

Ferro Max 冷锯

FM冷锯

KANEFUS
兼房



JQA-QM3710



JQA-EM3137
总公司 / 工厂

※为了提供更佳制品，有可能改变外观和规格。照片，图面有不严密之处只可供参考。

0-46C-4

【种类】

【品种】

【版本】

Ferro Max 冷锯

FM冷锯

提高了锯片的耐久性及断面品质、控制了锯片斜切从而大大延长了寿命。使其切削性能更加稳定持久。

① 减少振动刀痕、控制斜切的产生

由于刀头独特的侧面形状设计，使切削时刀体不会产生振动，从而有效地控制了斜切。

② 提高锯片切断时的稳定性

优化的刀体设计提高了锯片的稳定性，对切削摩擦热所引起的刀体刚性下降有了明显的改善。

③ 可进行高速切削

因采用了新型强劲刀头，每齿切削量可以加大，和传统的高速钢锯片及带锯相比实现了更高速切削

④ 可持续进行高品质的切割生产

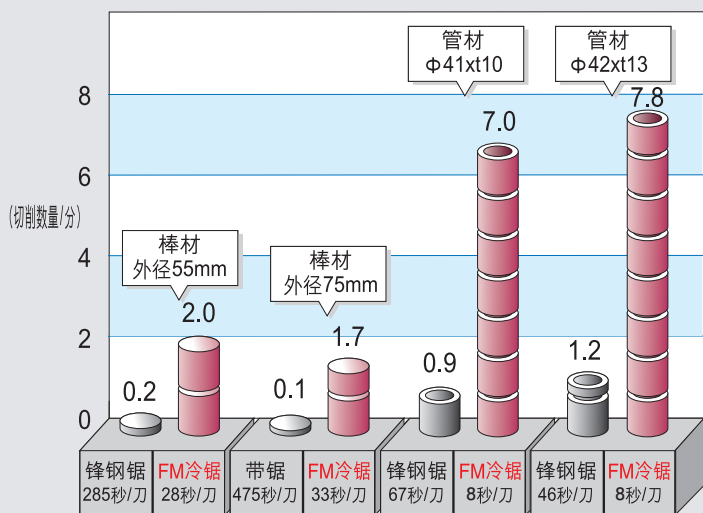
根据不同的锯切材料可选择最佳冷锯。锯片寿命的延长则保证持久的高品质加工。



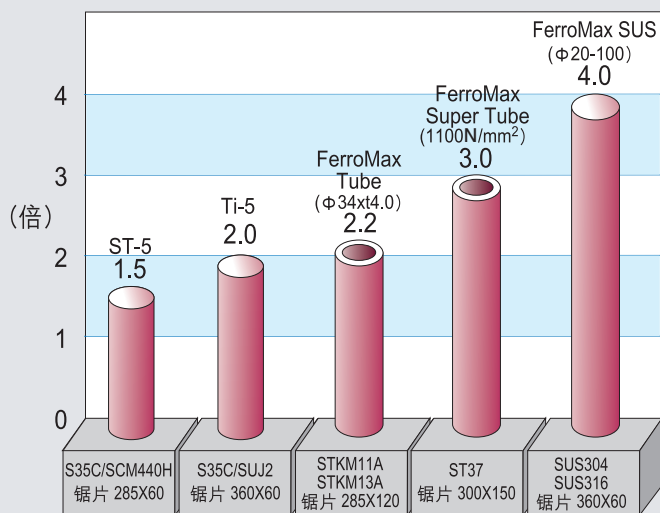
用户使用效果实例

※ 切削条件及设备款式会影响使用效果。

■ 切断速度的比较



■ 切断实绩 (其他厂家平均实绩)



