	6/M10
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 322 x 80 x 12 3670.2593.2A MK: 3670.3581.2	6/M10
3670 verkürzt old style alte Ausführung	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	
3670 / 3672 new style neue Ausführung	1 Front knife 1 Vordermesser 540 x 90 x 12 3670.4327.2 MK: 3670.4337.3	12/M10
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 392 x 90 x 12 3670.4328.2 MK: 3670.4340.2	8/M10
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 392 x 90 x 12 3670.4328.2 MK: 3670.4340.2	8/M10
3670 / 3672 new style neue Ausführung	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	
3670 / 3672 (verkürzt) new style neue Ausführung	1 Front knife 1 Vordermesser 420 x 90 x 12 3670.4489.2 MK: 3670.4491.3	8/M10
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 322 x 90 x 12 3670.4360.2 MK: 3670.4342.2	6/M10
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 322 x 90 x 12 3670.4360.2 MK: 3670.4342.2	6/M10
3670 / 3672 (verkürzt) new style neue Ausführung	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	

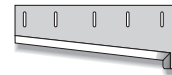
Müller - Martini (Grapha - USA)

Machine-Type	Size	Holes
Maschinen-Typ	Abmessungen	Löcher (mm)

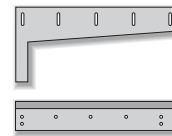


3671 MERIT Series 97	1 Front knife 1 Vordermesser 540 x 90 x 12 3670.4327.2 MK: 3670.4337.3	12/M10
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 417 x 90 x 12 3671.1760.2B MK: 3671.1762.2B	20/M10
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 417 x 90 x 12 3671.1760.2B MK: 3671.1762.2B	20/M10
3671 MERIT Series 97	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	
3671 MERIT verkürzt Series 97	1 Front knife 1 Vordermesser 420 x 90 x 12 3670.4489.2 MK: 3670.4491.3	8/M10
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 347 x 90 x 12 3671.1763.2B MK: 3671.1765.2B	16/M10
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 347 x 90 x 12 3671.1763.2B MK: 3671.1765.2B	16/M10
3671 MERIT verkürzt Series 97	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	
3672 ZENITH Series 97	1 Front knife 1 Vordermesser 540 x 90 x 12 3670.4327.2 MK: 3670.4337.3	12/M10
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 409 x 90 x 12 3672.2298.2 MK: 3672.2300.2	20/M10
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 409 x 90 x 12 3672.2298.2 MK: 3672.2300.2	20/M10
3672 ZENITH Series 97	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	

3672 ZENITH verkürzt Series 97	1 Front knife 1 Vordermesser 420 x 90 x 12 3670.4489.2 MK: 3670.4491.3	8/M10
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 339 x 90 x 12 3672.2292.2 MK: 3672.2294.2	16/M10
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 339 x 90 x 12 3672.2292.2 MK: 3672.2294.2	16/M10
3672 ZENITH verkürzt Series 97	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	



DSS 890 241 / 251 MS-Lg.350 Split cut Trennen	Upper knife Obermesser 350 x 95/81/60 x 6 890.2623.3D	5 slots 5 Langlöcher
	Lower knife Untermesser 350 x 58 x 10/6 890.2622.3E	7/M6 2/7φ
DSS 890 241 / 251 MS-Lg.350 Split cut Trennen	Upper knife Obermesser 375 x 95/81/60 x 6 890.2641.3D	5 slots 5 Langlöcher
	Lower knife Untermesser 375 x 58 x 10/6 890.2642.3B	5/M6 2/7φ



DSS 890 241 / 251 MS-Lg.350 Punch cut Bevel 90° Stanzen Fase 90°	Upper knife (3/32") Obermesser (3/32") 350 x 165/81/60 x 4 890.2648.2A	5 slots 5 Langlöcher
	Upper knife (3/16") Obermesser (3/16") 350 x 165/81/60 x 4,76 890.2654.2	5 slots 5 Langlöcher
	Upper knife Obermesser 350 x 165/81/60 x 5 890.2649.2A	5 slots 5 Langlöcher
	Upper knife Obermesser 350 x 165/81/60 x 6 890.2650.2A	5 slots 5 Langlöcher

DSS 890	Upper knife (1/4")	5 slots
241 / 251	Obermesser (1/4")	5 Langlöcher
MS-Lg.350	350 x 165/81/60 x 6,35	
Punch cut	890.2655.2A	
Bevel 90°	Upper knife (5/16")	5 slots
Stanzen	Obermesser (5/16")	5 Langlöcher
Fase 90°	350 x 165/81/60 x 8	
	890.2651.2A	
	Upper knife (3/8")	5 slots
	Obermesser (3/8")	5 Langlöcher
	350 x 165/81/60 x 9,52	
	890.2656.2	
	Upper knife	5 slots
	Obermesser	5 Langlöcher
	350 x 165/81/60 x 10	
	890.2652.2B	
	Upper knife (1/2")	5 slots
	Obermesser (1/2")	5 Langlöcher
	350 x 165/81/60 x 12,7	
	Upper knife	5 slots
	Obermesser	5 Langlöcher
	350 x 165/81/60 x 16	
	890.2653.2B	
	Lower knife, left	7/M6
	Untermesser, links	2/7φ
	350 x 58 x 6,0/5,5	
	890.2644.3E	
	Lower knife, right	7/M6
	Untermesser, rechts	2/7φ
	350 x 58 x 6,0/5,5	
	890.2645.3E	
DSS 890	Upper knife (5/32")	5 slots
241 / 251	Obermesser (5/32")	5 Langlöcher
Punch cut	350 x 165/81/60 x 4	
V-Shape	890.2648.2	
Stanzen	Upper knife (3/16")	5 slots
V-Fase	Obermesser (3/16")	5 Langlöcher
	350 x 165/81/60 x 4,76	
	890.2654.2	
	Upper knife	5 slots
	Obermesser	5 Langlöcher
	350 x 165/81/60 x 5	
	890.2649.2	
	Upper knife	5 slots
	Obermesser	5 Langlöcher
	350 x 165/81/60 x 6	
	890.2650.2	
	Upper knife (1/4")	5 slots
	Obermesser (1/4")	5 Langlöcher
	350 x 165/81/60 x 6,35	
	890.2655.2	
	Upper knife (5/16")	5 slots
	Obermesser (5/16")	5 Langlöcher
	350 x 165/81/60 x 8	
	890.2651.2	
	Upper knife (3/8")	5 slots
	Obermesser (3/8")	5 Langlöcher
	350 x 165/81/60 x 9,52	
	890.2656.2	
	Upper knife	5 slots
	Obermesser	5 Langlöcher
	350 x 165/81/60 x 10	
	890.2652.2	

DSS 890	Upper knife (1/2")	5 slots
241 / 251	Obermesser (1/2")	5 Langlöcher
MS-Lg.350	350 x 165/81/60 x 12,7	
Punch cut	Upper knife	5 slots
V-Shape	Obermesser	5 Langlöcher
Stanzen	350 x 165/81/60 x 16	
V-Fase	890.2653.2	
DSS 890	Upper knife (5/32")	5 slots
241 / 251	Obermesser (5/32")	5 Langlöcher
MS-Lg.375	375 x 165/81/60 x 4	
Punch cut	890.2657.2A	
Bevel 90°	Upper knife	5 slots
Stanzen	Obermesser	5 Langlöcher
Fase 90°	375 x 165/81/60 x 5	
	890.4324.2	
	Upper knife	5 slots
	Obermesser	5 Langlöcher
	375 x 165/81/60 x 6	
	890.2658.2A	
	Upper knife (5/16")	5 slots
	Obermesser (5/16")	5 Langlöcher
	375 x 165/81/60 x 8	
	890.2659.2	
	Upper knife	5 slots
	Obermesser	5 Langlöcher
	375 x 165/81/60 x 10	
	890.2660.2B	
	Lower knife, left	5/M6
	Untermesser, links	2/7φ
	375 x 58 x 6,0/5,5	
	890.2646.3C	
	Lower knife, right	5/M6
	Untermesser, rechts	2/7φ
	375 x 58 x 6,0/5,5	
	890.2647.3C	
DSS 890	Upper knife (5/32")	5 slots
241 / 251	Obermesser (5/32")	5 Langlöcher
MS-Lg.375	375 x 165/81/60 x 4	
Punch cut	890.2657.2	
V-Shape	Upper knife	5 slots
Stanzen	Obermesser	5 Langlöcher
V-Fase	375 x 165/81/60 x 5	
	890.4324.2	
	Upper knife	5 slots
	Obermesser	5 Langlöcher
	375 x 165/81/60 x 6	
	890.2658.2	
	Upper knife (5/16")	5 slots
	Obermesser (5/16")	5 Langlöcher
	375 x 165/81/60 x 8	
	890.2659.2	
	Upper knife	5 slots
	Obermesser	5 Langlöcher
	375 x 165/81/60 x 10	
	890.2660.2	
DSS 890	Upper knife, left	5 slots
MS-Lg.350	Obermesser, links	5 Langlöcher
Punch cut 6mm	Bevel / Fase 25° / 22°	
Stanzen 6mm	350 x 165/82/60 x 3	
	890.4310.2A	

Müller - Martini (Grapha - USA)

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
DSS 890 MS-Lg.350 Punch cut 6mm Stanzen 6mm	Upper knife, right Obermesser, rechts Bevel / Fase 25° / 22° 350 X 165/82/60 X 3 890.4309.2A	5 slots 5 Langlöcher
	Lower knife, left Untermesser, links 350 x 58 x 10/6 890.2622.3E	7/M6 2/7 φ
	Lower knife, right Untermesser, rechts 350 x 58 x 10/6 890.4311.3B 360.4404.3	7/M6 2/7 φ
DSS 890 MS-Lg.375 Punch cut 8mm Stanzen 8mm	Upper knife, left Obermesser, links Bevel / Fase 25° / 22° 350 x 165/82/60 x 4 890.4306.2B	5 slots 5 Langlöcher
	Upper knife, right Obermesser, rechts Bevel / Fase 25° / 22° 350 x 165/82/60 x 4 890.4305.2B	5 slots 5 Langlöcher
	Lower knife, left Untermesser, links 350 x 58 x 10/6 890.2622.3E	7/M6 2/7 φ
	Lower knife, right Untermesser, rechts 350 x 58 x 10/6 890.4311.3B 360.4404.3	7/M6 2/7 φ
DSS 890 MS-Lg.375 Punch cut 6mm Stanzen 6mm	Upper knife, left Obermesser, links Bevel / Fase 25° / 22° 375 x 165/82/60 x 3 890.4330.2	5 slots 5 Langlöcher
	Upper knife, right Obermesser, rechts Bevel / Fase 25° / 22° 375 x 165/82/60 x 3 890.4331.2	5 slots 5 Langlöcher
	Lower knife, left Untermesser, links 375 x 58 x 10/6 890.2642.3B	5/M6 2/7 φ
	Lower knife, right Untermesser, rechts 375 x 58 x 10/6 890.4312.3A	5/M6 2/7 φ
DSS 890 MS-Lg.375 Punch cut 8mm Stanzen 8mm	Upper knife, left Obermesser, links Bevel / Fase 25° / 22° 375 x 165/82/60 x 4 890.4328.2	5 slots 5 Langlöcher

