

Serras Circulares Cold Saw, de Uso Unico

KANEFUSA

Sierras Cold Saw, de Uso Unico



Kanefusa – Uma nova dimensão em desempenho

Especificações e aparências estão sujeitas a mudanças sem aviso prévio.
Fotografias e ilustrações podem variar de acordo com a atualização dos produtos.

Kanefusa – Una nueva dimensión del rendimiento

Las especificaciones y apariencias están sujetas a cambios sin previo aviso.
Fotos e ilustraciones pueden variar de acuerdo con la actualización de los productos.



JQA-QM3710



JQA-EM3137
Head Office
Factory

0-46PS-1

[Class] [Article] [Revision]

Vantagens / Ventajas

- A tecnologia de serras para uso único da Kanefusa é superior a de outras serras tanto no conceito econômico quanto nas perspectivas ambientais.
- As nossas serras circulares Cold Saw FM (Ferro Max) cortam em média três vezes mais rápido do que as serras convencionais de fita e metal, ou seja, uma única máquina pode fazer o trabalho de três. Isto significa menos energia necessária para funcionamento das máquinas e menos exaustão na produção. Menos névoa de óleo no ar e menor necessidade de espaço.
- As serras Cold saw FM também permitem um corte mais fino do que aquelas que requerem reafiação, o que leva a uma melhor utilização do material e menor quantidade de limalhas de ferro que precisam ser eliminadas e recicladas.
- Devido todas as Serras Cold Saw FM da Kanefusa serem feitas dentro da Qualidade Kanefusa, estas oferecem a mesma qualidade de corte e durabilidade, proporcionando assim uma alta confiança nos processos serra pós serra, que é a chave para uma produção "Just in time"
- Em outras palavras, o conceito da serra de uso único é eficiente e altamente econômico. Ele permite que você use seus recursos da maneira mais eficiente, diminuindo os custos de fabricação e atendendo rapidamente as necessidades de seu cliente.
- La respuesta es SI, porque la tecnología de sierras de uso único de Kanefusa es superior al de otras sierras, tanto en el concepto económico como en las perspectivas ambientales.
- Nuestras sierras circulares Cold Saw FM (Ferro Max) cortan en promedio tres veces más rápido que las sierras convencionales de cinta y metal, o sea una sola máquina puede hacer el trabajo de tres. Esto significa menos energía necesaria para el funcionamiento de las máquinas y menos agotamiento en la producción. Menos niebla de aceite en el aire y menor necesidad de espacio.
- Las Sierras Cold Saw FM también permiten un corte más fino que aquellas que requieren ser afiladas, lo que conduce a una mejor utilización del material y menor cantidad de limaduras de hierro que deben ser removidas y recicladas.
- Debido a que todas las sierras Cold Saw FM de Kanefusa son hechas dentro de la calidad Kanefusa, éstas ofrecen la misma calidad de corte y durabilidad, proporcionando así una gran confianza en los procesos sierra tras sierra, que es la clave para una producción " Just in time"
- En otras palabras, el concepto de sierra de uso único es eficiente y altamente económico. Este permite que usted utilice sus recursos de manera más eficiente, reduciendo los costos de fabricación y atendiendo rápidamente las necesidades de su cliente.

1. Tempo do ciclo / Tiempo Del ciclo

Comparacao do tempo de corte (Serra de fita – Serra de metal – Serra Cold Saw FM)

Comparación de tiempo de corte (Sierra de cinta – Sierra de metal – Sierra Cold Saw FM)



Tipo	Diâmetro	Serra de metal	Serra de fita	Serra Cold Saw FM	Fator Tempo
	Diâmetro [mm]	t [s]	Sierra de cinta t [s]	Sierra Cold Saw FM t [s]	
barra / bar	55	285		28	10
	75		475	33	14
	110		220	39	5.6
	13	11		7	1.6
	42		159	8	20
	48	95		9	11
tubo / tubería	105		217	30	7
	42 ; 12		67	6	11
	41 ; 10	46		5	9
	51 ; 8	138		6	23
	63.5 ; 10		170	7	24

- Menos espaço físico
- Menos funcionários
- Favorável ao meio ambiente
- Menos resíduos de corte
- Menos investimento

► **Redução no custo de produção**

- Menos Espacio físico
- Menos funcionarios
- Favorable al medio ambiente
- Menos resíduos de corte
- Menos inversión

► **Reducción de costo de producción**

A Kanefusa é pioneira nas serras Cold Saw de uso único. Desde o lançamento da primeira versão em 1987, não apenas melhoramos a qualidade e a durabilidade das serras, mas também aumentamos sua versatilidade. Atualmente fornecemos oito tipos de serras usados para diversas aplicações, como rolamentos, eixos de transmissão, trilhos, tubos e amortecedores.