切断品质

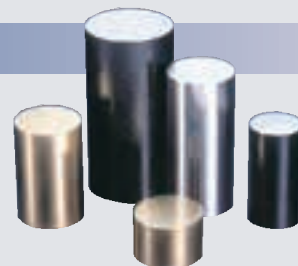


■ 由于切断面的高品质，可减少后续工序的操作并可降低成本。

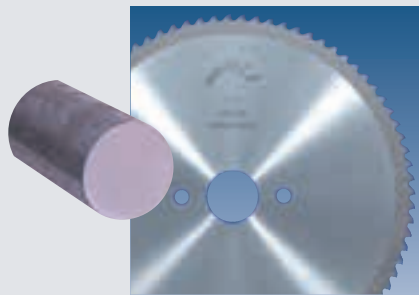
■ 加工品被切断时的高精度，可提高产品的附加价值。

刀具管理的简便化

■ FM型号作为一次性冷锯，节省了再研磨处理的相关工序，使刀具的管理更加简便。



ST-5



用途	切割普通钢 / 低碳钢钢坯
适用设备	各种硬质合金冷锯切断机 $V = 70 \sim 120 \text{ m/min}$ $Sz = 0.05 \sim 0.07 \text{ mm}$
切削材料	0.45%C以下的机械结构用碳素钢、合金钢的钢片
推荐切削液	Supralube 25-II
刀头材质	金属陶瓷

【特点】采用耐磨损性、耐熔敷性优异的金属陶瓷。在切割C $\leq$ 0.45%的碳素钢、合金钢钢片时，可获得稳定的切割寿命和良好的切割质量。

Ti-5



用途	切割普通钢 / 高碳钢钢坯
适用设备	各种硬质合金冷锯切断机 $V = 70 \sim 120 \text{ m/min}$ $Sz = 0.05 \sim 0.07 \text{ mm}$
切削材料	0.4%C以上的结构用碳素钢、结构用合金钢、钢管及特钢（不锈钢、耐热钢除外）的切割
推荐切削液	Supralube 25-II
刀头材质	硬质合金（+涂层）

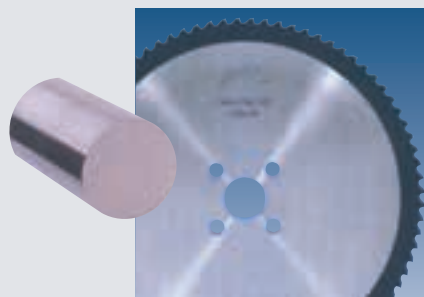
【特点】在高韧性的刀头上进行了本公司独创的涂层处理。同时具备抗欠损性和耐磨损性，切割高碳钢时，具备稳定的寿命和良好的切断品质的优点。

※也适用于高周速切割钢管材料。

用于钢管材料时的切断条件 $V = 100 \sim 200 \text{ m/min}$
 $Sz = 0.03 \sim 0.06 \text{ mm}$



Ferro Max SUS

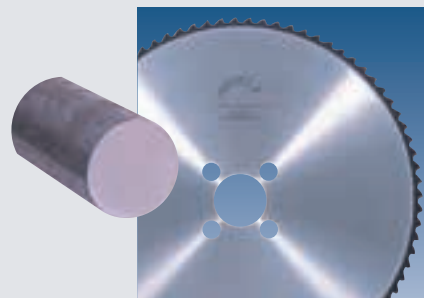


用途	切割难不锈钢钢坯
适用设备	各种硬质合金冷锯切断机 $V = 50 \sim 70 \text{ m/min}$ $Sz = 0.04 \sim 0.06 \text{ mm}$
切削材料	特钢（不锈钢）
推荐切削液	Supralube 60S
刀头材质	硬质合金（+涂层）

【特点】具有优良的耐熔敷性和耐磨损性，在切割不锈钢时由于涂层的使用而能够大幅度提高使用寿命。具有稳定的使用寿命及良好的切割品质。



Ferro Max Dies

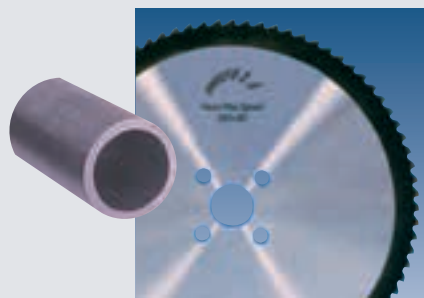


用途	切割模具钢钢坯
适用设备	各种硬质合金冷锯切断机 $V = 60 \sim 80 \text{ m/min}$ $Sz = 0.05 \sim 0.07 \text{ mm}$
切削材料	模具钢
推荐切削液	Supralube 60S
刀头材质	硬质合金（+涂层）

【特点】在刀头上进行了本公司独创的涂层处理。极其适用于SKD11或SKD61等模具钢的切割。具有本公司以往产品约2倍的切割能力。抗欠损性高，使其可保持稳定的切割加工。因此能实现高品质的断面和高精度的产品加工。