DSS 890 MS-Lg.375 Punch cut 8mm Stanzen 8mm	Upper knife, right Obermesser, rechts Bevel / Fase 25° / 22° 375 x 165/82/60 x 4 890.4329.2	5 slots 5 Langlöcher
	Lower knife, left Untermesser, links 375 x 58 x 10/6 890.2642.3B	5/M6 2/7 φ
	Lower knife, right Untermesser, rechts 375 x 58 x 10/6 890.4312.3A	5/M6 2/7 φ
DSS 890 Trio cut Trio-Schnitt	Upper knife, left Obermesser, links 350 x 100/90/70 x 6 890.3438.3A	5 slots 5 Langlöcher
	Upper knife, right Obermesser, rechts 350 x 100/90/70 x 6 890.3437.3A	5 slots 5 Langlöcher
	Lower knife, left Untermesser, links 360 x 40 x 10/7 890.0541.3D	3 cyl. staggered 3 zyl. vers. 2/7 φ
	Lower knife, right Untermesser, rechts 360 x 40 x 10/7 890.0542.3C	3 cyl. staggered 3 zyl. vers. 2/7 φ
Punch cut Stanzschnitt	Upper knife, left Obermesser, links Bevel / Fase 22° 350 x 165/81/60 x 4 1890.8842.2	4+5 slots 4+5 Langlöcher
	Upper knife, right Obermesser, rechts Bevel / Fase 22° 350 x 165/81/60 x 4 1890.8843.2	4+5 slots 4+5 Langlöcher



DS 360 Split cut Trennen Series / Serie: 0360.0401 09.02 02.94	Upper knife Obermesser 350 x 95/81/60 x 6 0890.2623.3D	5 slots 5 Langlöcher
	Lower knife Untermesser 360 x 32 x 15 0360.4408.2B	4 cyl. staggered slots 4 zyl. vers. Langlöcher 2/9 φ
DS 360 Punch cut Bevel 90° Stanzen Fase 90° Series / Serie: 0360-0400 10.02 08.92	Upper knife Obermesser 350 x 96/81/60 x 4 0360.4400.2	5 slots 5 Langlöcher
	Upper knife Obermesser 350 x 96/81/60 x 6 0360.4401.2	5 slots 5 Langlöcher

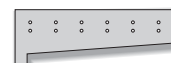
DS 360	Upper knife	5 slots
Punch cut	Obermesser	5 Langlöcher
Bevel 90°	350 x 96/81/60 x 8	
Stanzen	0360.4402.2	
Fase 90°	Upper knife	5 slots
Series / Serie:	Obermesser	5 Langlöcher
0360-0400 10.02 08.92	350 x 96/81/60 x 10 0360	
	Lower knife, left	7/M6
	Untermesser, links	2/7φ
	350 x 58 x 6,0/5,5 0890.2644.3E	
	Lower knife, right	7/M6
	Untermesser, rechts	2/7φ
	350 x 58 x 6,0/5,5 0890.2645.3E	



DS 360	Upper knife	5 slots
Punch cut	Obermesser	5 Langlöcher
V-Shape	350 x 82,8/60 x 4	
Stanzen	0360.4415.2	
V-Fase	Upper knife	5 slots
Series / Serie:	Obermesser	5 Langlöcher
0360-0401 09.02 02.94	350 x 82,8/60 x 5 0360	
	Upper knife	5 slots
	Obermesser	5 Langlöcher
	350 x 82,8/60 x 6 0360.4405.2C	4/5-2,5φ
	Upper knife (1/4")	5 slots
	Obermesser (1/4")	5 Langlöcher
	350 x 82,8/60 x 6,35 0360	4/5-2,5φ
	Upper knife	5 slots
	Obermesser	5 Langlöcher
	350 x 82,8/60 x 8 0360.4409.2C	4/5-2,5φ
	Upper knife (3/8")	5 slots
	Obermesser (3/8")	5 Langlöcher
	350 x 82,8/60 x 9,52 0360	4/5-2,5φ
	Upper knife	5 slots
	Obermesser	5 Langlöcher
	350 x 82,8/60 x 10 0360.4410.2C	4/5-2,5φ
	Upper knife	5 slots
	Obermesser	5 Langlöcher
	350 x 82,8/60 x 12 0360	4/5-2,5φ
	Upper knife (1/2")	5 slots
	Obermesser (1/2")	5 Langlöcher
	350 x 82,8/60 x 12,7 0360	4/5-2,5φ
	Lower knife, left	4 cyl. staggered slots
	Untermesser, links	4 zyl. vers. Langlöcher
	360 x 32 x 15 0360.4408.2B	2/9φ
	Lower knife, right	4 cyl. staggered slots
	Untermesser, rechts	4 zyl. vers. Langlöcher
	360 x 32 x 15 0360.4408.2B	2/9φ



DS 360	Upper knife	5 slots
Punch cut	Obermesser	5 Langlöcher
V-Shape with leg.	350 x 98,5/82,8/60 x 6	4/5-2,5φ
Stanzen	0360.4411.2	
V-Fase mit Nase	Upper knife	5 slots
	Obermesser	5 Langlöcher
	350 x 98,5/82,8/60 x 8 0360.4412.2	4/5-2,5φ
	Upper knife	5 slots
	Obermesser	5 Langlöcher
	350 x 98,5/82,8/60 x 10 0360	4/5-2,5φ
	Lower knife, left	4 cyl. staggered slots
	Untermesser, links	4 zyl. vers. Langlöcher
	360 x 32 x 15 0360.4408.2B	2/9φ
	Lower knife, right	4 cyl. staggered slots
	Untermesser, rechts	4 zyl. vers. Langlöcher
	360 x 32 x 15 0360.4408.2B	2/9φ



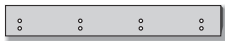
1542	Upper knife, left	18/M6
Split cut	Obermesser, links	
Trennschnitt	340.97/78/61,5 x 8 1542.1450.3	
	Upper knife, right	18/M6
	Obermesser, rechts	
	340 x 97/78/61,5 x 8 1542.1080.3	
	Lower knife, left	12/M6
	Untermesser, links	
	340 x 50 x 10/8 1542.1452.3	
	Lower knife, right	12/M6
	Untermesser, rechts	
	340 x 50 x 10/8 1542.1107.3	
1542	Upper knife	12/M6
Punch cut	Obermesser	
Bevel 90°	340 x 92/78/61,5 x 4 1542.1335.3	
Stanzen		
Fase 90°	Upper knife	12/M6
	Obermesser	
	340 x 92/78/61,5 x 5 1542.1336.3	
	Upper knife	12/M6
	Obermesser	
	340 x 92/78/61,5 x 6,35 1542.11081.3	

Müller - Martini (Grapha - USA)

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
1542 Punch cut Bevel 90° Stanzen	Upper knife Obermesser 340 x 92/78/61,5 x 6,35 1542.11081.3	12/M6
Fase 90°	Upper knife Obermesser 340 x 92/78/61,5 x 8 1542.1337.3	12/M6
	Upper knife Obermesser 340 x 92/78/61,5 x 10 1542.1338.3	12/M6
	Lower knife, left Untermesser, links 340 x 49 x 8/7 1542.1108.3	12/M6



1542 Punch cut V-Shape Stanzen	Upper knife (1/4") Obermesser (1/4") 340 x 83,94/61,5 x 6,35 1542.1712.2A	12/6,4 φ 4/5-2,5
V-Fase	Upper knife Obermesser 340 x 83,94/61,5 x 8 1542.1713.2A	12/6,4 φ 4/5-2,5 φ
	Upper knife Obermesser 340 x 83,94/61,5 x 10 1542.1714.2A	12/6,4 φ 4/5-2,5 φ
	Lower knife, left Untermesser, links 340 x 31 x 15,5 1542.1726.3A	5 cyl. staggered slots 5 zyl. vers. Langlöcher
	Lower knife, right Untermesser, rechts 340 x 31 x 15,5 1542.1726.3A	5 cyl. staggered slots 5 zyl. vers. Langlöcher



	Upper knife Obermesser 590 x 170/35/24 x 8 3000.2756.2A	4/M6
	Lower knife Untermesser 599 x 65 x 5 3000.2755.3	2/M6
NB 4	Upper knife Obermesser 570 x 95/45 x 8 3002.2035.3A	4/M6

NB 4	Upper knife Obermesser 570 x 95/45 x 8/4 3002.2035.3E	4/M6
	Lower knife Obermesser 580 x 50 x 6 3002.2034.3B	8/M6
RB 5 Rotorbinder	Upper knife Obermesser 460 x 24/12 x 8 896.1590.3C	4/M5
	Lower knife Untermesser 460 x 75/65 x 6 896.1597.3B	2 slots 2 Langlöcher
	Upper knife Obermesser 524 x 95/45 x 8 3006.2041.3	6/M6
	Lower knife Untermesser 497 x 50 x 10/4 3006.2079.3	4 slots 4 Langlöcher
AK BBA	Upper knife Obermesser 550 x 30 x 23 3049.1102.2 (BBA-2-10102a)	2 cyl. staggered slots 2 zyl. vers. Langlöcher
	Lower knife Untermesser 460 x 59/50 x 4,4 3049.1101.2 (BBA-2-10101)	5 slots 5 Langlöcher
EB	Upper knife Obermesser 430 x 88/68/51 x 5 3061.0840.2 (EB2-840)	4/M6
	Lower knife Untermesser 460 x 40 x 4 3061.0841.2 (EB2-841)	2/M5

N

Nagai

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
NC 92	1200 x 140 x 11,11	8 1/2"W
NCW 100 HH	1200 x 140 x 11,11	20/M12
NCW 102 HH	1200 x 140 x 12,7	24/M12
NCW 115 HH	1388 x 150 x 13,7	30/M12
NCW 116 HH	1390 x 150 x 13,7	30/M12
NCW 132 HH	1530 x 150 x 13,7	32/M12
NCW 132 HH	1560 x 150 x 13,7	32/M12



Nishikawa

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
-------------------------------	---------------------	----------------------



NHM-122	1450 x 150 x 13,7	32/M12
NHN-1220		



Omac

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
-------------------------------	---------------------	----------------------



T/C 73 / 76	965 x 120 x 10	30/M10
TH 76	(76-21)	
T/C 82	1005 x 101,41 x 8	14/M10
TOE 84	1053 x 118,76 x 10	18/M8
TOE 83	1060 x 142,12 x 12	22/M8
	(83-21)	
T/N/X 90	1155 x 118,76 x 10	22/M8
T/N/E 90	(90-21)	
TNH 91		
TOE 92		
T/H 103	1215 x 118,76 x 10	22/M8
TA 103	(103-21)	
TOE 103		
TA 105		
TOE 105		
TH 105		
TOE 108		
T/N/H 105	1235 x 119,1 x 12	24/M8
T/N/H/E 117	1426 x 142,12 x 12	28/M8
TOE 118 / 120	(117-21)	
TOE 131 / 135	1540 x 142,12 x 12	28/M10
Monoblocco	(131-21)	
TOE 148	1790 x 142,12 x 12	32/M10
TOE 155	(S 2-21)	
T/O 150	1790 x 203,17 x 18	51/M12
T/O 154		
T/O/E 170 / 175	1950 x 183,17 x 18	36/M12
	(170-21)	
T/O 200	2250 x 183,17 x 18	42/M12
TOE 220	2450 x 183,17 x 18	44/M12
	(220-21)	
TOE 260	2850 x 183,17 x 18	52/M12
	(260-21)	

Osako

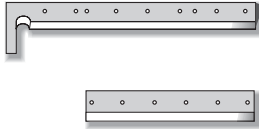
Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
-------------------------------	---------------------	----------------------