Kanefusa es pionera en las sierras Cold Saw de uso único. Desde el lanzamiento de la primera versión en 1987, no solo mejoramos la calidad y la durabilidad de las sierras, sino también aumentamos su versatilidad. Actualmente ofrecemos ocho tipos de sierras usadas para diversas aplicaciones como rodamientos, ejes de transmisión, rieles, tubos y amortiguadores.

2. Durabilidade / Durabilidad

Estudo de eficiência de um cliente escandinavo

Estudio de eficiencia de un cliente escandinavo

de um usuário Escandinavo: Bewo FCH-85-H Material : 2172 (50 x 30 x t4)

Máquina: Bewo FCH-85-H Material: 2172 (50 x 30 x t4)

Tipo	ST-5P	Serra de Metal Sierra de Metal
Espec.	315 x 2.0 x 32 x z90	—
Número médio de cortes/lâmina Media de cortes/hoja	9000	900
Tempo do ciclo de corte [s] Tiempo de ciclo de cortes [s]	4	4
Vida útil da borda [s] Vida útil del borde [s]	36000	3600
Tempo de troca da ferramenta [s] Tiempo de cambio de la herramienta [s]	600	600
Vida útil da borda + tempo de troca da ferramenta por lâmina [s] Vida útil del borde + tiempo de cambio de la herramienta por hoja [s]	36600	4200
Tempo efetivo de fabricação [s] (6 horas) Tiempo efectivo de fabricación [s] (6 horas)	21600	21600
Número de cortes/dia Número de cortes/día	5.311 5,311	4.629 4,629
Número de cortes/ano (250 dias) Número de cortes/año (250 días)	1.327.869 1,327,869	1.157.143 1,157,143
Ganho em produtividade [%] Ganancia en productividad [%]	15	—

Geometria diferenciada dos dentes Kanefusa

+ Tecnologia avançada de fabricação
+ Dentes de cermet ou metal duro

= Durabilidade 3 vezes maior em relação as serras de fita e aço rápido

▶ 15% de aumento da produtividade ou igual a 170.726 cortes/ano ou 98 m²/ano

Geometría original de los dientes de Kanefusa

+ Tecnología avanzada de producción

+ Placa widea de cermet o acero tungsteno

= La vida util mejora 300% comparando con Sierra cinta y fresa de disco

▶ 15% de aumento de la productividad o el equivalente a 170,726 cortes/año o 98 m²/año

▶ **Maior tempo de atividade da máquina resulta em maior produtividade e menor custo de fabricação.**

▶ **Más tiempo de productividad de la máquina resulta en una mejor tasa de utilización de la maquinaria y, por lo tanto, en un aumento de la productividad y una reducción de los costes de fabricación.**

3. Qualidade de corte / Calidad de corte

O corte da superfície e a precisão dimensional que podem ser atingidos através das serras Cold Saw FM é superior àquelas que podem ser atingidas através das serras Cold Saw FM e superior àquelas que podem ser atingidas pelas serras de fita.

- Eliminando ou reduzindo os processos subsequentes de produção
- Reduzindo o custo de produção
- Aumenta o valor do produto

El corte de la superficie y la precisión dimensional que se pueden lograr a través de las sierras frías FM, son superiores a aquellas que se pueden obtener por las sierras de cinta.

- Eliminando o reduciendo los procesos posteriores de producción
- Reduciendo el costo de producción.
- Permitiendo mayores precios de venta por productos semi-acabados



4. Confiança nos processos / Confianza en los procesos

A forma incorreta de afiação ou seu uso excessivo faz com que as serras circulares percam seu desempenho após serem afiadas mais de uma vez. A Ferro Max e seu conceito de único uso oferece a qualidade constante corte pós corte.

- Oferece um desempenho estável e possibilita a programação de troca da ferramenta.
- Fácil manuseio porque não há necessidade de coleta e entrega da serra.