Ferro Max Speed



用途	切割普通钢 / 切割普通钢管
适用设备	$V = 200 \sim 300 \text{ m/min}$ $Sz = 0.05 \sim 0.08 \text{ mm}$

切削材料	结构用碳素钢、结构用合金钢、钢管及特钢（不锈钢、耐热钢除外）的切割
推荐切削液	Supralube 25-II
刀头材质	硬质合金（+涂层）

【特点】通过高速切割，不仅能减少机械的循环时间还能提高生产性。



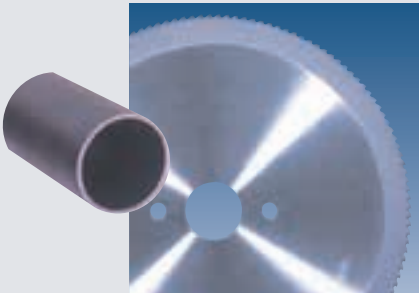
ST-5P



用途	切割普通钢管
适用设备	各种硬质合金冷锯切断机 $V = 100 \sim 200 \text{ m/min}$ $Sz = 0.03 \sim 0.06 \text{ mm}$
切削材料	0.45%C以下的机械结构用碳素钢、合金钢的钢片及钢管
推荐切削液	Supralube 25-II
刀头材质	金属陶瓷

【特点】 采用具有高韧性的金属陶瓷。即使在切割钢管时以及在容易导致刀尖缺损的苛刻的切割环境下使用，也可持续进行稳定的切割加工。

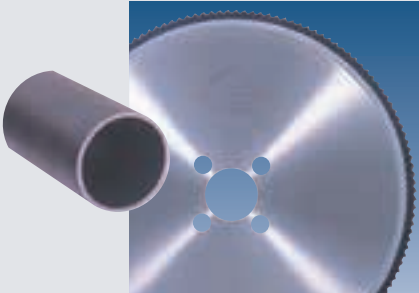
Ferro Max Tube



用途	切割薄壁钢管
适用设备	各种硬质合金冷锯切断机 $V = 100 \sim 200 \text{ m/min}$ $Sz = 0.03 \sim 0.05 \text{ mm}$ ※抗拉力至800N/mm ²
切削材料	0.25%C未满的钢管（薄壁钢管）
推荐切削液	Supralube 25-II
刀头材质	金属陶瓷

【特点】 通过增加了齿数，能够保证稳定切割薄壁厚管材的管材切割机专用冷锯。可以控制因切割造成的材料变形或毛刺。

Ferro Max Super Tube

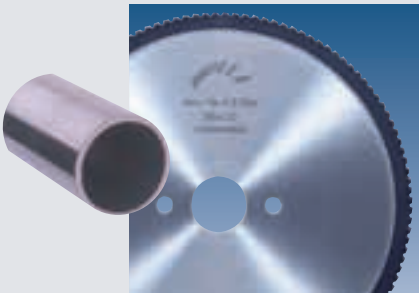


用途	切割薄壁钢管
适用设备	各种硬质合金冷锯切断机 $V = 200 \sim 300 \text{ m/min}$ $Sz = 0.03 \sim 0.05 \text{ mm}$
切削材料	0.25%C以上的薄壁钢管 ※抗拉力 800 -1400 N/mm ²
推荐切削液	Supralube 25-II
刀头材质	硬质合金（+涂层）



【特点】 采用了高韧性刀头的钢管切断专用冷锯。可以高速切断高抗拉力（ $\geq 800 \text{ N/mm}^2$ ）的薄壁钢管。（ $V=200 \text{ m/min} \sim 300 \text{ m/min}$ ）能够有效抑制因为咬进管材内部堆积的切割碎屑而引起的崩齿，保证切割加工的稳定性。

Ferro Max SUS Tube



用途	切割薄壁不锈钢管
适用设备	各种硬质合金冷锯切断机 $V = 50 \sim 100 \text{ m/min}$ $Sz = 0.03 \sim 0.05 \text{ mm}$
切削材料	薄壁不锈钢管
推荐切削液	Supralube 60S
刀头材质	硬质合金（+涂层）