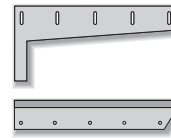
368	1 Front knife, upper	4/M8
OT-3A	1 Vordermesser, oben	
	520 x 145/80/65 x 10	
	3-TY-2029-2	
	1 Side knife, upper left	4/M8
	1 Seitenmesser, oben links	
	355 x 65/55 x 10	
	3-TY-2005	
	1 Side knife, upper right	4/M8
	1 Seitenmesser, oben rechts	
	355 x 65/55 x 10	
	3-TY-2005	
	1 Front knife, lower	5 staggered holes
	1 Vordermesser, unten	5 vers. Löcher
	520 x 40 x 15/10	
	3-TY-2030	
	1 Side knife, lower left	3 staggered holes
	1 Seitenmesser, unten links	3 vers. Löcher
	360 x 40 x 15/10	
	3-TY-2006	
	1 Side knife, lower right	3 staggered holes
	1 Seitenmesser, unten rechts	3 vers. Löcher
	360 x 40 x 15/10	
	3-TY-2006	
368	complete set = 6 knives	
OT-3A	kompletter Satz = 6 Messer	
368	1 Front knife, upper	4/M8
OT-3A	1 Vordermesser, oben	
Swing cut	520 x 145/80/65 x 10	
Schwingschnitt	3-TY-2029-2	
	1 Side knife, upper left	4/M8
	1 Seitenmesser, oben links	
	345 x 85/65/55 x 10	
	1 Side knife, upper right	4/M8
	1 Seitenmesser, oben rechts	
	345 x 85/65/55 x 10	
	1 Front knife, lower	5 staggered holes
	1 Vordermesser, unten	5 vers. Löcher
	520 x 40 x 15/10	
	3-TY-2030	
	1 Side knife, lower left	3 staggered holes
	1 Seitenmesser, unten links	3 vers. Löcher
	360 x 40 x 15/10	
	3-TY-2006	
	1 Side knife, lower right	3 staggered holes
	1 Seitenmesser, unten rechts	3 vers. Löcher
	360 x 40 x 15/10	
	3-TY-2006	
368	complete set = 6 knives	
OT-3A	kompletter Satz = 6 Messer	
Swing cut		
Schwingschnitt		

Osako

Machine-Type	Size	Holes
Maschinen-Typ	Abmessungen	Löcher (mm)



175 OST-Trimmer	1 Front knife, upper 1 Vordermesser, oben 400 x 85/65 x 10	4/M8
	1 Side knife, upper left 1 Seitenmesser, oben links 330 x 85/65 x 10	4/M8
	1 Side knife, upper right 1 Seitenmesser, oben rechts 330 x 85/65 x 10	4/M8
	1 Front knife, lower 1 Vordermesser, unten 400 x 40 x 15/10	4 staggered holes 4 Vers. Löcher
	1 Side knife, lower left 1 Seitenmesser, unten links 330 x 65 x 10	4/M8
	1 Side knife, lower right 1 Seitenmesser, unten rechts 330 x 65 x 10	4/M8
175 OST-Trimmer	complete set = 6 knives kompletter Satz = 6 Messer	
378 OT-325	1 Front knife, upper 1 Vordermesser, oben 530 x 99/69 x 8 3-OT-60755	7/M6 2/7 φ
	1 Side knife, upper left 1 Seitenmesser, oben links 365 x 60 x 8 3-OT-60713	6/M6
	1 Side knife, upper right 1 Seitenmesser, oben rechts 365 x 60 x 8 3-OT-60713	6/M6
	1 Front knife, lower 1 Vordermesser, unten 540 x 40 x 15/10 3-OT-60754	5 staggered holes 5 vers. Löcher 1/9 φ
	1 Side knife, lower left 1 Seitenmesser, unten links 400 x 40 x 15/10 3-OT-60710	5 staggered holes 5 vers. Löcher
	1 Side knife, lower right 1 Seitenmesser, unten rechts 400 x 40 x 15/10 3-OT-60710	5 staggered holes 5 vers. Löcher
378 OT-325	complete set = 6 knives kompletter Satz = 6 Messer	



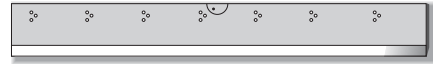
378 altern. model altern. Modell	Lower knife Untermesser 540 x 40 x 18/13	5 staggered holes 5 vers. Löcher 1/9 φ
	Lower knife Untermesser 400 x 40 x 18/13	5 staggered holes 5 vers. Löcher
	Lower knife Untermesser 370 x 25 x 15 40131	5 cyl. staggered slots 5 zyl. vers. Langlöcher
368 / 378 OT-3A Split cut Trennen	Upper knife Obermesser 350 x 96/82/60 x 6 3-TK-2009	5 slots 5 Langlöcher
	Lower knife Untermesser 350 x 58 x 10/6 3-TK-2010	5/M6
368 / OT-3A Punch cut Bevel 90° Stanzen	Upper knife (5/32") Obermesser (5/32") 350 x 165/82/60 x 4 3-TK-2005	5 slots 5 Langlöcher
Fase 90°	Upper knife (3/16") Obermesser (3/16") 350 x 165/82/60 x 5 3-TK-2005	5 slots 5 Langlöcher
	Upper knife (1/4") Obermesser (1/4") 350 x 165/82/60 x 6 3-TK-2005	5 slots 5 Langlöcher
	Upper knife (5/16") Obermesser (5/16") 350 x 165/82/60 x 8 3-TK-2005	5 slots 5 Langlöcher
	Upper knife (3/8") Obermesser (3/8") 350 x 165/82/60 x 10 3-TK-2005	5 slots 5 Langlöcher
	Lower knife, left Untermesser, links 350 x 58 x 6,0/5,7 3-TK-2008	5/M6
	Lower knife, right Untermesser, rechts 350 x 58 x 6,0/5,7 3-TK-2008	5/M6
368 / OT-3A Punch cut V-Shape Stanzen	Upper knife (5/32") Obermesser (5/32") 350 x 165/82/60 x 4 3-TK-2005	5 slots 5 Langlöcher
V-Fase	Upper knife (3/16") Obermesser (3/16") 350 x 165/82/60 x 5 3-TK-2005	5 slots 5 Langlöcher
	Upper knife (1/4") Obermesser (1/4") 350 x 165/82/60 x 6 3-TK-2005	5 slots 5 Langlöcher

368 / OT-3A	Upper knife (5/16")	5 slots
Punch cut	Obermesser (5/16")	5 Langlöcher
V-Shape	350 x 165/82/60 x 8	
Stanzen	3-TK-2005	
V-Fase	Upper knife (3/8")	5 slots
	Obermesser (3/8")	5 Langlöcher
	350 x 165/82/60 x 10	
	3-TK-2005	
378	Upper knife (5/32")	5 slots
Punch cut	Obermesser (5/32")	5 Langlöcher
Bevel 90°	350 x 115/83/63 x 4	
Stanzen	Upper knife (3/16")	5 slots
Fase 90°	Obermesser (3/16")	5 Langlöcher
	350 x 115/83/63 x 5	
	Upper knife (1/4")	5 slots
	Obermesser (1/4")	5 Langlöcher
	350 x 115/83/63 x 6	
	Upper knife (5/16")	5 slots
	Obermesser (5/16")	5 Langlöcher
	350 x 115/83/63 x 8	
	Upper knife (3/8")	5 slots
	Obermesser (3/8")	5 Langlöcher
	350 x 115/83/63 x 10	
	Lower knife, left	5/M6
	Untermesser, links	
	350 x 58 x 6,0/5,7	
	3-TK-2008	
	Lower knife, right	5/M6
	Untermesser, rechts	
	350 x 58 x 6,0/5,7	
	3-TK-2008	
378	Upper knife (5/32")	5 slots
Punch cut	Obermesser (5/32")	5 Langlöcher
V-Shape	350 x 115/83/63 x 4	
Stanzen	Upper knife (3/16")	5 slots
V-Fase	Obermesser (3/16")	5 Langlöcher
	350 x 115/83/63 x 5	
	Upper knife (1/4")	5 slots
	Obermesser (1/4")	5 Langlöcher
	350 x 115/83/63 x 6	
	Upper knife (5/16")	5 slots
	Obermesser (5/16")	5 Langlöcher
	350 x 115/83/63 x 8	
	Upper knife (3/8")	5 slots
	Obermesser (3/8")	5 Langlöcher
	350 x 115/83/63 x 10	



Perfecta

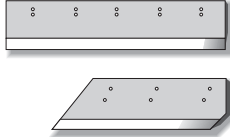
Machine-Type	Size	Holes
Maschinen-Typ	Abmessungen	Löcher (mm)



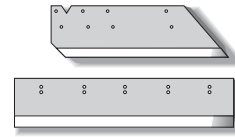
H 72	830 x 100 x 8	5/M12x1,5
76 SP/SC	935 x 110 x 11,7 (48.22.063)	14/M12 + MWE
76 (Hartmetall)	935 x 110 x 11,7 (48.22.062)	7/M12 +MWE
Asp 78	960 x 128 x 9	16/M12x1,5
Ac 78		
Asp/Apv/Acmb	995 x 132 x 10 (48.22.003)	18/M12x1,5
Apa/Ac 83		
S 87	1070 x 140 x 12 (48.22.004)	21/M12x1,5
92	1085 x 140 x 13 (48.22.081)	24/M12 + MWE
starting at 5/95 ab 5/95		
92 (Hartmetall)	1085 x 105 x 13	8/M12 +MWE
S 87	1090 x 140 x 12 (48.22.060)	21/M12x1,5 + MWE
>Series 6/73		
SEY 92		
SEY PA 92		
Asp 105	1260 x 128 x 9	22/M12x1,5
Ac 105		
Apv/Apa	1260 x 136 x 11	24/M12x1,5
Asp 106		
SEY 107	1270 x 140 x 12 (48.22.034)	24/M12x1,5 + MWE
SEY PA 107		
S 107		
SEY 107	1350 x 140 x 12 (48.22.040)	30/M12x1,5 + MWE
SEY PA 107		
> Series 9/69		
SEY 115		
SEY PA 115		
S 132	1515 x 140 x 12 (48.22.037)	30/M12x1,5 +MWE
SEY 132		
SEY P 132		
SEY PA 132		
S 167 H/HA/HP	1880 x 160 x 14 (48.22.011)	45/M12 + MWE
SEY 168		
SEY PA 168		
S 220	2450 x 160 x 14	57/12
S 225	(48.22.014)	+ MWE

Perfecta

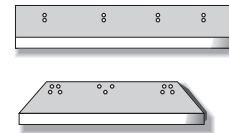
Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
-------------------------------	---------------------	----------------------



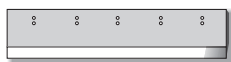
SDY-EZ	1 Front knife	8/M12x1,5
SDY-EZ-1	1 Vordermesser 540 x 115 x 10 (48.22.024)	
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 420 x 115 x 10 (48.22.024)	6/M12x1,5
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 420 x 115 x 10 (48.22.024)	6/M12x1,5
SDY-EZ SDY-EZ-1	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	
SDY-1	1 Front knife	8/M12x1,5
SDY-2	1 Vordermesser	
Format 300x420	570 x 115 x 10 (48.22.027)	
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 500 x 115 x 10 (48.22.027)	6/M12x1,5
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 500 x 115 x 10 (48.22.027)	6/M12x1,5
SDY-1 SDY-2 Format 300x420	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	
SDY	1 Front knife	8/M12x1,5
Format 350x500	1 Vordermesser 660 x 115 x 10 (48.22.029)	
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 500 x 115 x 10 (48.22.029)	6/M12x1,5
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 500 x 115 x 10 (48.22.029)	6/M12x1,5
SDY Format 350x500	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	
SDY	1 Front knife	8/M12x1,5
Cutting height 250 mm and for split cut	1 Vordermesser 660 x 115 x 10	
Formathöhe 250 mm und für Trennschnitt	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 500 x 115 x 10	6/M12x1,5
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 500 x 115 x 10	6/M12x1,5
SDY	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	