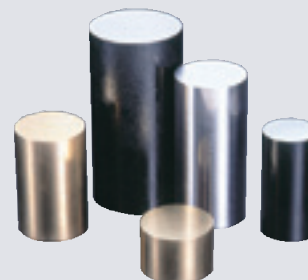
▶ **Qualidade de corte, alta durabilidade e confiabilidade no processo possibilita uma produção “Just in time”.**

La Ferro Max que es único uso ofrece la calidad constante, corte tras corte.

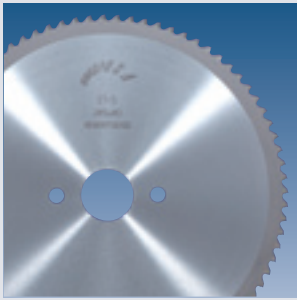
Por la reafilación incorrecta, deformación de cuerpo y desgaste de la placa widea, sierra circular pierde su función

- Ofrece desenpenho estable y el cambio programado.
- Fácil mantenimiento porque no es necesario de recoger y entregar la sierra.

▶ **Calidad de corte, alta productividad y fiabilidad de proceso posibilita una producción “Just in time”**



Linha de produtos / Línea de productos



1. ST-5

- Material da borda: Liga resistente ao calor - Cermet
- Aplicação: Sólidos
- Material: Aço-carbono, liga metálica de aço Conteúdo de carbono $\leq 0,45\%$
- Condições de corte recomendadas: $V_c = 70 - 120$ m/min $F_z = 0,05 - 0,07$ mm
- Lubrificante: Supralube 25

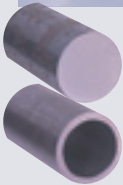
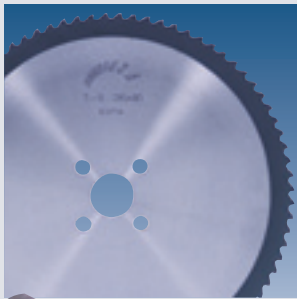
▶ **Com pontas dos dentes da serra de alta produtividade e resistentes à aderência, é possível alcançar maior estabilidade e maior desempenho de corte.**

PAT.TW154407

- Material del borde: cermet
- Aplicación: sólidos
- Material: acero al carbono, aleación de acero Contenido de carbono $\leq 0,45\%$
- Condiciones de corte recomendadas: $V_c = 70 - 120$ m/min $F_z = 0,05 - 0,07$ mm
- Lubricante: Supralube 25

▶ **Gracias a sus puntas de diente, más resistentes al desgaste y la adherencia, el serrado resulta más estable y duradero.**

PAT.TW154407



2. Ti-4

- Inserto de carboneto de tungstênio revestido
- Aplicação: Sólidos e tubos
- Material: aço de carbono, liga de aço, aço de finalidade especial. Teor de carbono 0,4%
- Condições de corte recomendadas: $V_c = 70 - 120$ m/min $F_z = 0,05$ mm – 0,07 mm
- Lubrificante: Supralube 25

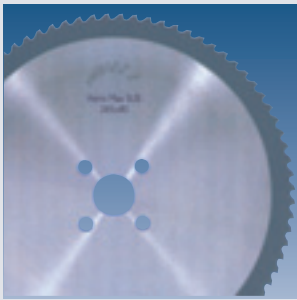
▶ **Aplicação universal e alto desempenho.**

PAT.EP1048385, TW154407

- Inserto de carburo de tungsteno revestido
- Aplicación: Sólidos y tubos
- Material: acero al carbono, aleación de acero. Acero para usos especiales. Contenido de carbono a 0,4%
- Condiciones de corte recomendadas: $V_c = 70$ m/min – 120 m/min $F_z = 0,05$ mm – 0,07 mm
- Lubricante: Supralube 25

▶ **Aplicación universal y de alto rendimiento.**

PAT.EP1048385, TW154407



3. Ferro Max SUS

- Inserto de carboneto de tungstênio revestido.
- Aplicação: Sólidos
- Material: Aço inoxidável
- Condições de corte recomendadas: $V_c = 50 - 70$ m/min $F_z = 0,04 - 0,06$ mm
- Lubrificante: Supralube 60S

