

有色金属切削锯片

KANEFUS A

兼房

铝窗锯
Sash Pro

极薄静音锯
Stable Saw Blade

切铝用金刚石圆锯
Novametal Pro DIA

兼房—刀具性能的新标杆



JQA-QM3710



JQA-EM3137
总装工厂

*为了提供更佳制品，有可能改变外观和规格。照片，图面有不严密之处只可供参考。

0-41C-2

[种类] [品种] [版本]

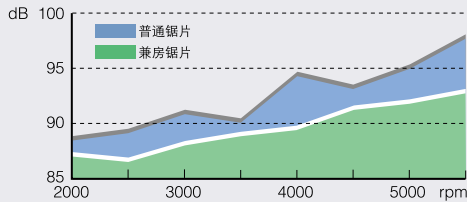
可靠的性能



1 兼房锯片的锯身只使用最佳钢材。经过热处理后，锯盘非常平整。兼房独有的平整及表面研磨技术确保锯身无变形、厚度均匀。高硬度优质锯身是保证锯片切削时不摆动的必要条件。



2 兼房铝窗锯 Sash Pro 在锯身中配合消音线 (LS-P Slits) 加入了能进一步降低噪音的阻尼聚合物。锯片摆动和振动是产生高分贝噪声的原因，这会造成严重的听力损害。同时也会导致切削时产生边缘毛刺和较大的锯痕以及引起刀头材料颗粒遭到破坏而产生的不良切削。

3 与领先的合金材料制造商联手研制出专供兼房使用的特殊刀头材料专用于切割铝材等有色金属，使用寿命明显比传统刀头材料更长。

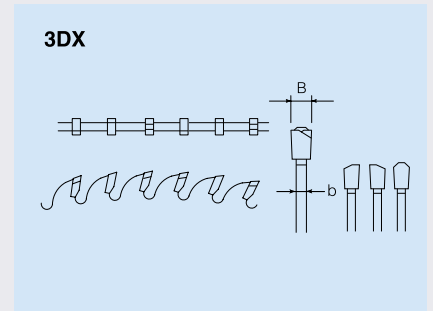
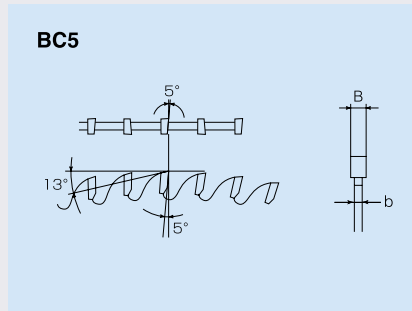
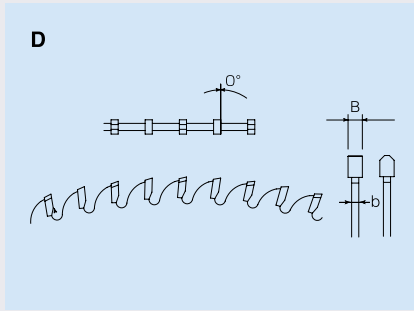


兼房铝窗锯 Sash Pro 和普通锯片之间的噪声比较

锯齿几何学

型材 	3DX <ul style="list-style-type: none"> 不会产生很高的切削阻力，因此切割非常轻快 材料几乎没有弯曲，特别在切割薄片或散热片等薄壁材料时 整个使用期间的切割质量非常均匀一致 运行线路笔直，不摆动
	BC5 <ul style="list-style-type: none"> 不会产生很高的切削阻力，因此切割非常轻快 切口比 3DX 或 D 型齿光洁 材料几乎没有弯曲，特别在切割薄片或散热片等薄壁材料时 切割厚壁材料 (<4mm) 时，可能发生摆动，导致切割质量下降，刀头出现碎屑
	D <ul style="list-style-type: none"> 由于采用对称的锯齿几何形状，锯片时直进性更强 尤其适合切割厚壁材料 (>4mm) 切割质量低于 BC5 和 3DX 齿形的锯片 前角为 5 度
实心棒材 	D <ul style="list-style-type: none"> 由于采用对称的锯齿几何形状，锯片的直进性更强 前角为 15 度