ADN 30/42 D 30/42	1 Front knife 1 Vordermesser 560 x 132 x 10 (48.22.021)	10/M12x1,5
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 452 x 132 x 10 (48.22.021)	8/M12x1,5
ADN 30/42 D 30/42	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 452 x 132 x 10 (48.22.021)	8/M12x1,5
ADN 30/42 D 30/42	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	
D 30/42 Enlarged format vergrößertes Format	1 Front knife 1 Vordermesser 640 x 132 x 10 (48.22.022)	10/M12x1,5
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 492 x 132 x 10 (48.22.022)	8/M12x1,5
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 492 x 132 x 10 (48.22.022)	8/M12x1,5
D 30/42 Enlarged format vergrößertes Format	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	



SD 75 F SD 100 F	1 Front knife 1 Vordermesser 580 x 115 x 10 (48.22.031)	8/M12x1,5
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 450 x 115 x 10 (48.22.031)	11/M12x1,5
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 450 x 115 x 10 (48.22.031)	11/M12x1,5
SD 75 F SD 100 F	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	



SD 75 F	1 Front knife	4/M12x1,5
SD 100 F	1 Vordermesser	
TCT Knives only nur Hartmetall- Messer	580 x 95 x 10 (48.22.019)	
	1 Side knife, left	4/M12x1,5
	1 Seitenmesser, links	
	430 x 95 x 10 (48.22.019)	
	1 Side knife, right	4/M12x1,5
	1 Seitenmesser, rechts	
	430 x 95 x 10 (48.22.019)	
SD 75 F SD 100 F	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	
ADF 25/35 Johne	1 Front knife	8/M12x1,5
	1 Vordermesser	
	475 x 128 x 8	
	1 Side knife, left	6/M12x1,5
	1 Seitenmesser, links	
	400 x 128 x 8	
	1 Side knife, right	6/M12x1,5
	1 Seitenmesser, rechts	
	400 x 128 x 8	
ADF 25/35 Johne	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	
ADF 25/35	1 Front knife	8/M12x1,5
	1 Vordermesser	
	475 x 128 x 10 (48.22.020)	
	1 Side knife, left	6/M12x1,5
	1 Seitenmesser, links	
	400 x 128 x 10 (48.22.020)	
	1 Side knife, right	6/M12x1,5
	1 Seitenmesser, rechts	
	400 x 128 x 10 (48.22.020)	
ADF 25/35	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	

Pivano

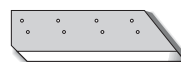
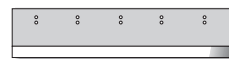
Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
-------------------------------	---------------------	----------------------



FG 52	680 x 123 x 8 (10009)	10/M12x1,5
FG 78	965 x 125 x 9	16/M12x1,5
FG 76	1005 x 120 x 10 (18081)	14/M12x1,5
FG 82 S	1025 x 128 x 9 (2192)	16/M12x1,5
FG 82 A	1045 x 125 x 9	18/M12x1,5
FG 82 SRHE 82 R / 82 H	1070 x 129 x 10	18/M12x1,5
FG 92	1185 x 145 x 11	27/M12x1,5
FG 105	1280 x 125 x 9	22/M12x1,5
FG 103 S/N	1317 x 145 x 12	30/M12x1,5
FG 107	1364 x 140 x 10 (12012)	24/M12x1,5
FG 108	1395 x 145 x 12	33/M12x1,5
FG 107 H	1400 x 145 x 10	36/M12x1,5
FG 113	1400 x 130 x 9 (0287)	24/M12x1,5
FG 112 H	1412 x 143 x 10	24/M12x1,5
FG 130	1578 x 140 x 11 (1097)	26/M12x1,5
FG 118 H	1587 x 145 x 13 (15081/1)	36/M12x1,5
* FG 129	1590 x 140 x 12	36/M12x1,5
FG 135 H	1670 x 155 x 13 (13009)	28/M12x1,5
FG 170 H/M	1957 x 180 x 18 (8501/1)	34/M12x1,5
FG 170	2012 x 180 x 18 (8501)	34/M12x1,5


* = A drawing is required for this type.

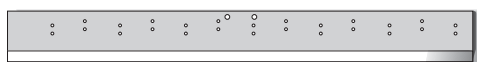
* = Für diese Typen ist eine Zeichnung erforderlich.



TRIS 30/40	1 Front knife 1 Vordermesser	10/M12x1,5
	538 x 128 x 8 (5501)	
	1 Side knife, left	8/M12x1,5
	1 Seitenmesser, links	
	458 x 128 x 8 (5403)	
	1 Side knife, right	8/M12x1,5
	1 Seitenmesser, rechts	
	458 x 128 x 8 (5402)	
TRIS 30/40	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	

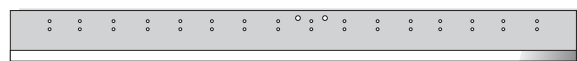
Pivano		
Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
TRIS 31x45	1 Front knife 1 Vordermesser 588 x 128 x 8 (A5501)	10/M12x1,5
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 468 x 128 x 8 (A5403)	8/M12x1,5
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 468 x 128 x 8 (A5402)	8/M12x1,5
TRIS 31x45	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	
31-45 RT	1 Front knife 1 Vordermesser 570 x 115 x 10 (16616/1)	10/M12x1,5
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 457 x 115 x 10 (16523/1)	8/M12x1,5
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 457 x 115 x 10 (16521/1)	8/M12x1,5
31-45 RT	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	

Polar		
Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
		
55	685 x 95 x 9,7 (241580) (245196) (241787)	14/M10
58 EL	715 x 95 x 9,7 (248356) (248875) (248876)	12/M10
66	805 x 95 x 9,7	14/M10
71	868 x 104 x 9,7	12/M10
72	(207766) (215223) (218622)	
76 EL	925 x 110 x 9,7 (233231) (245197) (233232)	14/M10
78 Junior 80 up to Mach.-No. bis Masch.-Nr. 57560	960 x 107 x 9,7 (208565)	6/M10
78 EL new / neu 78 S/E/ED Series 1/95	960 x 110 x 11,7 (273893) (273894)	18/M10
80 from Mach.-No. 58001 ab Masch.-Nr. 58001 82 EL starting at Series 1/63 ab Serie 1/63	990 x 107 x 9,7 (208868) (218623)	10/M10
82 EL/ET 82 ST/HY Series 1/67	990 x 107 x 11,7 (208871) (218618)	10/M10
86 / 88 EL/ST 90 EL/ST	1030 x 107 x 11,7 (208874)	10/M10
86 EL Series 3/69 90 EL	1080 x 115 x 11,7 (206003) (206004)	11/M10
92 EL 90 CE 92 CE	1095 x 115 x 11,7 (222750 / 222751) (245184) (222752)	11/M10 offset / versetzt + MWE s.Modell 1
92 Autocut	1095 x 115 x 11,7 (248308)	11/M10 + MWE
92 EM/EMC 92 SD/MON Series 9/90	1095 x 115 x 11,7 (258046) (258048)	22/M10 straight / gerade (E: 58mm)+ MWE s.Modell 2
92 S/E/ED Series 1/95	1095 x 115 x 11,7 (270671)	22/M10 straight / gerade (E: 68mm)+ MWE s.Modell 2



107 HY	1300 x 116 x 8 (208896) 1 Knife edge / 1 Schneide 1 bevel	36/M10
105 / 107 Mach.-No. 301 - 56873 Masch.-Nr. 301 - 56873	1325 / 1295 x 120 x 11,95 (208878)	22/M12
107 HY/EL starting at Mach.-No. 57601 ab Masch.-Nr. 57601 110 / 112 Series 3/66	1390 x 160 x 13,75	26/M12
110 / 112 EL/ST starting at series 3/67 ab Serie 3/67 115 EL/CE/EMC starting at series 3/78 ab Serie 3/78	1390 x 160 x 13,75 (222061 / 222062) (245182) (222063)	26/M12 staggered versetzt + MWE s.Modell 3
115 new / neu Series 7/90 NMW	1390 x 160 x 13,75 (256492) (256493)	26/M12 straight / gerade + MWE s.Modell 4
115 S/E/ED Series 5/95	1390 x 160 x 13,75 (274921) (274922)	39/M12 (3 rows) (3 Reihen) 4/M5 + MWE
132 HY Mach.-No. Masch.-Nr. 4101 - 57933	1525 x 160 x 13,75 (208881)	22/M12
137 EL/EMC	1605 x 160 x 13,75 (231126 / 231127) (245198) (241350)	30/M12 staggered versetzt + MWE s.Modell 5
137 new Series 6/90 NMW	1605 x 160 x 13,75 (256495) (256496)	30/M12 straight / gerade + MWE s.Modell 6
137 S/E/ED Series 4/95	1605 x 160 x 13,75 (274923) (274924)	45/M12 (3 rows) / (3 Reihen) 4/M5 + MWE
145 HY	1660 x 160 x 13,75	32/M12
145 HY Mach.-No. Masch.-Nr. 57934 - 58973	1680 x 160 x 13,75	32/M12
145 HY starting at Mach.-No. 58974 ab Masch.-Nr. 58974	1680 x 160 x 13,75	32/M12
145 HY	1700 x 116 x 8 1 Knife edge/ 1 Schneide, 1 bevel	48/M10

150 HY	1720 x 160 x 13,75	32/M12
150 EL Series 1/70	1735 x 160 x 13,75 (206672) (206686)	32/M12
145 / 150 HY 150 ST/EL 150 / 155 EL CE/CS/EMC	1785 x 160 x 13,75	32/M12 staggered versetzt + MWE s.Modell 7



155 new / neu Series 8/90 NMW	1785 x 160 x 13,75 (246498)	32/M12 straight / gerade + MWE s.Modell 8
155 S/E/ED Series 95	1785 x 160 x 13,75 (401602) (401603)	48/M12 (3 rows) (3 Reihen) 4/M5 + MWE
176 Series 6/94 AMW	1995 x 160 x 13,75 (272451)	36/M12 staggered versetzt + MWE s.Modell 9
176 EMC NMW	1995 x 160 x 13,75 (401604) (401605)	36/M12 straight / gerade + MWE s.Modell 10
176 S/E/ED Series 95	1995 x 160 x 13,75 (401606) (401607)	54/M12 (3 rows) (3 Reihen) 4/M5 + MWE

Presto

Machine-Type	Size	Holes
Maschinen-Typ	Abmessungen	Löcher (mm)



82	1000 x 110 x 10	7/M10
82	1000 x 110 x 10	24/M10
new / neu		

R

Rador

Machine-Type	Size	Holes
Maschinen-Typ	Abmessungen	Löcher (mm)



Rador-Simplex	980 x 107 x 10	6/M10
Auto-Rador	1040 x 115 x 10	9/M12 or / oder ½"W

Robust (Heuser)

Machine-Type	Size	Holes
Maschinen-Typ	Abmessungen	Löcher (mm)



45	568 x 80 x 7	5/M8
83	1035 x 90 x 9	8/M10

Rosback (Camco)

Machine-Type	Size	Holes
Maschinen-Typ	Abmessungen	Löcher (mm)



CB 250	1 Front knife, upper	5 ⅝"
Big 3	1 Vordermesser, oben	2 ¼"
Reliant	412,75 x 76,2 x 12,6	
318 / 203	16. ¼" x 3" x .496" (250-78)	
	1 Side knife, upper left	5 ⅝"
	1 Seitenmesser, oben links	2 ¼"
	317,50 x 76,2 x 12,6	
	12.21" x 3" x .496" (250-77)	
	1 Side knife, upper right	5 ⅝"
	1 Seitenmesser, oben rechts	2 ¼"
	317,50 x 76,2 x 12,6	
	12. ½" x 3" x .496" (250-77)	
	1 Front knife, lower	4 staggered holes
	1 Vordermesser, unten	4 vers. Löcher
	431,80 x 38,1 x 12,7	
	17" x 1. ½" x .500" (250-76)	

CB 250	1 Side knife, lower left	4 staggered holes
Big 3	1 Seitenmesser, unten links	4 vers. Löcher
Reliant	339,73 x 38,1 x 12,7	
318 / 203	13. ⅝" x 1. ½" x .500" (250-75)	
	1 Side knife, lower right	4 staggered holes
	1 Seitenmesser, unten rechts	4 vers. Löcher
	339,73 x 38,1 x 12,7	
	13. ⅝" x 1. ½" x .500" (250-75)	
CB 250	complete set = 6 knives	
Big 3	kompletter Satz = 6 Messer	
Reliant		
318 / 203		

R.P.M.