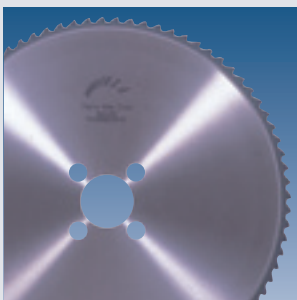
▶ **Revestimento especial que permite até 100% a mais de vida útil da ferramenta em comparação com a serra para corte de aço inoxidável**

PAT.EP1048385

- Inserto de carburo de tungsteno revestido
- Aplicación: Sólidos.
- Material: Acero inoxidable
- Condiciones de corte recomendadas: $V_c = 50$ m/min – 70 m/min $F_z = 0,04$ mm – 0,06 mm
- Lubricante: Supralube 60S

▶ **Recubrimiento especial que permite hasta 100% más de vida útil de la herramienta en comparación con TA-4SUS.**

PAT.EP1048385



4. Ferro Max Dies

- Inserto de carboneto de tungstênio revestido
- Aplicação: Sólidos
- Material: Aço tipo Die
- Condições de corte recomendadas: $V_c = 60 - 80$ m/min $F_z = 0,05 - 0,07$ mm
- Lubrificante: Supralube 60S

▶ **Revestimento especial que permite até 100% a mais de vida útil da ferramenta em comparação com Ti-4.**

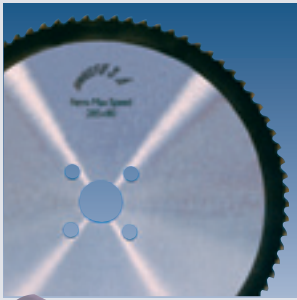
PAT.EP1048385

- Inserto de carburo de tungsteno revestido
- Aplicación: Sólidos.
- Material: Acero tipo DIE
- Condiciones de corte recomendadas: $V_c = 60 - 80$ m/min $F_z = 0,05 - 0,07$ mm
- Lubricante: Supralube 60S

▶ **Recubrimiento especial que permite hasta 100% más de vida útil de la herramienta en comparación con Ti-4.**

PAT.EP1048385





5. Ferro Max Speed

- Inseto de carboneto de tungstênio revestido. ● Aplicação: Sólidos e tubos
- Material: Teor de Carbono > 0.3%
- Condições de corte recomendadas: $V_c = 200 - 300$ m/min $F_z = 0,05 - 0,08$ mm
- Lubrificante: Supralube 25

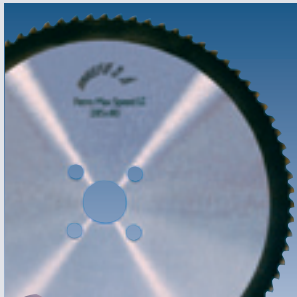
▶ **A alta velocidade do aro, o tempo do ciclo reduz e a produtividade aumenta.**

PAT.EP1048385

- Inseto de carburo de tungsteno revestido ● Aplicación: Sólidos y tubos
- Material: acero al carbono, aleación de acero.
- Condiciones de corte recomendadas: $V_c = 200 - 300$ m/min $F_z = 0.05 - 0.08$ mm
- Lubricante: Supralube 25

▶ **Debido a la alta velocidad del aro, reduce el tiempo del ciclo y la productividad aumenta**

PAT.EP1048385



6. Ferro Max speed LC

- Material da borda: Carboneto de tungstênio revestido ● Aplicação: Sólidos e tubos
- Material: Aço-carbono, liga metálica de aço Conteúdo de carbono $\leq 0,25$ %
- Condições de corte recomendadas: $V_c = 200 - 300$ m/min $F_z = 0,05 - 0,08$ mm
- Lubrificante: Supralube 25

▶ **Maior velocidade de corte alcançada para aço com baixo teor de carbono.**

Revestimento especial e borda de carboneto, eleva a vida útil da ferramenta em até 100% mais longa.