铝窗锯 Sash Pro



	产品编号	D [mm]	B [mm]	b [mm]	d [mm]	z	定位孔	锯齿类型	齿前角 [°]
1	681-B480-405	350	3.0	2.4	32	108	2/14/64	BC5	5
2	681-A630-405	400	3.5	3.0	30	120	2/12/64	BC5	5
3	681-B114-405	500	3.5	3.0	30	120	2/14/64	BC5	5
4	681-B482-405	530	4.0	3.4	30	140	2/14/64	BC5	5

	产品编号	D [mm]	B [mm]	b [mm]	d [mm]	z	定位孔	锯齿类型	齿前角 [°]
1	691-C432-405	215	2.2	1.6	30	60		D	-5
2	691-D207-405	250	3.0	2.4	32	80	2/11/63	D	5
3	691-B207-405	300	3.0	2.4	30	96	2/10/60+2/10.5/70	D	5
4	691-C604-405	300	3.0	2.4	32	96	2/11/63	D	5
5	691-A495-405	300	3.2	2.4	30	72	2/10/60	D	5
6	691-A792-405	300	3.2	2.4	30	96	2/12/63	D	5
7	691-D805-405	350	3.0	2.4	32	108	2/11/63	D	5
8	691-D137-405	350	3.0	2.5	40	84	2/11/63	D	5
9	691-A578-405	350	3.6	2.8	30	108	2/10/60	D	5
10	691-D428-405	352	3.6	2.8	30	108	2/10/60	D	5
11	691-A791-405	400	4.0	3.2	30	96	2/12/64	D	5
12	691-A580-405	420	4.0	3.2	30	100		D	5
13	691-C628-405	430	3.0	2.5	30	60		D	5
14	691-A551-405	450	4.0	3.2	30	108	2/12/64	D	5
15	691-D804-405	450	4.0	3.4	32	140		D	5
16	691-A925-405	500	4.0	3.4	30	120	2/10/60+2/13/70+2/12/63	D	5