Machine-Type	Size	Holes
Maschinen-Typ	Abmessungen	Löcher (mm)



RPM 80	960 x 107 x 10	6/M10
RPM 82		
RPM 82	960 x 107 x 10	9/M10
RSS 105	1225 x 155 x 12,8	18/M12
	(KSS 189)	
RSS 107 Rapid	1245 x 155 x 13,8	20/M12
RPM 105	1300 x 155 x 12,8	20/M12
RPM 107		
RSS 115	1325 x 155 x 12,8	20/M12
RSS 130	1475 x 155 x 12,8	22/M12
	(RSS 130/189)	
RPM 130	1550 x 155 x 12,8	24/M12
RPM 132	(130-5-01)	
RPM 153	1745 x 155 x 14,8	30/M12
	(153-5-01)	
RPM 165	1875 x 155 x 14,8	30/M12
	(165-5-01)	

S

Saroglia

Machine-Type	Size	Holes
Maschinen-Typ	Abmessungen	Löcher (mm)



72	912 x 115 x 10	24/M14x1,5
Tornado		
* TC 83	1030 x 115 x 10	24/M14x1,5
* 105	1280 x 125 x 10	
* 106	1275 x 125 x 10	33/M14x1,5
Caesar		

* = A drawing is required for these types.

* = Für diese Typen ist eine Zeichnung erforderlich.

Schimanek

Machine-Type	Size	Holes
Maschinen-Typ	Abmessungen	Löcher (mm)



HS 46	600 x 60 x 5	6 staggered holes 6 vers. Löcher
SH 46	650 x 60 x 7	6/M6
SH 52	725 x 75 x 8	5/M8
HS 64	800 x 75 x 6	5 staggered 5 vers. Löcher
SH 66	840 x 75 x 8	6/M8
SH 66	860 x 75 x 8	6/M8
SSH 66		
SSH 72	950 x 115 x 9	7/M10
SH 80	970 x 115 x 9	8/M10
SH 81	1000 x 115 x 9	8/M10
SSH 81	1030 x 115 x 9	8/M10
SSH 82		
SSH 86 / 87	1100 x 115 x 9	9/M10
SSH 92		
SH 90	1180 x 115 x 9	9/M10
SSH 106	1300 x 140 x 12	20/M12

A drawing is required for these types.

Für diese Typen ist eine Zeichnung erforderlich.

Schneider - Senator

Machine-Type	Size	Holes
Maschinen-Typ	Abmessungen	Löcher (mm)



Senator 78	884 x 129 x 12	18/M12
E-Line > 98		
Senator 76	900 x 100 x 9,96	12/M12
E-Line > 96		
Senator 76	910 x 105 x 9,95	12/M10
Konsul 78	945 x 110 x 8	24/M10
SHE 78	960 x 107 x 9,7	16/M10
Senator 78	980 x 133 x 9,95	24/M10
Konsul 85 / 86	990 x 120 x 8	24/M10
Senator 85 / 86		
Senator 82	1020 x 133 x 9,95	24/M10
Senator 92	1050 x 129 x 12	20/M12
E-Line > 99		
Senator 92	1060 x 125 x 12	18/M12
E-Line > 96		
Senator 92	1090 x 132 x 9,95	27/M10
old / alt		
Senator 106	1280 x 144 x 9,95	33/M12
110 / 112		
Senator 115	1330 x 144 x 9,95	36/M12
old / alt		

Senator 115	1350 x 144 x 9,95	36/M12
> 11/81		
Senator 115 H	1360 x 144 x 11,95	36/M12
S-Line > 05/95		
Senator 132	1566 x 144 x 11,95	39/M12
Senator 137 H	1580 x 144 x 12	45/M12
S-Line > 98		
Senator 155 H	1760 x 144 x 12	51/M12
S-Line > 99		
Senator 155 / 157	1880 x 149 x 11,95	45/M12
Senator 185	2190 x 149 x 11,95	54/M12
Senator 260	2950 x 149 x 11,95	75/M12

Seybold (Saber)

Machine-Type	Size	Holes
Maschinen-Typ	Abmessungen	Löcher (mm)



Seybold-Dayton Cutter Modell 10Z + 6Z

35°	1168,4 x 127 x 12,6 46" x 5" x .496" (6ZA 278B)	21 ½"-12
40°	1295,4 x 127 x 12,6 51" x 5" x .496" (6ZB 278B)	24 ½"-12
44°	1397 x 127 x 12,6 55" x 5" x .496" (6ZC 278B)	27 ½"-12
50°	1549,4 x 127 x 12,6 61" x 5" x .496" (6ZD 278B)	30 ½"-12
56°	1701,8 x 127 x 12,6 67" x 5" x .496" (6ZE 278B)	33 ½"-12
64°	1905 x 127 x 12,6 75" x 5" x .496" (6ZF 278B)	36 ½"-12
67°	1981,2 x 127 x 12,6 78" x 5" x .496"	39 ½"-12
74°	2159 x 127 x 12,6 85" x 5" x .496" (6ZG 278B)	42 ½"-12
84°	2413 x 127 x 12,6 95" x 5" x .496" (6ZH 278B)	45 ½"-12
94°	2667 x 127 x 12,6 105" x 5" x .496" (15ZJ 278A)	51 ½"-12
Hand Clamp		
32°	990,6 x 127 x 12,6 39" x 5" x .496" (2YA 109)	14 ½"-12
36°	1092,2 x 127 x 12,6 43" x 5" x .496" (2YB 109A)	14 ½"-12



Seybold (Saber)

Machine-Type	Size	Holes
Maschinen-Typ	Abmessungen	Löcher (mm)

20th Century Cutter Modell 4Z

38"	1143,0 x 127 x 12,6 45" x 5" x .496" (4ZB 278A)	16 ½"-12
44"	1295,4 x 127 x 12,6 51" x 5" x .496" (4ZC 278A)	18 ½"-12
50"	1447,8 x 127 x 12,6 57" x 5" x .496" (4ZD 278A)	20 ½"-12
54"	1549,4 x 127 x 12,6 61" x 5" x .496" (4ZE 278A)	20 ½"-12
60"	1701,8 x 127 x 12,6 67" x 5" x .496" (4ZEE 278A)	22 ½"-12
64"	1803,4 x 127 x 12,6 71" x 5" x .496" (4ZF 278A)	24 ½"-12
74"	2057,4 x 127 x 12,6 81" x 5" x .496" (4ZG 278A)	28 ½"-12
84"	2311,4 x 127 x 12,6 91" x 5" x .496" (4ZH 278A)	30 ½"-12

Sixty

40"	1346,2 x 127 x 12,6	24 ½"-12
41"	53" x 5" x .496" (CFB-8)	
44"	1447,8 x 127 x 12,6 57" x 5" x .496" (CFC-8)	27 ½"-12
50"	1600,2 x 127 x 12,6 63" x 5" x .496" (CFD-8)	30 ½"-12
64"	1974,85 x 127 x 12,6	36 ½"-12
65"	77. ¾" x 5" x .496" (CFF-8A)	
84"	2482,85 x 127 x 12,6 97. ¾" x 5" x .496" (CFH-8A)	45 ½"-12

Saber - Hydraulic Clamp

40"	1346,2 x 127 x 12,6	24 ½"-12
41"	53" x 5" x .496" (CKB-8/CFB-8)	½"
47"	1498,6 x 127 x 12,6 59" x 5" x .496" (CKC-220)	27 ½"-12
54"	1676,4 x 127 x 12,6 66" x 5" x .496" (CKD-220)	30 ½"-12
58"	1778 x 127 x 12,6 70" x 5" x .496" (CKE-220)	33 ½"-12
64"	1974,85 x 127 x 12,6	36 ½"-12
65"	77. ¾" x 5" x .496" (CFF-8A)	

CJ Mill Cutter Allhydraulic

64"	1974,85 x 127 x 12,6	36 ½"-12
65"	77. ¾" x 5" x .496" (CJK/CFH-8A)	
84"	2482,85 x 127 x 12,6	45 ½"-12
85"	97. ¾" x 5" x .496" (CJH/CFH-8A)	
90"	2578,1 x 139,7 x 12,6 101. ½" x 5" x .496" (CMH-8)	51 ½"-12
100"	2838,45 x 127 x 12,6 111. ¾" x 5" x .496" (CJL-8)	54 ½"-12
112"	3136,9 x 139,7 x 12,6 123. ½" x 5" x .496" (CML-8)	60 ½"-12

Dyna Clamp 34 CHB

34"	1143 x 127 x 12,6 45" x 5" x .496" (CHB-157)	21 ½"-12
-----	--	----------

36" Auto Clamp

36"	1168,4 x 127 x 12,6 46" x 5" x .496" (CBA-331)	21 ½"-12
-----	--	----------

Megatronic Cutter

46"	1447,8 x 140 x 12,6 57" x 5.12" x .496"	27/M12x1,5
-----	--	------------

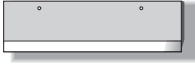

Holyoke

34"	1041,4 x 127 x 12,6 41" x 5" x .496" (ZA 278B)	½"-12
38"	1143 x 127 x 12,6 45" x 5" x .496" (ZB 278A)	½"-12
44"	1295,4 x 127 x 12,6 51" x 5" x .496" (ZC 278A)	½"-12
48"	1397 x 127 x 12,6 55" x 5" x .496" (ZD 278A)	27 ½"-12
54"	1549,4 x 127 x 12,6 61" x 5" x .496" (ZE 278A)	20 ½"-12
64"	1803,4 x 127 x 12,6 71" x 5" x .496" (ZF 278A)	½"-12



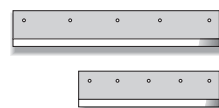
3VA	1 Front knife 1 Vordermesser 838,2 x 127 x 12,6 33" x 5" x .496" 3VA208	15 1/2"-12 3 . 253"φ
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 635 x 139,7 x 12,6 25" x 5. 1/2" x .496" 3VA210D	15 1/2"-12 2 5/16"φ
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 635 x 139,7 x 12,6 25" x 5. 1/2" x .496" 3VA209D	15 1/2"-12 2 5/16"φ
3VA	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	
4VA	1 Front knife 1 Vordermesser 609,6 x 127 x 12,6 24" x 5" x .496"	18 1/2"-12 2 5/16"φ
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 482,6 x 127 x 12,6 19" x 5" x .496"	15 1/2"-12 4 5/16"φ
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 482,6 x 127 x 12,6 19" x 5" x .496"	15 1/2"-12 4 5/16"φ
4VA	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	

Sheridan (AM Graphics)