PAT.EP1048385

- Material del borde: carburo de tungsteno revestido ● Aplicación: sólidos y tubos
- Material: acero al carbono, aleación de acero Contenido de carbono $\leq 0,25$ %
- Condiciones de corte recomendadas: $V_c = 200 - 300$ m/min $F_z = 0.05 - 0.08$ mm
- Lubricante: Supralube 25

▶ **Mayor velocidad de corte para el acero con bajo contenido en carbono. Borde de carburo y recubrimiento especial que permite hasta 100% más de vida útil.**

PAT.EP1048385



7. ST-5P

- Material da borda: Liga resistente ao calor - Cermet ● Aplicação: Tubos e sólidos
- Material: Aço-carbono, liga metálica de aço Conteúdo de carbono $\leq 0,45$ %
- Condições de corte recomendadas: $V_c = 100 - 200$ m/min $F_z = 0,03 - 0,06$ mm
- Lubrificante: Supralube 25

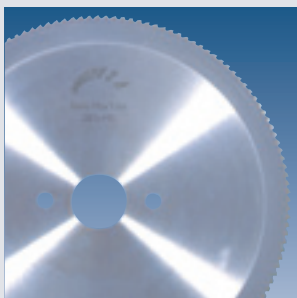
▶ **Com borda de dentes em cermet de alta resistência a aparas, é possível alcançar um desempenho na serragem mais estável em condições adversas que causariam danos às bordas dentadas.**

PAT.TW154407

- Material del borde: cermet ● Aplicación: tubos y sólidos
- Material: acero al carbono, aleación de acero
- Contenido de carbono ≤ 0.45 %
- Condiciones de corte recomendadas: $V_c = 100 - 200$ m/min $F_z = 0.03 - 0.06$ mm
- Lubricante: Supralube 25

▶ **Gracias al borde de cermet altamente resistente al astillamiento, se consigue una mayor estabilidad en el serrado en condiciones adversas en las que se producen daños en los bordes de los dientes.**

PAT.TW154407



8. Ferro Max Tube

- Inseto de Cermet ● Aplicação: Tubos com paredes finas
- Material: aço de carbono, liga de aço. Teor de Carbono ≤ 0.25 % Força elastica 400 – 800N/mm²
- Condições de corte recomendadas: $V_c = 100 - 200$ m/min $F_z = 0,03 - 0,05$ mm
- Lubrificante: Supralube 25

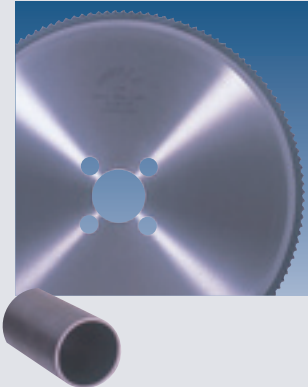
▶ **Tubos de parede fina sem deformação da parede**

- Inseto de Cermet ● Aplicación: Tubos con paredes delgadas
- Material: acero al carbono, aleación de acero. Resistencia a tracción 800 N/mm²
- Condiciones de corte recomendadas: $V_c = 100 - 200$ m/min $F_z = 0.03 - 0.05$ mm
- Lubricante: Supralube 25

▶ **Corta tubos de paredes delgadas sin deformación en las paredes.**



"Advanced Material Technology" is Kanefusa's special coating technology applied on cutting edge of sawblades. The coating is very instrumental in making much longer cutting life in high temperature and fast speed sawing applications.



9. Ferro Max Super Tube



- Inseto de carboneto de tungstênio revestido ● Aplicação: tubos com paredes finas
- Material: aço de carbono, liga de aço. Teor de Carbono $\leq 0.25\%$
Resistência a tração 800 - 1400 N/mm²
- Condições de corte recomendadas: Vc = 200 - 300 m/min Fz = 0,03 - 0,05 mm
Lubrificante: Supralube 25

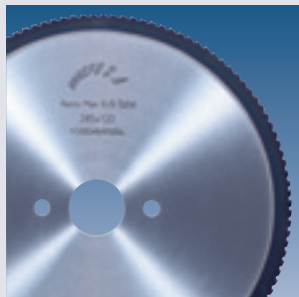
▶ Maior velocidade de corte de tubos de parede fina

PAT.EP1048385

- Inseto de carburo de tungsteno revestido ● Aplicación: tubos con paredes delgadas
- Material: acero al carbono, aleación de acero. Resistencia a tracción 800 - 1400 N/mm²
- Condiciones de corte recomendadas: Vc = 200 - 300 m/min Fz = 0.03 - 0.05 mm
Lubricante: Supralube 25

▶ Corta tubos de paredes con alta velocidad del aro.