可根据要求供应其它尺寸和锯齿形状。

极薄静音锯

Stable Saw Blade



薄锯技术

KANEFUS A

兼房

专利设计的激光消音线有效降低了锯身厚度，
但并未减少其横向稳定性。

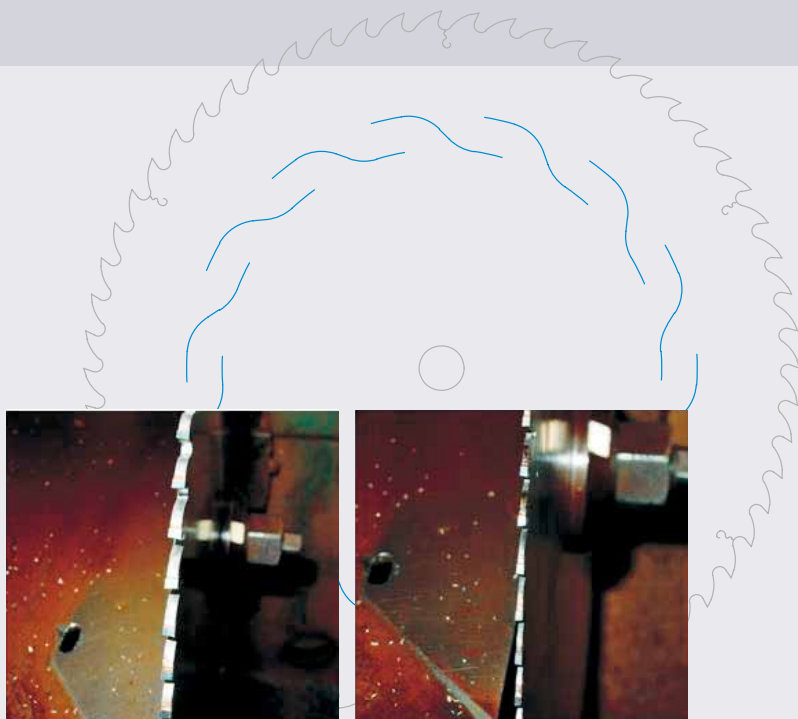


与常规锯身比较，该锯身厚度可降低 20%。



给您带来的好处：

- 更好的材料利用率
- 减少待回收的金属切屑
- 提高切割质量
- 更长的锯片使用年寿命
- 更少的电机功率消耗
- 运行噪音明显降低



普通锯



极薄静音锯

切削实心棒材

	D [mm]	B [mm]	b [mm]	z	锯齿类型	齿前角 [°]	f l [mm]	N _{max}
1	300	x 3.0	x 2.0	x 30	D	15	93	2,700
2	350	x 3.5	x 2.5	x 36	D	15	108	3,200
3	400	x 3.5	x 2.5	x 42	D	15	124	2,800
4	450	x 3.5	x 2.5	x 48	D	15	140	2,500
5	500	x 3.5	x 2.5	x 54	D	15	155	2,250
6	550	x 4.0	x 3.0	x 60	D	15	170	2,000
7	600	x 4.0	x 3.0	x 66	D	15	186	1,850

f l = 法兰盘直径

切削型材

	D [mm]	B [mm]	b [mm]	z	锯齿类型	f l [mm]	N _{max}
1	300	x 2.0	x 1.5	x 72	3DX	93	5,100
2	350	x 2.5	x 2.0	x 84	3DX	108	4,350
3	400	x 2.5	x 2.0	x 96	3DX	124	3,800
4	450	x 2.5	x 2.0	x 108	3DX	140	3,400
5	500	x 2.5	x 2.0	x 120	3DX	155	3,000
6	550	x 3.0	x 2.5	x 132	3DX	170	2,800
7	600	x 3.0	x 2.5	x 138	3DX	186	2,500

f l = 法兰盘直径

极薄静音锯按客户的订单生产。

切铝用金刚石圆锯 Novametal Pro DIA



KANEFUS A
兼房

Novametal Pro DIA 适合切割硅含量超过 10% 的铝合金。

Novametal Pro DIA 的锯齿为金刚石材料 (PCD)。

在切割铝合金时，金刚石锯齿的使用寿命远比硬质合金长久。

以前，必须使用一定尺寸的金刚石锯齿合金以确保锯齿可牢固地被焊接在锯身上。

由于金刚石锯齿比其他刀头材料昂贵得多，锯片价格很大程度上取决于锯齿尺寸。

兼房公司研发了将非常小的金刚石锯齿融合至硬质合金刀头基材的技术，硬质合金刀头被焊接在锯身上。用这种方法可最优化地使用金刚石刀头材料，并且使传统的金刚石刀头锯片可一次性使用成为可能。



从多种原因考虑，一次性使用的锯片性能优于传统的可研磨型锯片。

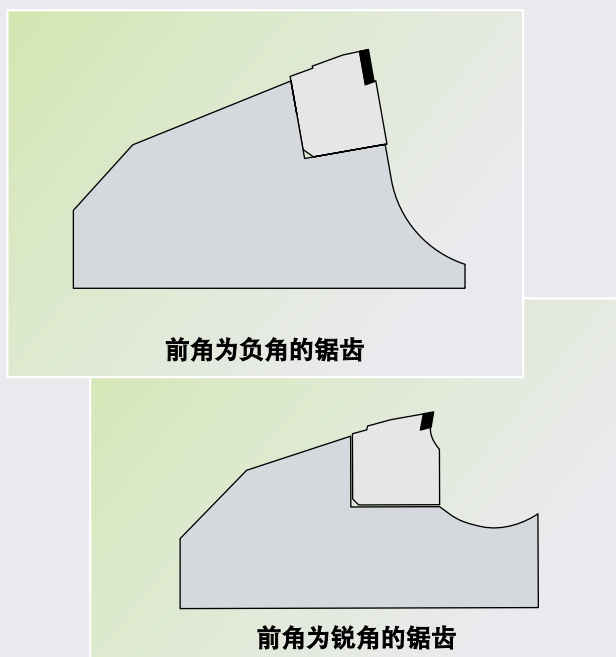
可研磨型锯片性能不稳定，特别当研磨几次以后。而可一次性使用的锯片，切的每一刀，更换的每一枚锯片，都仍能保持相同的锯切质量。