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
		
		
QS-02	1 Front knife, upper 1 Vordermesser, oben QS-0409 494 X 127 X 12,7	2/M10
	1 Side knife, upper left 1 Seitenmesser, oben links QS-0507 372 X 127 x 12,7	2/M10
	1 Side knife, upper right 1 Seitenmesser, oben rechts QS-0511 327 X 127 x 12,7	2/10
QS-02	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	
AT-Trimmer	1 Front knife, upper 1 Vordermesser, oben AT-50 457,2 x 76,2 x 12,7 18" x 3" x .500"	5 1/2"-13 2 1/4"-20
	1 Side knife, upper left 1 Seitenmesser, oben links AT-59 330,2 x 76,2 x 12,7 13" x 3" x .500"	4 1/2"-13 2 1/4"-20
	1 Side knife, upper right 1 Seitenmesser, oben rechts AT-59 330,2 x 76,2 x 12,7 13" x 3" x .500"	4 1/2"-13 2 1/4"-20
	1 Front knife, lower 1 Vordermesser, unten AT-47 457,2 x 31,75 x 12,7 18" x 1.250 x .500"	5 staggered holes 5vers. Löcher 2 1/4"-20
AT-Trimmer	1 Side knife, lower left 1 Seitenmesser, unten links AT-66 330,2 x 31,75 x 12,7 13" x 1.250 x .500"	4 staggered holes 4 vers. Löcher 2 1/4"-20
	1 Side knife, lower right 1 Seitenmesser, unten rechts AT-66 330,2 x 31,75 x 12,7 13" x 1.250" x .500"	4 staggered holes 4 vers. Löcher 2 1/4"-20
AT-Trimmer	complete set = 6 knives kompletter Satz = 6 Messer	

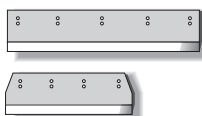
Sheridan (AM Graphics)			
Machine-Type	Size	Holes	
Maschinen-Typ	Abmessungen	Löcher	(mm)
BT-Trimmer	1 Front knife, upper	6 1/2"-13	
	1 Vordermesser, oben	2 1/4"-20	
	BT-441		
	558,8 x 76,2 x 12,7		
	22" x 3" x .500"		
	1 Side knife, upper left	4 1/2"-13	
	1 Seitenmesser, oben links	2 1/4"-20	
	AT-59		
	330,2 x 76,2 x 12,7		
	13" x 3" x .500"		
BT-Trimmer	1 Side knife, upper right	4 1/2"-13	
	1 Seitenmesser, oben rechts	2 1/4"-20	
	AT-59		
	330,2 x 76,2 x 12,7		
	13" x 3" x .500"		
	1 Front knife, lower	4 staggered holes	
	1 Vordermesser, unten	4 vers. Löcher	
	BT-440	2 1/4"-20	
	558,8 x 31,75 x 12,7		
	22" x 1.250" x .500"		
BT-Trimmer	1 Side knife, lower left	4 staggered holes	
	1 Seitenmesser, unten links	4 vers. Löcher	
	AT-66	2 1/4"-20	
	330,2 x 31,75 x 12,7		
	13" x 1.250" x .500"		
	1 Side knife, lower right	4 staggered	
	1 Seitenmesser, unten rechts	4 vers. Löcher	
	AT-66	2 1/4"-20	
	330,2 x 31,75 x 12,7		
	13" x 1.250" x .500"		
BT-Trimmer	complete set = 6 knives kompletter Satz = 6 Messer		
FT-Trimmer	1 Front knife, upper		
	1 Vordermesser, oben		
	FT-11A-105		
	558,8 x 88,9 x 12,7		
	22" x 3. 1/2" x .500"		
	1 Side knife, upper left		
	1 Seitenmesser, oben links		
	BT-552/FT-24A-135		
	330,2 x 88,9 x 12,7		
	13" x 3. 1/2" x .500"		
FT-Trimmer	1 Side knife, upper right		
	1 Seitenmesser, oben rechts		
	BT-552/FT-24A-135		
	330,2 x 88,9 x 12,7		
	13" x 3. 1/2" x .500"		
	1 Front knife, lower		
	1 Vordermesser, unten		
	FT-11A-111		
	558,8 x 31,75 x 12,7		
	22" x 1.250" x .500"		

FT-Trimmer	1 Side knife, lower left	4 staggered holes
	1 Seitenmesser, unten links	4 vers. Löcher
	AT-66	2 1/4"-20
	330,2 x 31,75 x 12,7	
	13" x 1.250" x .500"	
FT-Trimmer	1 Side knife, lower right	4 staggered holes
	1 Seitenmesser, oben rechts	4 vers. Löcher
	AT-66	2 1/4"-20
	330,2 x 31,75 x 12,7	
	13" x 1.250" x .500"	
FT-Trimmer	complete set = 6 knives kompletter Satz = 6 Messer	

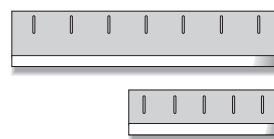


CT-Trimmer	1 Front knife, upper	10 1/2"-13
Standard	1 Vordermesser, oben	6 1/4"-20
	CT-14B-218	
	546,1 x 127 x 12,7	
	21. 1/2" x 5" x .500"	
CT-Trimmer	1 Side knife, upper left	8 1/2"-13
	1 Seitenmesser, oben links	2 1/4"-20
	CT-555-1	
	355,6 x 127 x 12,7	
	14" x 5" x .500"	
CT-Trimmer	1 Side knife, upper right	8 1/2"-13
	1 Seitenmesser, oben rechts	2 1/4"-20
	CT-555-1	
	355,6 x 127 x 12,7	
	14" x 5" x .500"	
CT-Trimmer	1 Front knife, lower	5 staggered holes
	1 Vordermesser, unten	5 vers. Löcher
	CT-453-2	2 1/4"-20
	501,65 x 44,45 x 12,7	
	19. 3/4" x 1.750" x .500"	
CT-Trimmer	1 Side knife, lower left	4 staggered holes
	1 Seitenmesser, unten links	4 vers. Löcher
	CT-551-11X2	2 1/4"-20
	330,2 x 31,75 x 12,7	
	13" x 1.250" x .500"	
CT-Trimmer	1 Side knife, lower right	4 staggered holes
	1 Seitenmesser, unten rechts	4 vers. Löcher
	CT-551-11X2	2 1/4"-20
	330,2 x 31,75 x 12,7	
	13" x 1.250" x .500"	
CT-Trimmer	complete set = 6 knives kompletter Satz = 6 Messer	
Standard	complete set = 6 knives kompletter Satz = 6 Messer	
CT-Trimmer	1 Front knife, upper	10 1/2"-13
Spezial model	1 Vordermesser, oben	6 1/4"-20
Spezial Modell	CT-14B-218	
	546,1 x 127 x 12,7	
	21. 1/2" x 5" x .500"	
CT-Trimmer	1 Side knife, upper left	8 1/2"-13
	1 Seitenmesser, oben links	2 1/4"-20
	CT-551-45/CT-15B-345	
	368,3 x 127 x 12,7	
	14. 1/2" x 5" x .500"	

CT-Trimmer	1 Side knife, upper right	8 1/2"-13
Special model	1 Seitenmesser, oben rechts	2 1/4"-20
Spezial Modell	CT-553-23/CT-15B-346	
	368,3 x 127 x 12,7	
	14. 1/2" x 5" x .500"	
	1 Front knife, lower	5 staggered holes
	1 Vordermesser, unten	5 vers. Löcher
	CT-453-2	2 1/4"-20
	501,65 x 44,45 x 12,7	
	19. 3/4" x 1.750" x .500"	
	1 Side knife, lower left	4 staggered holes
	1 Seitenmesser, unten links	4 vers. Löcher
	CT-551-11X2	2 1/4"-20
	330,2 x 31,75 x 12,7	
	13" x 1.250" x .500"	
	1 Side knife, lower right	4 staggered holes
	1 Seitenmesser, unten rechts	4 vers. Löcher
	CT-551-11X2	2 1/4"-20
	330,2 x 31,75 x 12,7	
	13" x 1.250" x .500"	
CT-Trimmer	complete set = 6 knives	
Special model	kompletter Satz = 6 Messer	
Spezial Modell		



CT-Trimmer	1 Front knife, upper	10 1/2"-13
Model CT-325	1 Vordermesser, oben	6 1/4"-20
Modell CT-325	CT-14B-218	
	546,1 x 127 x 12,7	
	21. 1/2" x 5" x .500"	
	1 Side knife, upper left	8 1/2"-13
	1 Seitenmesser, oben links	2 1/4"-20
	CT-15C-354	
	368,3 x 127 x 12,7	
	14. 1/2" x 5" x .500"	
	1 Side knife, upper right	8 1/2"-13
	1 Seitenmesser, oben rechts	2 1/4"-20
	CT-15C-354	
	368,3 x 127 x 12,7	
	14. 1/2" x 5" x .500"	
	1 Front knife, lower	5 staggered holes
	1 Vordermesser, unten	5 vers. Löcher
	CT-453-2	2 1/4"-20
	501,65 x 44,45 x 12,7	
	19. 3/4" x 1.750" x .500"	
	1 Side knife, lower left	4 staggered holes
	1 Seitenmesser, unten links	4 vers. Löcher
	CT-551-11X2	2 1/4"-20
	330,2 x 31,75 x 12,7	
	13" x 1.250" x .500"	
	1 Side knife, lower right	4 staggered holes
	1 Seitenmesser, unten rechts	4 vers. Löcher
	CT-551-11X2	2 1/4"-20
	330,2 x 31,75 x 12,7	
	132 x 1.250" x .500"	
CT-Trimmer	complete set = 6 knives	
Model CT-325	kompletter Satz = 6 Messer	
Modell CT-325		

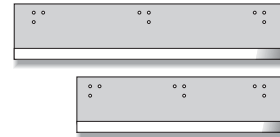


CT-Trimmer	Side knife, lower	4 staggered holes
other models	Seitenmesser, unten	4 vers. Löcher
andere Modelle	CT-551-11X1	2 3/8"-24NF
	330 x 31,75 x 12,7	
	13" x 1.250" x .500"	
	Side knife, lower	4 staggered holes
	Seitenmesser, unten	4 vers. Löcher
	CT-551-11	2 3/8"-24NF
	330 x 38,1 x 12,7	
	13" x 1.500" x .500"	
HT-Trimmer	1 Front knife, upper	7 slots
Standard	1 Vordermesser, oben	7 Langlöcher
	HT-11B-103	
	584,2 x 114,3 x 6,35	
	23" x 4. 1/2" x .250"	
	1 Side knife, upper left	5 slots
	1 Seitenmesser, oben links	5 Langlöcher
	HT-12C-105	
	323,85 x 101,6 x 6,35	
	12. 3/4" x 4" x .250"	
	1 Side knife, upper right	5 slots
	1 Seitenmesser, oben rechts	5 Langlöcher
	HT-12C-105	
	323,85 x 101,6 x 6,35	
	12. 3/4" x 4" x .250"	
	1 Front knife, lower	5 staggered holes
	1 Vordermesser, unten	5 vers. Löcher
	HT-11B-104A	4 1/4"-28
	533,4 x 31,75 x 12,7	
	21" x 1.250" x .500"	
	1 Side knife, lower left	4 staggered holes
	1 Seitenmesser, unten links	4 vers. Löcher
	HT-12B-107A	3 1/4"-28
	317,5 x 31,75 x 12,7	
	12.500" x 1.250" x .500"	
	1 Side knife, lower right	4 staggered holes
	1 Seitenmesser, unten rechts	4 vers. Löcher
	HT-12B-107A	3 1/4"-28
	317,5 x 31,75 x 12,7	
	12.500" x 1.250" x .500"	
HT-Trimmer	complete set = 6 knives	
Standard	kompletter Satz = 6 Messer	
HT-Trimmer	1 Front knife, upper	4 slots
Model HT-18	1 Vordermesser, oben	4 Langlöcher
Modell HT-18	HT-31C-122	
	355,6 x 114,3 x 6,35	
	14" x 4. 1/2" x .250"	
	1 Side knife, upper left	5 slots
	1 Seitenmesser, oben links	5 Langlöcher
	HT-32C-103	
	269,87 x 101,6 x 6,35	
	10.625" x 4" x .250"	
	1 Side knife, upper right	5 slots
	1 Seitenmesser, oben rechts	5 Langlöcher
	HT-32C-103	
	269,87 x 101,6 x 6,35	
	10.625" x 4" x .250"	