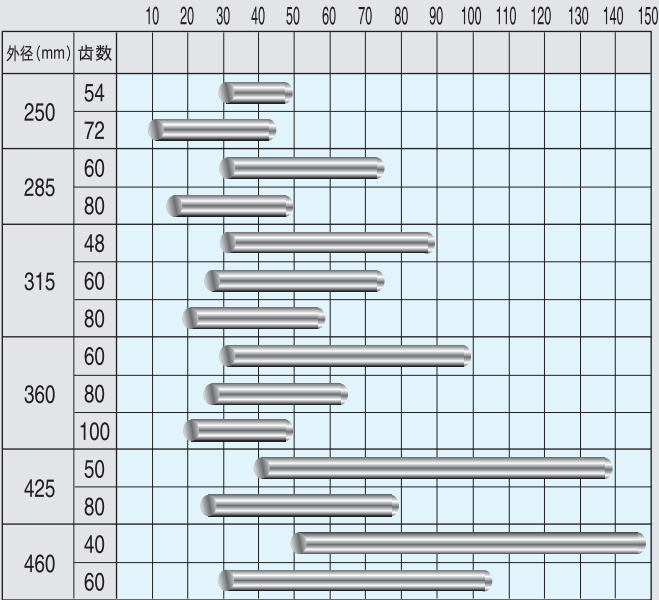
【特点】 采用了专用齿型与刀头，实现使用硬质合金很难切断的不锈钢管的切断。由于采用了切割不锈钢管专用的涂层处理而与原来的（ST-5）相比得到10倍的使用寿命

冷锯选用参照表

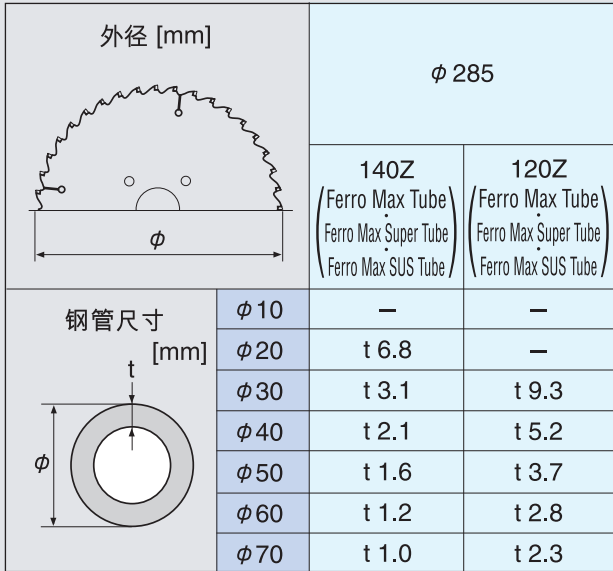
	JIS	材 料 名 称	适用范围		冷 锯 款 式
机械结构用 碳素钢 合金钢	S-C	碳素钢铸件	$C \leq 0.45\%$		ST-5
	SNC	镍铬钢材			ST-5P
	SNCM	镍铬钼钢材	$C \geq 0.4\%$		Ti-5
	SCr	铬钢材			
	SCM	铬钼钢材	$v_c \geq 200\text{m/min}$		Ferro Max Speed
	SMn	锰钢			
特殊用途钢	SUS	不锈钢棒			Ferro Max SUS
	SUP	弹簧钢材			Ti-5
	SUM	硫磺及硫磺复合快削钢材			
	SUJ	高碳素铬轴承钢材			
	SKD	模具钢			Ferro Max Dies
钢 管	STKS	结构用合金钢管	抗拉力 $\leq 800\text{N/mm}^2$	薄壁钢管	Ferro Max Tube
	STK	普通结构用碳素钢管	$v_c \leq 200\text{m/min}$	普通钢管	ST-5P
	STKM	机械结构用碳素钢管	抗拉力 $\geq 800\text{N/mm}^2$	薄壁钢管	Ferro Max Super Tube
	STKR	普通结构用角形钢管	或 $v_c \geq 200\text{m/min}$	普通钢管	Ferro Max Speed
	SUS	不锈钢管	薄壁钢管		Ferro Max SUS Tube

切割材料和推荐锯片的外径

适用于切断材料的最小外径～最大外径（mm）



切割钢管的推荐齿数



推荐切削液的滴落条件

材 料	切削液	成 分	滴落量（1滴）	特 点
普通钢材	Supralube 25-II	非水溶性植物油	1滴/5-7秒	中粘度
特殊用途钢 （不锈钢）	Supralube 60S	非水溶性硫磺系矿物油	1滴/1-2秒	不锈钢切割用、高粘度
非铁金属	Supralube 10P-II	非水溶性植物油	1滴/2-5秒	无味、低粘度