PAT.EP1048385



10. Ferro Max SUS Tube



- Material da borda: Carboneto de tungstênio revestido ● Aplicação: Tubos com paredes finas
- Material: Aço inoxidável
- Condições de corte recomendadas: Vc = 50 - 100 m/min Fz = 0,03 - 0,05 mm
Lubrificante: Supralube 60S

▶ Alcança uma vida útil 10 vezes maior comparada ao Ferro Max Tube em serragem difícil de tubo de aço inox com formato de dente especial desenvolvido recentemente, borda de carboneto e revestimento

PAT.EP1048385

- Material del borde: carburo de tungsteno revestido ● Aplicación: tubos de pared delgada
- Material: acero inoxidable
- Condiciones de corte recomendadas: Vc = 50 - 100 m/min Fz = 0.03 - 0.05 mm
Lubricante: Supralube 60S

▶ Obtenga una vida útil de corte diez veces mayor que con Ferro Max Tube en serrados difíciles de tubos de acero inoxidable gracias a la forma especial del diente de reciente desarrollo, el borde de carburo y el recubrimiento

PAT.EP1048385

■ Quadro de aplicação

■ Tabla de aplicación

	JIS JIS	Grupo de materiais Grupo de materiales	Parâmetros Parámetros		Saw Type
aço de carbono liga de aço Acero de carbono Aleación de acero	S-C	Aço cementado Acero cementado	Teor de carbono $\leq 0,45\%$ Contenido de carbono $\leq 0.45\%$		1. ST-5 7. ST-5P
	SNC	Aço cromado de níquel Acero cromado de níquel			
	SNCM	Aço cromado de molibdênio Acero cromado de molibdeno	Teor de carbono $\geq 0,4\%$ Contenido de carbono $\geq 0.4\%$		2. Ti-4
	SCr	Aço cromado Acero cromado			
	SCM	Aço cromado de molibdênio Acero cromado de molibdeno	$V_C \geq 200\text{m/min}$	Teor de carbono $\leq 0,25\%$ Contenido de carbono $\leq 0.25\%$	6. Ferro Max Speed LC
				Teor de carbono $> 0,3\%$ Contenido de carbono $> 0.3\%$	5. Ferro Max Speed
Aço de finalidade especial Acero para fines especiales	SUS	Inox Inoxidable			3. Ferro Max SUS
	SUP	Mola de aço Resorte de acero			2. Ti-4
	SUM	Aço de corte sem enxofre Acero de corte sin azufre			
	SUJ	Aço com alto teor de carbono para rolamento Acero con alto contenido de carbono para rodamiento			
	SKD	Aço tipo DIE Acero tipo DIE			4. Ferro Max Dies
Tubo de aço Tubos de acero	STKS	Liga de aço Aleación de acero	Resistência tração $\leq 800\text{ N/mm}^2$ e $V_C \leq 200\text{m/min}$	tubos de paredes finas Tubos de paredes delgadas	8. Ferro Max Tube
	STK	Aço de carbono Acero de carbono	Resistencia a tracción $\geq 800\text{ N/mm}^2$ e $V_C \leq 200\text{m/min}$	tubos de paredes grossas Tubos de paredes gruesas	7. ST-5P
	STKM	Aço de carbono Acero de carbono	Resistência tração $\leq 800\text{ N/mm}^2$ e $V_C \geq 200\text{m/min}$	tubos de paredes finas Tubos de paredes delgadas	9. Ferro Max Super Tube
	STKR	Tubo de aço quadrado para estruturas em geral Tubo cuadrado de acero para estructuras en general	Resistencia a tracción $\geq 800\text{ N/mm}^2$ y $V_C \geq 200\text{m/min}$	tubos de paredes grossas Tubos de paredes gruesas	5. Ferro Max Speed
			Resistência tração $\leq 800\text{ N/mm}^2$ e $V_C \geq 200\text{m/min}$	tubos de paredes finas Tubos de paredes delgadas	9. Ferro Max Super Tube
	SUS	Aço inoxidável	Resistencia a tracción $\geq 800\text{ N/mm}^2$ e $V_C \geq 200\text{m/min}$	tubos de paredes grossas Tubos de paredes gruesas	6. Ferro Max Speed LC
				tubos de paredes grossas Tubos de paredes gruesas	10. Ferro Max SUS Tube

A Kanefusa fabrica serras para as seguintes marcas:

Kanefusa fabrica sierras para las siguientes marcas:

Amada, Behringer-Eisele, Bewo, Daito, Delta, Endo, Everising, Exact-Cut, Fong Ho, Kasto, Kentai, Mega, Nishijima, Noritake, Rattunde, Soco, Sinico, Tsune, Adige, Plantool, etc

■ Óleo lubrificante Kanefusa

Para melhor desempenho das serras, recomendamos o uso do óleo lubrificante original Kanefusa. Para melhor desempenho das serras, recomendamos o uso do óleo lubrificante original Kanefusa.