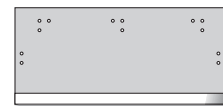
Sheridan (AM Graphics)

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
HT-Trimmer Model HT-18 Modell HT-18	1 Front knife, lower 1 Vordermesser, unten HT-31C-121 381 x 31,75 x 12,7 15" x 1.250" x .500"	4 staggered holes 4 vers. Löcher 4 ¼"-28
	1 Side knife, lower left 1 Seitenmesser, unten links HT-12B-107A 317,5 x 31,75 x 12,7 12.500" x 1.250" x .500"	4 staggered holes 4 vers. Löcher 3 ¼"-28
	1 Side knife, lower right 1 Seitenmesser, unten rechts HT-12B-107A 317,5 x 31,75 x 12,7 12.500" x 1.250" x .500"	4 staggered holes 4 vers. Löcher 3 ¼"-28
HT-Trimmer Model HT-18 Modell HT-18	complete set = 6 knives kompletter Satz = 6 Messer	
HT-Trimmer other models andere Modelle	1 Front knife, upper Vordermesser, oben HT-52-162 381 x 114,3 x 6,35 15" x 4.500" x .250"	4 slots 4 Langlöcher
	1 Front knife, upper Vordermesser, oben HT-11B-103E 457,2 x 114,3 x 6,35 18" x 4.500" x .250"	5 slots 5 Langlöcher
	1 Front knife, upper Vordermesser, oben HT-11B-103G 514,35 x 114,3 x 6,35 20.250" x 4.500" x .250"	5 slots 5 Langlöcher
	1 Front knife, upper Vordermesser, oben HT-11B-103D 609,6 x 114,3 x 6,35 24" x 4.500" x .250"	7 slots 7 Langlöcher
	Side knife, upper Seitenmesser, oben HT-32C-100 285,37 x 101,6 x 6,35 11.235" x 4.000" x .250"	5 slots 5 Langlöcher
	Side knife, upper Seitenmesser, oben HT-52-220 311,15 x 76,2 x 9,52 12.250" x 3.000" x .375"	5 slots 5 Langlöcher 2 ¼"-20NC
	Side knife, upper Seitenmesser, oben HT-52-212 311,15 x 107,95 x 12,7 12.250" x 4.250" x .500"	12 ⅜"-16
	Front knife, lower Vordermesser, unten HT-11B-104B 615,95 x 31,75 x 12,7 24.250" x 1.250" x .500"	6 staggered holes 6 vers. Löcher 5 ¼"-28

HT-Trimmer other models andere Modelle	Front knife, lower Vordermesser, unten HT-52-202 463,55 x 31,75 x 12,7 18.250" x 1.250" x .500"	5 staggered holes 5 vers. Löcher 4 ¼"-28
	Side knife, lower Seitenmesser, unten HT-21B-105 317,5 x 25,4 x 12,7 12.500" x 1.000" x .500"	4 staggered holes 4 vers. Löcher 3 ¼"-28



VT-I SL-Trimmer	1 Front knife 1 Vordermesser 14658-2 635 x 139,7 x 12,7 25" x 5. ½" x .500"	6 ½"-12 3 ¼"-20
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 14389-1 508 x 139,7 x 12,7 20" x 5. ½" x .500"	6 ½"-12 3 ¼"-20
	1 Side knife, right 1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 14389-1 508 x 139,7 x 12,7 20" x 5. ½" x .500"	6 ½"-12 3 ¼"-20
VT-I SL-Trimmer	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	
VT-II	1 Front knife 1 Vordermesser VT II B 108 711,2 x 139,7 x 12,7 28" x 5. ½" x .500"	8 ½"-12 3 ¼"-20
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links 14389-1 508 x 139,7 x 12,7 20" x 5. ½" x .500"	6 ½"-12 3 ¼"-20
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts 14389-1 508 x 139,7 x 12,7 20" x 5. ½" x .500"	6 ½"-12 3 ¼"-20
VT-II	complete set = 6 knives kompletter Satz = 3 Messer	
VT 200 Split cut Trennschnitt	Split knife Trennmesser B 116925 508 x 215,9 x 6,35 20" x 8.50" x .250"	6 ½"-20 3 ¼"-20 4 ⅝"-16
	Split knife (short) Trennmesser (kurz) 304,8 x 215,9 x 6,35 20" x 8.50" x .250"	4 ½"-20 2 ¼"-20 4 ⅝"-16



Sperr & Lechner (Splek)

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
-------------------------------	---------------------	----------------------



Hydromat > 1964	1 Front knife 1 Vordermesser	10/M12 4/M8
SL III M new / neu	580 x 120 x 10 900-ZB-4/1	
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links	8/M12 4/M8
	510 x 120 x 10 900-ZB-5	
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts	8/M12 4/M8
	510 x 120 x 10 900-ZB-5	
Hydromat > 1964	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	
SL III M new / neu		
SL III M old / alt	1 Front knife 1 Vordermesser	5/M12 2/14,5φ
	560 x 120 x 10 900-01-II	
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links	4/M12 2/14,5φ
	510 x 120 x 10 900-01-I	
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts	4/M12 2/14,5φ
	510 x 120 x 10 900-01-I	
SL III M old / alt	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	
SL 900 Wallpaper Three Cutter Tapeten- Dreischneider	1 Front knife 1 Vordermesser	10/M12 4/M8
	630 x 120 x 10 900-ZB-4/3	
	1 Side knife, left 1 Seitenmesser, links	10/M12 4/M8
	700 x 120 x 12 900-ZB-8	
	1 Side knife, right 1 Seitenmesser, rechts	10/M12 4/M8
	700 x 120 x 12 900-ZB-8	
SL 900 Wallpaper Three Cutter Tapeten- Dreischneider	complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	

Stahl

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
-------------------------------	---------------------	----------------------



ST 100	Upper knife Obermesser	5/M12 4/M5
	362 x 76,2 x 9,5 242-062-00-11 242-062-BG-01	
	Lower knife Untermesser	5 cyl. staggered slots
	406,5 x 24,7 x 12,7 242-061-00-11 242-061-01-00	5 zyl. vers Langlöcher
ST 200	1 Front knife, upper 1 Vordermesser, oben	7/M8
	580 x 85 x 10 241-502-00-11/02 241-502-01-00	
	1 Side knife, upper left 1 Seitenmesser, oben links	6/M8
	360 x 65 x 10 241-503-00-11/02 241-503-01-00	
	1 Side knife, upper right 1 Seitenmesser, oben rechts	6/M8
	360 x 65 x 10 241-503-00-11/02 241-503-01-00	
	1 Front knife, lower 1 Vordermesser, unten	6 cyl. staggered holes 6 zyl. vers. Löcher
	600 x 25 x 15 241-501-00-11/02 241-501-02-00	
	1 Side knife, lower left 1 Seitenmesser, unten links	5 cyl. staggered holes 5 zyl. vers. Löcher
	380 x 25 x 15 241-501-00-11/02 241-501-01-00	
	1 Side knife, lower right 1 Seitenmesser, unten rechts	5 cyl. staggered holes 5 zyl. vers. Löcher
	380 x 25 x 15 241-501-00-11/02 241-501-01-00	
ST 200	complete set = 6 knives kompletter Satz = 6 Messer	
TM 100 Split cut Bevel 22° Trennen Fase 22°	Upper knife Obermesser	5 slots 5 Langlöcher
	362 x 95/76,2 x 9,5 242-063-00-11 242-063-BG-01	2/M12 4/M5
	Lower knife Untermesser	5 cyl. staggered slots 5 zyl. vers. Langlöcher
	406,5 x 24,7 x 12,7 242-061-00-11 242-061-01-00	

Stahl

Machine-Type	Size	Holes
Maschinen-Typ	Abmessungen	Löcher (mm)



SM 100	Upper knife	5 slots
Punch cut	Obermesser	5 Langlöcher
V-Shape	362 x 95/76,2 x 6	2/M12
Stanzen	242-064-00-11/05	4/M5
V-Fase	242-064-BG-01	
	Upper knife	5 slots
	Obermesser	5 Langlöcher
	362 x 95/76,2 x 9	2/M12
	242-064-00-11/05	4/M5
	242-064-BG-02	
	Upper knife	5 slots
	Obermesser	5 Langlöcher
	362 x 95/76,2 x 12	2/M12
	242-064-00-11/05	4/M5
	242-064-BG-03	
	Lower knife, left	5 staggered slots
	Untermesser, links	5 Langlöcher
	406,5 x 24,7 x 12,7	
	242-061-00-11	
	242-061-01-00	
	Lower knife, right	5 staggered slots
	Untermesser, rechts	5 Langlöcher
	406,5 x 24,7 x 12,7	
	242-061-00-11	
	242-061-01-00	
TM 200	Upper knife	6/M8
Split cut	Obermesser	
Bevel 24°	365 x 90/63/48,3 x 8	
Trennen	241-569-00-11/02	
Fase 24°	241-569-01-00	
	Lower knife	5 cyl. staggered holes
	Untermesser	5 zyl. vers. Löcher
	380 x 25 x 15	
	241-501-00-11/02	
	241-501-01-00	



SM 200	Upper knife	6/M8
Punch cut	Obermesser	
V-Shape	365 x 90/63/48,3 x 6	
Stanzen	241-568-00-11/02	
V-Fase	241-568-03-00	
	Upper knife	6/M8
	Obermesser	
	365 x 90/63/48,3 x 9	
	241-568-00-11/02	
	241-568-02-00	
	Upper knife	6/M8
	Obermesser	
	365 x 90/63/48,3 x 12	
	241-568-00-11/02	
	241-568-01-00	
	Lower knife, left	5 cyl. staggered holes
	Untermesser, links	5 zyl. vers. Löcher
	380 x 25 x 15	
	241-501-00-11/02	
	241-501-01-00	
	Lower knife, right	5 cyl. staggered holes
	Untermesser, rechts	5 zyl. vers. Löcher
	380 x 25 x 15	
	241-501-00-11/02	
	241-501-01-00	

T

Theisen & Bonitz

Machine-Type	Size	Holes
Maschinen-Typ	Abmessungen	Löcher (mm)



Sprint 303 / 303S	Upper knife	14/8,5 φ
Quick Set	Obermesser	2/M8
Format max.	425 x 75/65 x 6	
35x50 / 50x50	303.05.18C	
from 07/88	Lower knife	5 staggered holes
ab 07/88	Untermesser	5 vers. Löcher
	425 x 40,5 x 15,2/10,1	
	303.05.19A	
HFS	Upper knife	10/M6
old model	Obermesser	1/7 φ
altes Modell	425 x 140/75/66 x 6	
	Lower knife	5 staggered holes
	Untermesser	5 vers. Löcher
	460 x 40 x 15/10	

Sprint 203 / 203S	Upper knife	18/8,5
Quick Set	Obermesser	2/M8 ϕ
Format max. 50x70 / 35x70	575 x 75/65 x 6 203.05.01B	
	Lower knife	6 staggered holes
	Untermesser	6 vers. Löcher
	575 x 40,5 x 15,2/10,1 203.05.02A	