<http://www.kanefusa.net/cn/>

兼房株式会社

总公司 / 工厂

日本国爱知县丹羽郡大口町中小口1-1

邮编: 480-0192

Tel : +81 587 95 7221 Fax: +81 587 95 7226

E-mail: sales-ex@kanefusa.co.jp

PT. KANEFUSA INDONESIA (兼房印度尼西亚)

EJIP Industrial Park, Jl. Ciujung Plot 8 D, South Cikarang,

Bekasi 17530, West Java, Indonesia

Tel : +62 21 897 0360 Fax: +62 21 897 0286, +62 21 897 0287

E-mail : sales@kanefusa.co.id

Surabaya Service Center (苏腊巴亚(泗水岛)服务中心)

JL. Berbek Industri VII/5B Kawasan Industri Sier Surabaya, Indonesia

Tel : +62 31 849 1784 Fax: +62 31 849 2784

KANEFUSA EUROPE B.V. (兼房欧州)

De Witbogt 12, 5652 AG, Eindhoven, The Netherlands

Tel : +31 40 2900 901 Fax: +31 40 2900 908

E-mail : info@kanefusa.nl

Moscow Office (莫斯科分公司)

Vozdvizhenka 10, 125009, Moscow, Russia

Tel : +7 495 797 3759

KANEFUSA USA, INC. (兼房美国)

621 Dolwick Drive, Erlanger, KY 41018, USA

Tel : +1 859 283 1450 Fax: +1 859 283 5256

E-mail : sales@kanefusa-na.com

Atlanta Office (亚特兰大分公司)

3675 Crestwood Pkwy, Ste 400, Duluth, GA 30096, U.S.A

Tel : +1 770 817 7593

昆山兼房高科技刀具有限公司

中国江苏省昆山市陆家镇珠竹路50号

Tel : +86 512 57875072 Fax: +86 512 57875073

E-mail : yy@kanefusa-cn.com

天津分公司

中国天津市东丽经济开发区三经路5号

Tel : +86 22 5823 7633 Fax: +86 22 5823 7632

E-mail : tjkc03@kanefusa-cn.com

佛山分公司

中国广东省南海区佛山市丹灶镇丹横路2号(1-3商铺)

Tel : +81(0)75785406562 Fax: +81(0)75785406571

E-mail : fssales@kanefusa-cn.com

KANEFUSA INDIA PRIVATE LIMITED (兼房印度)

Plot No.232, Sector-8, IMT Manesar, Gurgaon,

Haryana PIN 122-050 India

Tel : +91 124 420 8440 Fax: +91 124 420 8441

E-mail : info@kanefusa.co.in

Pune Office (普纳分公司)

Meera Plaza, Opposite Hindustan Unilever, Survey No.145-188, near

Ganeshnagar Industrial Area, Pune-Saswad Road, Phursungi, Pune 412308

Tel : +91 20 65600289

KANEFUSA DO BRASIL LTDA. (兼房巴西)

Rua Bom Pastor, 2732 Bloco Torre Sul - Sala 73 São Paulo - SP Cep:04203-003

Tel : +55 11 2372 7664 Fax: +55 11 2372 7663

E-mail : vendas@kanefusa.net.br

Joinville Service Center (若因维利服务中心)

Rua Helmuth Fallgatter 1937, Boa Vista, Joinville, SC, 89206-101, Brasil

Tel : +55-11-9-8680-8497

KANEFUSA MEXICO S.A. DE C.V. (兼房墨西哥)

Circuito Logistic Aeropuerto No.4 Fracc.1 Lote2 Predio San

Antonio Texas Silao Guanajuato C.P. 36273 Mexico

Tel : +52 1 472 7486314/3 Fax: +52 1 472 7486313

E-mail : info@kanefusa.com.mx

KANEFUSA VIETNAM CO., LTD. (兼房越南)

Road No.N3-2, Long Duc IP, Long Duc Ward,

Long Thanh District, Dong Nai Province, Vietnam

Tel : +84 61 368 1400 Fax: +84 61 368 1402

E-mail : sales@kanefusa-vn.com