一次性使用的锯片在遭受严重损坏之前可一直稳定切削。可研磨型锯片则必须提前从机械上拆卸以避免这种损坏，以备研磨。因此 Novametal Pro DIA 的寿命比传统的金刚石锯片长久。

为适合不同用途，都有前角为负角和前角为锐角的锯片可供选择和推荐。

给您带来的好处：

- 比硬质合金镶齿锯片寿命长数十倍
- 性能明显超过传统的金刚石锯片
- 增加设备的正常生产时间
- 因一次性使用概念，提高了加工的稳定性和免维护





兼房

<http://www.kanefusa.net>

兼房株式会社

总公司 / 工厂

日本国爱知县丹羽郡大口町中小口1-1

邮编: 480-0192

Tel : +81 587 95 7221 Fax : +81 587 95 7226

E-mail: sales-ex@kanefusa.co.jp

P.T. KANEFUSA INDONESIA (兼房印度尼西亚)

EJIP Industrial Park, Plot 8D, Cikarang Selatan,

Bekasi 17550, West Java, Indonesia

Tel : +62 21 897 0360 Fax: +62 21 897 0286 +62 21 897 0287

E-mail : sales@kanefusa.co.id

Surabaya Service Center (苏腊巴亚(泗水岛)服务中心)

JL. Berbek Industri VII/5B Kawasan Industri Sier Surabaya, Indonesia

Tel : +62 31 849 1784 Fax: +62 31 849 2784

E-mail : ssc@kanefusa.co.id

KANEFUSA EUROPE B.V. (兼房欧洲)

De Witbogt 12, 5652 AG, Eindhoven, The Netherlands

Tel : +31 40 2900901 Fax: +31 40 2900908

E-mail : info@kanefusa.nl

KANEFUSA USA, INC. (兼房美国)

621 Dolwick Drive Erlanger, KY 41018, USA

Tel : +1 859 283 1450 Fax: +1 859 283 5256

E-mail : sales@kanefusa-na.com

昆山兼房高科技刀具有限公司

江苏省昆山经济技术开发区东部工业区珠竹路50号

Tel : +86 512 57875072 Fax: +86 512 57875073

E-mail : yy@kanefusa-cn.com

天津分公司

中国天津市东丽经济开发区三经路五号

Tel : +86 22 5823 7633 Fax: +86 22 5823 7632

E-mail : tjkc03@kanefusa-cn.com

佛山分公司

广东省佛山丹灶镇丹横路2号 (1-3商铺)

Tel : +81(0)75785406562 Fax: +81(0)75785406571

E-mail : fssales@kanefusa-cn.com

KANEFUSA INDIA PRIVATE LIMITED (兼房印度)

Plot No.232, Sector-8, IMT Manesar, Gurgaon,

Haryana PIN 122-051 India

Tel : +91 124 420 8440 Fax: +91 124 420 8441

E-mail : info@kanefusa.co.in

KANEFUSA DO BRASIL LTDA. (兼房巴西)

Rua Bom Pastor, 2732 Bloco Torre Sul-Sala 73 Sao Paulo - SP Cep:04203-003

Tel : +55 11 2372 7664 Fax: +55 11 2372 7663

E-mail : vendas@kanefusa.net.br

KANEFUSA MEXICO S.A. DE C.V. (兼房墨西哥)

Brecha A Mezquite KM 0+193, Carretera 45 León-Silao KM 156+400

Bodega 27 Col. Nuevo México C.P. 36270 Silao, Gto.

Tel : +52 1 472 7486314/3 Fax: +52 1 472 7486313

E-mail : info@kanefusa.com.mx



古德氏化学配合部90%再生紙を使用
Utilizing 90% post-consumer
recycled paper pulp