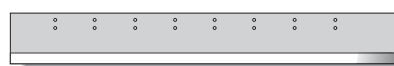
Sprint 503	Upper knife, left	14/M6
Head-Foot-Trimming	Obermesser, links	
Kopf-Fuß-Beschnitt	300 x 65/56 x 6 105 04 004-01	
Format max. 25x42,8	Upper knife, right	14/M6
	Obermesser, rechts	
	300 x 65/56 x 6 105 04 005-01	
	Lower knife, left	4/8,5 ϕ
	Untermesser, links	
	Standard	
	300 x 20 x 15/10 105 04 000-02	
	Lower knife, right	4/8,5 ϕ
	Untermesser, rechts	
	Standard	
	300 x 20 x 15/10 105 04 001-02	
	Lower knife, left	4/6 ϕ
	Untermesser, links	
	Special tool SW 50	
	300 x 17 x 15/10 Sonderwerkzeug SW50	
	105 04 070	
	Lower knife, right	4/6 ϕ
	Untermesser, rechts	
	Special tool SW 50	
	300 x 17 x 15/10 Sonderwerkzeug SW50	
	105 04 069	

Sprint 503	Upper knife	7 slots
Punch cut	Obermesser	7 Langlöcher
V-Shape	300 x 69/60 x 5	
Stanzen	105 04 061-01	
V-Fase	Upper knife	7 slots
	Obermesser	7 Langlöcher
	300 x 69/60 x 6 105 04 003-04	
	Upper knife	7 slots
	Obermesser	7 Langlöcher
	300 x 69/60 x 8 105 04 002-03	
	Lower knife, left	4/8,5 ϕ
	Untermesser, links	
	Standard	
	300 x 20 x 15/10 105 04 000-02	
	Lower knife, right	4/8,5 ϕ
	Untermesser, rechts	
	Standard	
	300 x 20 x 15/10 105 04 001-02	

Sprint 503	Lower knife, left	4/6 ϕ
Punch cut	Untermesser, links	
V-Shape	Special tool SW 50	
Stanzen	Sonderwerkzeug SW 50	
V-Fase	300 x 17 x 15/10	
	Lower knife, right	4/6 ϕ
	Untermesser, rechts	
	Special tool SW 50	
	Sonderwerkzeug SW 50	
	300 x 17 x 15/10 105 04 069	

Tränklein

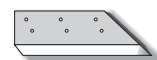
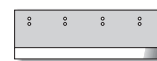
Machine-Type	Size	Holes
Maschinen-Typ	Abmessungen	Löcher (mm)



DS III 57 K	480 x 130 x 9	10/M12
DS III 58	695 x 130 x 9	12/M12
DS III 57	695/660 x 130 x 9	12/M12
SM 80	960 x 130 x 9	16/M12
SM 80	1000 x 130 x 9	16/M12
starting Mach.-No. ab Masch.-Nr. T2487/70/8		
SM 86		
SM 89	1040 x 130 x 9	16/M12
SM 92	1065 x 130 x 9	16/M12
SM 92	1065 x 130 x 9	18/M12
starting series ab Serie 10/77		
SM 115	1330 x 145 x 10	33/M12

Trimass

Machine-Type	Size	Holes
Maschinen-Typ	Abmessungen	Löcher (mm)



1 Front knife	8/M12
1 Vordermesser	
485 x 130 x 8	
1 Side knife, left	6/M12
1 Seitenmesser, links	
402 x 130 x 8	
1 Side knife, right	6/M12
1 Seitenmesser, rechts	
402 x 130 x 8	
complete set = 3 knives kompletter Satz = 3 Messer	

U

Ushida

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
-------------------------------	---------------------	----------------------



57	670 x 70 x 8	5/M10
61	710 x 70 x 8	5/M10
64	760 x 70 x 8	5/M10
72	892 x 100 x 10	8/M10

V

Varimex

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
-------------------------------	---------------------	----------------------



K 525	606 x 98 x 9,8	5/M10
K 650	750 x 98 x 9,8	5/M10
KRH 76	970 x 130 x 9,5	12/M12x1,5

W

Wohlenberg

Machine-Type Maschinen-Typ	Size Abmessungen	Holes Löcher (mm)
-------------------------------	---------------------	----------------------



A 76 GW	900 x 100 x 9,96 (5003506)	12/M12
A 76 F/G	900 x 100 x 9,95	16/M12
A 76 S/SP/SPM	(5022031)	
A 76 cut-tec		
A 78 GW	920 x 100 x 9,96	12/M12
A 78 Cg	970 x 130 x 10,75	7/M12
A 86 S	1010 x 130 x 11,95	9/M12
A 87 S		
A 86 / 88 T	1070 x 125 x 12	10/M12
A 90 F	(7004487)	
A 92 G/MCS	1080 x 120 x 12	22/M12
A 92 SPM	(5028865)	
(EH 110)		
A 92 G/SP/SPM	1090 x 120 x 12	22/M12
A 92 MC/MCS	(5032553)	
A 92 MCS-2TV	(5034706)	
(EH 120)		

92 F	1100 x 125 x 12	11/M12
92 Pro./T	(7004000)	
90 F		
A 106 S	1210 x 160 x 13,75	22/M12
A 107 S/Sh		
A 105 Cg	1240 x 130 x 10,75	11/M12
A 106 Dne		
A 107 E	1280 x 140 x 13,75	13/M12
Standard	(192.43D1)	
Programmatic		
A 112 F	1340 x 125 x 12	13/M12
A 115 T/Pr.	(292.43D1)	
115 F/MCS	1380 x 125 x 12	14/M12
115 MCS-2TV	(5031330)	+ MWE
115 cut-tec PS		
A 132 S	1525 x 160 x 13,75	22/M12
A 132 U/T	1570 x 140 x 13,75	15/M12
Standard	(242.43D3)	
Programmatic		
A 132 F	1580 x 125 x 12	16/M12
	(7004356)	
137 F/MCS	1595 x 125 x 12	16/M12
137 MCS-2TV	(5031895)	+ MWE
137 cut-tec	(5033795)	
A 146	1720 x 140 x 14	17/M12
A 150 F	(342.43D1)	
155 F	1780 x 140 x 14	18/M12
155 SPM	(5032033)	+ MWE
155 MCS-2TV		
155 cut-tec PS		
A 165 S/Sh	1870 x 180 x 16,75	36/M12
Standard	(72.43D1)	
Programmatic		
A 165 U	1920 x 140 x 16,75	19/M12
A 168 T	(272.43D1)	
A 180 F	2055 x 160 x 16	20/M12
	(7005808)	
A 185 F	2105 x 160 x 16	20/M12
A 185 MCS	(5032036)	+ MWE
A 220 U	2430 x 160 x 16	24/M12
	(222.43D1)	



38 F	1 Front knife	12/M12
38 FS 30	1 Vordermesser 500 x 115 x 10 (5010399)	
	1 Side knife, left	10/M12
	1 Seitenmesser, links 424 x 115 x 10 (5003692)	
	1 Side knife, right	10/M12
	1 Seitenmesser, rechts 424 x 115 x 10 (5003692)	
38 F	complete set = 3 knives	
38 FS 30	kompletter Satz = 3 Messer	
A 43 / 30 A	1 Front knife	12/M12
A 43 Do/Dm/E	1 Vordermesser	
44 F / 44 FO	560 x 115 x 10 (5003693)	
44 FM 50 / 40	1 Side knife, left	10/M12
44 FS 50 / 56	1 Seitenmesser, links 424 x 115 x 10 (5003692)	
44 FS 30	1 Side knife, right	10/M12
	1 Seitenmesser, rechts 424 x 115 x 10 (5003692)	
A 43 / 30 A	complete set = 3 knives	
A 43 Do/Dm/E	kompletter Satz = 3 Messer	
44 F/FO/FM 50		
44 FS 50/56/30		
44 FS 100	1 Front knife	12/M12
75 I Standard	1 Vordermesser 500 x 115 x 10 (5010399)	
	1 Side knife, left	10/M12
	1 Seitenmesser, links 390 x 115 x 10 (5010367)	
	1 Side knife, right	10/M12
	1 Seitenmesser, rechts 390 x 115 x 10 (5010367)	
44 FS 100	complete set = 3 knives	
75 I Standard	kompletter Satz = 3 Messer	
75 I	1 Front knife	12/M12
Swing cut	1 Vordermesser	
Schwingschnitt	500 x 115 x 10 (5010399)	
	1 Side knife, left	10/M12
	1 Seitenmesser, links 427 x 115 x 10	
	1 Side knife, right	10/M12
	1 Seitenmesser, rechts 427 x 115 x 10	
75 I	complete set = 3 knives	
Swing cut	kompletter Satz = 3 Messer	
Schwingschnitt		

A 43	1 Front knife	6/M12
44 FM 50	1 Vordermesser	
shortened	380 x 115 x 10	
verkürzt	1 Side knife, left	6/M12
	1 Seitenmesser, links 300 x 115 x 10	
	1 Side knife, right	6/M12
	1 Seitenmesser, rechts 300 x 115 x 10	
A 43	complete set = 3 knives	
44 FM 50	kompletter Satz = 3 Messer	
shortened		
verkürzt		
44 F	1 Front knife	12/M12
elongated	1 Vordermesser	
verlängert	560 x 115 x 10 (5003693)	
	1 Side knife, left	10/M12
	1 Seitenmesser, links 444 x 115 x 10 (7003249)	
	1 Side knife, right	10/M12
	1 Seitenmesser, rechts 444 x 115 x 10 (7003249)	
44 F	complete set = 3 knives	
elongated	kompletter Satz = 3 Messer	
verlängert		

MEMO



<http://www.kanefusa.co.jp>

E-mail : sales-ex@kanefusa.co.jp

KANEFUSA CORPORATION

Head Office / Factory

1-1 Nakaoguchi, Ohguchi-cho, Niwa-Gun
Aichi-ken, Japan, Postal Code 480-0192
Tel : +81 587 95 7221
Fax: +81 587 95 7226

P.T. KANEFUSA INDONESIA

EJIP Industrial Park, Plot 8D, Cikarang Selatan,
17550, West Java, Indonesia
Tel : +62 21 897 0360
Fax: +62 21 897 0286
+62 21 897 0287
E-mail : kfisales@cbn.net.id

KANEFUSA EUROPE B.V,

Europe Office

Croy 26, 5653 LD, Eindhoven, Netherlands
Tel : +31 40 2900901
Fax: +31 40 2900908
E-mail : rocky.hayashi@kanefusa.nl

German Office

Radlerstrasse 78 - D-87600 Kaufbeuren, Germany
Tel : +49 8341 95 59 659
Fax: +49 8341 95 59 661
E-mail : office@kanefusa.de

KANEFUSA USA, INC.

2762 Circleport Drive, Erlanger, KY 41018, USA
Tel : +1 859 283 1450
Fax: +1 859 283 5256
E-mail : kanefusa@hotmail.com

KANEFUSA CHINA CORPORATION KUNSHAN KANEFUSA CORPORATION

NO.50 Zhuzhu Road, Lujia Town Kunshan city, Jiangsu, China
Tel : +86 512 57875072
Fax: +86 512 57875073
E-mail : kfck@pub.sz.jsinfo.net

Guang Zhou Office

Room505, No.69 Shui Yin Road, Guang Zhou,
Guang Dong Province, China
Tel : +86 20 37580096
Fax: +86 20 37580096
E-mail : innngun@hotmail.com

MALAYSIA OFFICE

Level 36, Menara Citibank 165, Jalan Ampang
50450 Kuala Lumpur, Malaysia
Tel : +60 3 21697720, +60 3 21697721
Fax: +60 3 21697722
E-mail : kanefusamal@myjaring.net