■ Aceite lubricante Kanefusa

Para un mejor funcionamiento de las sierras, recomendamos el uso de aceite lubricante original Kanefusa.

Material	Fluido Misto Líquido Mixto	Composição Composición	Queda de Velocidade (1 drop) Caída de velocidad (1 drop)	Características Características
Aço brando Acero dulce	Supralube 25	Éster vegetal Éster vegetal	5-7 S	Alta viscosidade Alta viscosidad
Aço inox Inoxidable	Supralube 60S	Enxofre mineral Azufre mineral	1-2 S	Aço inox, aço tipo DIE Inoxidable, Acero tipo DIE
Aço não ferroso Aceros no ferrosos	Supralube 10P	Éster vegetal destilado Éster vegetal destilado	2-5 S	Inodoro, baixa viscosidade Inodoro, baja viscosidad





<http://www.kanefusa.net>

KANEFUSA CORPORATION

Head Office / Factory

1-1 Nakaoguchi, Ohguchi-cho, Niwa-Gun
Aichi-ken, Japan, Postal Code 480-0192
Tel : +81 587 95 7221 Fax: +81 587 95 7226
E-mail: sales-ex@kanefusa.co.jp

PT. KANEFUSA INDONESIA

EJIP Industrial Park, Plot 8D, Cikarang Selatan,
Bekasi 17550, West Java, Indonesia
Tel : +62 21 897 0360 Fax: +62 21 897 0286, +62 21 897 0287
E-mail : sales@kanefusa.co.id

Surabaya Service Center

JL. Berbek Industri VII/5B Kawasan Industri Sier Surabaya, Indonesia
Tel : +62 31 849 1784 Fax: +62 31 849 2784
E-mail : ssc@kanefusa.co.id

KANEFUSA EUROPE B.V.

De Witbogt 12, 5652 AG, Eindhoven, The Netherlands
Tel : +31 40 2900901 Fax: +31 40 2900908
E-mail : info@kanefusa.nl

KANEFUSA USA, INC.

621 Dolwick Drive, Erlanger, KY 41018, USA
Tel : +1 859 283 1450 Fax: +1 859 283 5256
E-mail : sales@kanefusa-na.com

KANEFUSA CHINA CORPORATION

NO.50 Zhuzhu Road, Lujia Town Kunshan city, Jiangsu, China
Tel : +86 512 57875072 Fax: +86 512 57875073
E-mail : yy@kanefusa-cn.com

Tianjin Office

Sanjinglu No.5 Dongli economic development zone Tianjin city CHINA
Tel : +86 22 5823 7633 Fax: +86 22 5823 7632
E-mail : tjkc03@kanefusa-cn.com

Guangdong Office

No.2 Danhen Road, Danzao Town Foshan City, Guangdong, China
Tel : +81(0)75785406562 Fax: +81(0)75785406571
E-mail : fssales@kanefusa-cn.com

KANEFUSA INDIA PRIVATE LIMITED

Plot No.232, Sector-8, IMT Manesar, Gurgaon,
Haryana PIN 122-050 India
Tel : +91 124 420 8440 Fax: +91 124 420 8441
E-mail : info@kanefusa.co.in

KANEFUSA DO BRASIL LTDA.

Rua Bom Pastor, 2732 Bloco Torre Sul - Sala 73 São Paulo - SP Cep:04203-003
Tel : +55 11 2372 7664 Fax: +55 11 2372 7663
E-mail : vendas@kanefusa.net.br

KANEFUSA MEXICO S.A. DE C.V.

Brecha A Mezquite KM 0+193, Carretera 45 Leon-Silao KM 156+400
Bodega 27 Col. Nuevo Mexico C.P. 36270 Silao, Gto.
Tel : +52 1 472 7486314/3 Fax: +52 1 472 7486313
E-mail : info@kanefusa.com.mx



古紙/パルプ配合率80%
再生紙を使用しています。